

TCL101

Carrello Elevatore Controbilanciato Elettrico a Tre Ruote con Doppia Trazione a 80V 1000kg



EP
Let's grow together



- Leggero e dalle dimensioni compatte per un funzionamento fluido in spazi estremamente ristretti
- Altezza di protezione superiore (h6) 2000 mm per lavorare su soppalchi e tra piani
- Motori a doppio azionamento e design a tre ruote per una sterzata sensibile e grande manovrabilità
- Ampio spazio per le gambe di 464 mm e sedile confortevole con braccioli per il comfort dell'operatore
- Batteria a ioni di litio da 80 V e tecnologia PMSM per alta efficienza e prestazioni
- Freno di stazionamento automatico e controllo della velocità di girata per un'operazione sicura



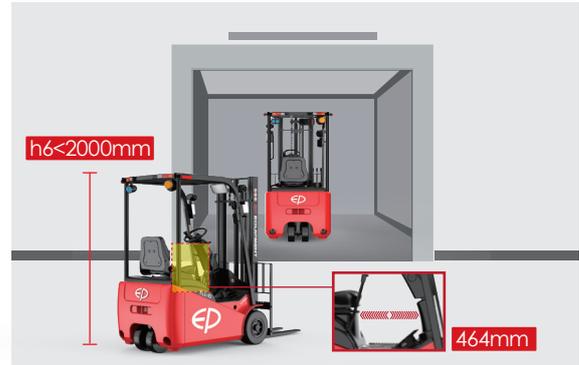
Costruttore			EP
Modello			TCL101
Alimentazione			Electric
Portata nominale	Q	kg	1000
Baricentro	c	mm	500
Peso		kg	1950
Altezza, montante chiuso	h1	mm	1990
Sollevamento forche	h3	mm	3000
Altezza del montante sollevato al massimo	h4	mm	3919
Lunghezza forche escluse	l2	mm	1684
Larghezza totale	b1/b2	mm	1020
Dimensioni forche	s/e/l	mm	35X100X920
Raggio di sterzata, bracci di supporto sollevati	Wa	mm	1422
Velocità di trazione, con/senza carico		km/h	11/13
Velocità di sollevamento, con/senza carico		m/s	280/350
Velocità di discesa, con/senza carico		m/s	350/350
Massima pendenza superabile com/senza carico		%	13/15
Potenza motore di trazione S2 60 min		kW	2.0X2
Tensione batteria/capacità nominale		V/Ah	80V/50Ah

Caratteristiche

Dimensioni compatte con ampio spazio per le gambe

Con un peso di servizio inferiore a 2 tonnellate, dimensioni compatte e un'altezza della protezione superiore (h_6) < 2000 mm, il TCL101 è ideale per l'uso in mezzanini e ascensori per merci e in spazi stretti come magazzinaggio intensivo e mezzi pesanti. Per adattarsi agli spazi più piccoli, offre anche forche pieghevoli opzionali per una maggiore versatilità.

Nonostante la sua compattezza, il TCL101 dà priorità al comfort dell'operatore con un design ergonomico che fornisce un ampio spazio per le gambe di 464 mm per un'esperienza operativa confortevole.



Motori a doppia trazione per alta agilità e prestazioni

I motori a doppia trazione conferiscono al TCL101 una sterzata sensibile e il design a tre ruote permette di girare su se stesso. Entrambi contribuiscono al suo ridotto raggio di sterzata di 1422 mm e offrono una grande manovrabilità in ambienti affollati. Con una velocità massima di 12 km/h, il carrello può muovere i pallet rapidamente e garantire l'efficienza lavorativa.



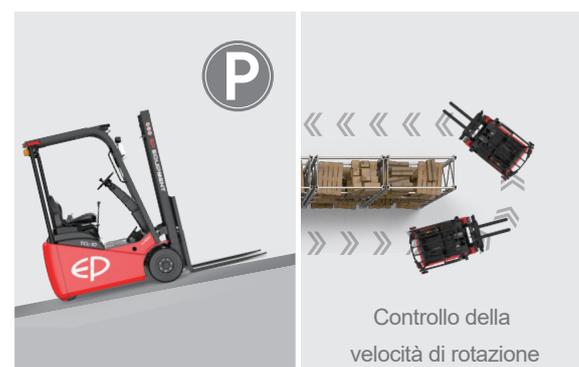
Batteria Li-ion 80V e tecnologia PMSM per efficienza e durata migliorate

Dotato di batteria Li-ion 80V e caricatore integrato di serie, il TCL101 supporta la ricarica opportunistica senza manutenzione. Inoltre, il TCL101 utilizza la tecnologia avanzata del motore sincrono a magneti permanenti (PMSM) e può raggiungere un risparmio energetico del 10-15% e prolungare il tempo di funzionamento del 10% rispetto ai motori convenzionali.



Freno di stazionamento automatico e controllo della velocità in curva per un'operazione sicura

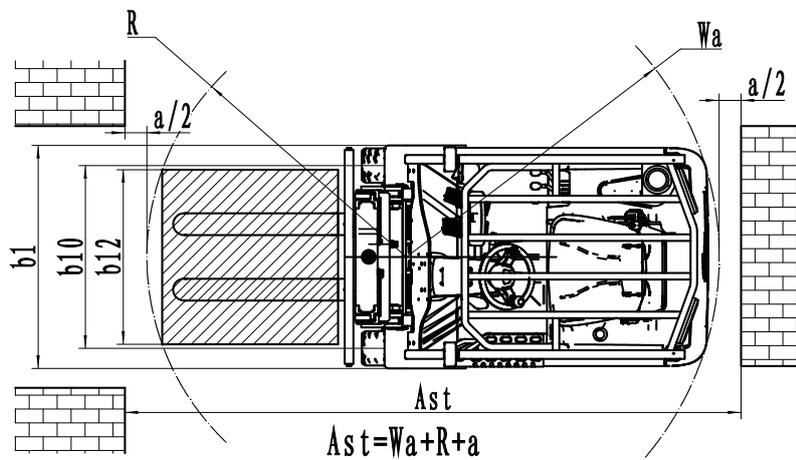
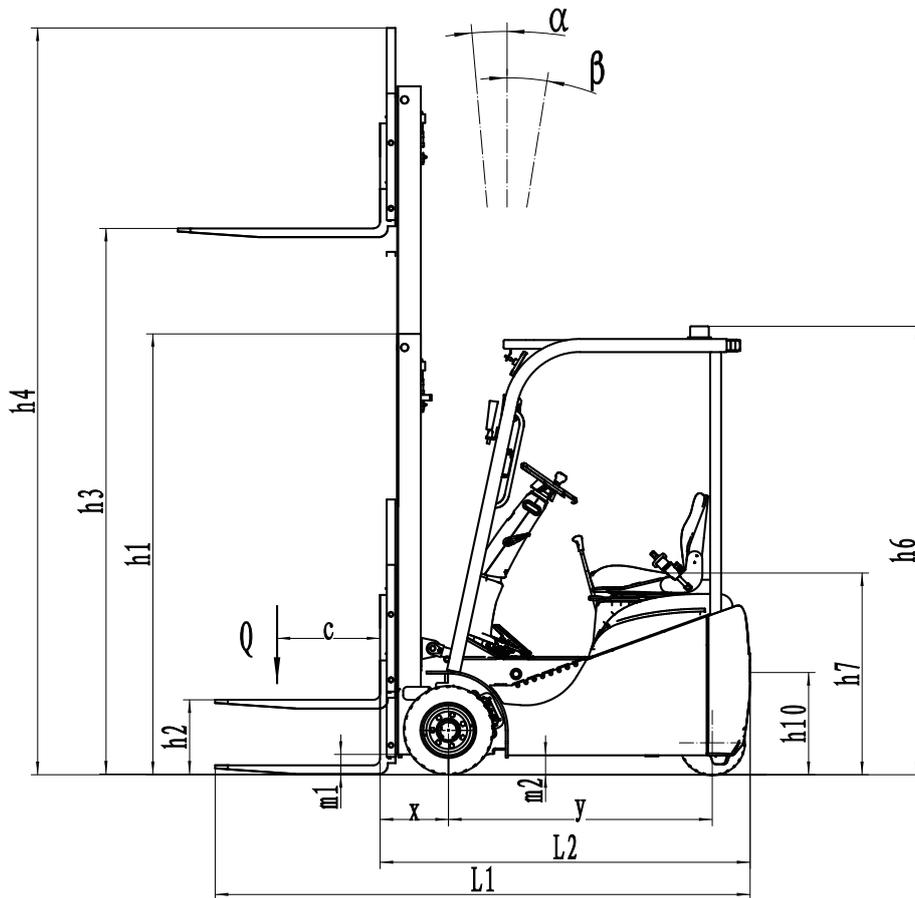
Il TCL101 è dotato di un freno di stazionamento automatico che può proteggere il carrello elevatore dal rotolamento accidentale quando è parcheggiato su una pendenza. È anche equipaggiato di serie con controllo della velocità in curva per garantire sicurezza e stabilità operativa anche negli angoli più stretti.



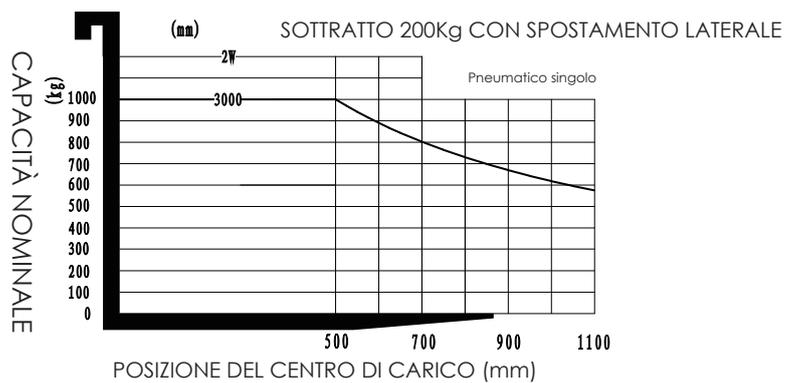
Carrello Elevatore Controbalanciato Elettrico a Tre Ruote con Doppia Trazione a 80V 1000kg TCL101

Caratteristiche	1.1	Costruttore			EP
	1.2	Modello			TCL101
	1.3	Alimentazione			Electric
	1.4	Guida			Seated
	1.5	Portata nominale	Q	kg	1000
	1.6	Baricentro	c	mm	500
	1.8	Distanza schiena forche/asse ant. (forca sollevata/abbassata)	x	mm	310
	1.9	Interasse ruote	y	mm	1200
	Peso	2.1	Peso		kg
2.2		Reazione sugli assali a carico ant./post.		kg	2585/365
2.3		Reazione sugli assali a vuoto ant./post.		kg	910/1040
Pneumatici/Telaio	3.1	Ruota trazione/pivottante/rulli forche			Solid rubber
	3.2	Dimensione ruota, anteriore			16X6-8
	3.3	Dimensione ruota, posteriore			3.5-5
	3.5	Ruote, numero anteriore/posteriore (x=ruote comandate)		mm	2X/2
	3.6	Carreggiata anteriore	b ₁₀	mm	838
	3.7	Carreggiata posteriore	b ₁₁	mm	208
Dimensioni	4.1	Brandeggio, avanti/dietro	α/β	°	6/6
	4.2	Altezza, montante chiuso	h ₁	mm	1990
	4.3	Alzata libera	h ₂	mm	120
	4.4	Sollevamento forche	h ₃	mm	3000
	4.5	Altezza del montante sollevato al massimo	h ₄	mm	3919
	4.7	Altezza del tetto di protezione	h ₅	mm	1960
	4.8	Altezza sedile conducente	h ₇	mm	925
	4.12	Altezza gancio di traino	h ₁₀	mm	483
	4.19	Lunghezza totale	l ₁	mm	2604
	4.20	Lunghezza forche escluse	l ₂	mm	1684
	4.21	Larghezza totale	b ₁ /b ₂	mm	1020
	4.22	Dimensioni forche	s×e×l	mm	35X100X920
	4.23	Piastra portaforche, classe/tipo A,B			2A
	4.24	Larghezza piastra portaforche	b ₃	mm	960
	4.31	Altezza da terra, a carico, sotto il montante	m ₁	mm	93
	4.32	Altezza da terra al centro interasse	m ₂	mm	89
	4.34.1	Corridoio di stivaggio per pallet 1000x1200 trasversale	Ast	mm	3063
	4.34.2	Corridoio di stivaggio per pallet 800X1200 nel senso della lunghezza	Ast	mm	3184
	4.35	Raggio di sterzata, bracci di supporto sollevati	Wa	mm	1422
Prestazioni	5.1	Velocità di trazione, con/senza carico		km/h	11/13
	5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico		m/s	280/350
	5.3	Velocità di discesa, con/senza carico		m/s	350/350
	5.8	Massima pendenza superabile com/senza carico		%	13/15
	5.10	Freno di servizio			Electromagnetic
	5.11	Freno di parcheggio			Electromagnetic
Motore elettrico	6.1	Potenza motore di trazione S2 60 min		kW	2.0X2
	6.2	Potenza del motore di sollevamento a S3 15%		kW	7
	6.4	Tensione batteria/capacità nominale		V/Ah	80V/50Ah
	6.5	Peso della batteria		kg	65
Altro	10.5	Progettazione dello sterzo			Hydraulic
	10.7	Livello di pressione sonora all'orecchio del conducente		dB(A)	68

In caso di miglioramenti dei parametri tecnici o delle configurazioni, non verrà dato alcun preavviso.
Il diagramma illustrato può contenere configurazioni non standard.



CAPACITÀ NOMINALI E GRAFICO DEI CENTRI DI CARICO



Opzione Albero

Tipi di montante	Altezza di sollevamento (h3)	Altezza, Montante		Altezza, Alzata libera(h2)		
		Altezza, montante ripiegato (h1)	Altezza, montante esteso(h4)		senza griglia reggicarico	con griglia reggicarico
	mm		mm	senza griglia reggicarico		
Montante duplex stand	2500	1811	-	3408	-	-
	2700	1911	-	3608	-	-
	3000	2061	-	3908	-	-
	3300	2211	-	4211	-	-

Opzione

Elementi opzionali	TCL101
Dimensione forche	●600*600, 2A、100*35*920●600*600, 2A、100*35*750 ○600*600, 2A、100*35*1070○900*600, 2A、100*40*1150 ○900*600、2A、100*40*1220
Materiale ruota anteriore	○Normal solid○Non-marking solid
Materiale ruota posteriore	○Normal solid○Non-marking solid
Capacità della batteria	●80V50Ah○80V100Ah
Caricabatterie	●80V-35A Single-phase built-in charger
Indicatore della batteria	●With hourmeter
Tipo di sedile	●Regular+ safety belt switch ○Comfortable + safety belt switch ○Suspension + safety belt switch
Accessori	●No○Built-in sideshifter○External shifter
Perno di trazione	●Yes and not customized
Catena elettrostatica	●Yes and not customized
Fanale frontale	●LED
Fanale posteriore	●No○LED
Luce di avvertimento	●Yes and not customized
Luce di direzione	●LED
Luce blu	●No○Rear○Front○Front and rear
Lampada delimitazione area	●No○Both side○Both side and rear
Specchietto retrovisore	●One in front○Two on sides and one in front
Buzzer	●Yes and not customized
OPS system	●Yes and not customized
Telematics	●Yes and not customized
Riduzione della velocità per albero elevato - standard australiano	●No○Only for Australia standard
Controllo della velocità di rotazione	●Yes and not customized
Sistema di riscaldamento durante la carica delle batterie al litio	●No○Yes and not customized
Dispositivo di identificazione dell'operatore	○Card reader
Controllo idraulico	●Mechanical lever
Tettuccio di protezione	●Yes and not customized
Nota: ●Standard ○ Opzionale - Non conformità	