

Chariot Élévateur Contrepoids Électrique à Trois Roues à Double Entraînement 80V 1000kg





- Léger et de taille compacte pour un fonctionnement sans heurts dans des espaces extrêmement réduits
- Hauteur de protection supérieure (h6) de 2000 mm pour travailler sur les mezzanines et à travers les étages
- Moteurs à double entraînement et conception à trois roues pour une direction sensible et une grande maniabilité
- Grand espace pour les jambes de 464 mm et siège confortable avec appui-bras pour le confort de l'opérateur
- Batterie Li-ion de 80 V et technologie PMSM pour une haute efficacité et performances
- Frein de stationnement automatique et contrôle de la vitesse de virage pour un fonctionnement sûr



Fabricant			EP
Désignation modèle			TCL101
Entrainement			Electric
Capacité de charge	Q	kg	1000
centre de gravité de la charge	С	mm	500
Poids en ordre de marche		kg	1950
Hauteur du mât replié	h1	mm	1990
Hauteur de levée	h3	mm	3000
Hauteur du mât déployé	h4	mm	3919
Longueur jusqu'à la face avant desfourches	12	mm	1684
Largeur totale	b1/b2	mm	1020
Dimensions des fourches	s/e/l	mm	35X100X920
Rayon de braquage	Wa	mm	1422
Vitesse de translation avec/sans charge		km/h	11/13
Vitesse de levée avec/sans charge		m/s	280/350
Vitesse de descente avec/sans charge		m/s	350/350
Capacité de franchissement max. des pentes avec/sans charge		%	13/15
Moteur de traction puissance S2 60 min		kW	2.0X2
Tension de batterie/capacité nominale		V/Ah	80V/50Ah

Caractéristiques

Compact avec un ample espace pour les jambes

Avec un poids de service inférieur à 2 tonnes, une taille compacte et une hauteur sous garde (h6) < 2000 mm, le TCL101 est idéal pour une utilisation dans les mezzanines et les ascenseurs à cargaison, ainsi que dans des espaces restreints comme l'entreposage intensif et les poids lourds. Pour s'adapter aux espaces les plus petits, il propose également des fourches pliantes en option pour une polyvalence accrue. Malgré sa compacité, le TCL101 privilégie le confort de l'opérateur avec un design ergonomique offrant un espace pour les jambes de 464 mm pour une expérience d'utilisation confortable.



Moteurs à double entraînement pour une grande agilité et performance

Les moteurs à double entraînement confèrent au TCL101 une direction sensible, et le design à trois roues lui permet de tourner sur place. Les deux contribuent à son petit rayon de braquage de 1422 mm et offrent une grande manœuvrabilité dans des environnements encombrés. Avec une vitesse maximale de 12 km/h, le chariot peut déplacer les palettes rapidement et assure une efficacité de travail.



Batterie Li-ion 80V et technologie PMSM pour une efficacité et une durée d'utilisation améliorées

Équipé d'une batterie Li-ion 80V et d'un chargeur intégré de série, le TCL101 prend en charge la charge d'opportunité sans maintenance. De plus, le TCL101 utilise une technologie avancée de moteur synchrone à aimant permanent (PMSM) et peut réaliser des économies d'énergie de 10 à 15 % et prolonger la durée d'utilisation de 10 % par rapport aux moteurs conventionnels.



Frein de parking automatique et contrôle de la vitesse en virage pour une opération en toute sécurité

Le TCL101 est équipé d'un frein de parking automatique qui peut protéger le chariot élévateur contre le roulage accidentel lorsqu'il est stationné sur une pente. Il est également équipé de série du contrôle de la vitesse en virage pour la sécurité et la stabilité de l'opération, même dans les virages les plus serrés.

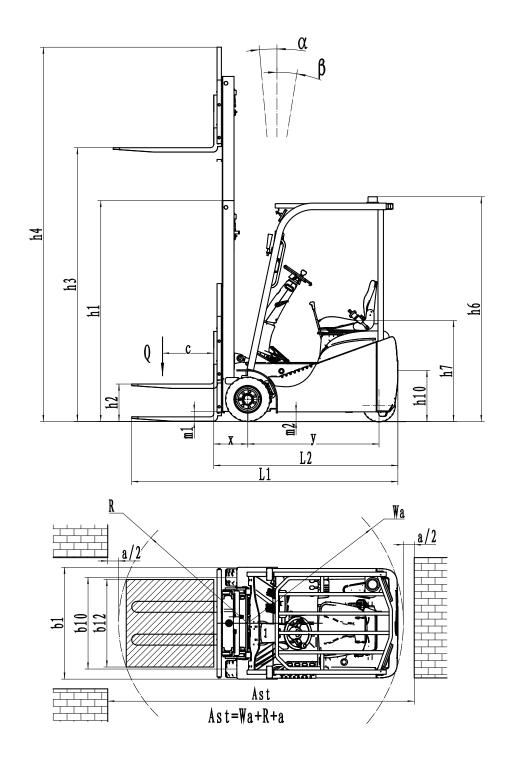


Chariot Élévateur Contrepoids Électrique à Trois Roues à Double Entraînement 80V 1000kg

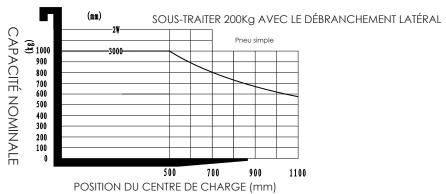
TCL101

		Fabricant			EP
1.1 % 1.2		Désignation modèle			TCL101
rdne	1.3	Entrainement		Electric	
, ma	1.4	Commande		Seated	
<u> </u>	1.5		Q	lea.	1000
angu		Capacité de charge		kg	500
1.2 1.3 1.4 1.5 1.6 1.8 1.8		centre de gravité de la charge Distance du talon de fourche à l'axe d'essieu avant	C	mm mm	310
۵	1.8		X		
	1.9	empattement	У	mm	1200
sp	2.1	Poids en ordre de marche		kg	1950
Poids	2.2	Charge sur l'essieu avec avec charge à l'avant/à l'arrière		kg	2585/365
	2.3	Charge sur l'essieu sans charge à l'avant/à l'arrière		kg	910/1040
	3.1	Pneus			Solid rubber
Types, Châssis	3.2	Taille des roues AV			16X6-8
Ch &	3.3	Taille des roues AR			3.5-5
pes,	3.5	Roues, nombre à l'avant / à l'arrière (x=à entrainement)		mm	2X/2
<u> </u>	3.6	Voie avant	b ₁₀	mm	838
	3.7	Voie arrière	b11	mm	208
4.	4.1	Inclinaison du mât/tablier porte fourches avant/arrière	α/β	0	6/6
	4.2	Hauteur du mât replié	hı	mm	1990
	4.3	Levée libre	h ₂	mm	120
	4.4	Hauteur de levée	h₃	mm	3000
	4.5	Hauteur du mât déployé	h ₄	mm	3919
•	4.7	Hauteur du toit de protection (cabine)	h ₆	mm	1960
	4.8	Hauteur assis.hauteur debout	h ₇	mm	925
	4.12	Hauteur d'attelage	h10	mm	483
suc	4.19	Longueur totale	lı	mm	2604
ensi	4.20	Longueur jusqu'à la face avant desfourches	Ŀ	mm	1684
Dimensions	4.21	Largeur totale	b ₁ /b ₂	mm	1020
	4.22	Dimensions des fourches	s×e×l	mm	35X100X920
	4.23	Tablier porte fourches ISO 2328 (classe/forme A, B)			2A
	4.24	Largeur du tablier porte fourches	b ₃	mm	960
	4.31	Garde au sol sous le mât avec charge	m ₁	mm	93
	4.32	Garde au sol à mi-empattement	m ₂	mm	89
	4.34.1	Largeur d'allée de travail (palette 1000 x1 200 transversale)	Ast	mm	3063
	4.34.2	Largeur d'allée de travail (palette 800 x 1200 dans le sens de	Ast	mm	3184
	4.35	Rayon de braquage	Wa	mm	1422
	5.1	Vitesse de translation avec/sans charge		km/h	11/13
0 0	5.2	Vitesse de levée avec/sans charge		m/s	280/350
Données de performance	5.3	Vitesse de descente avec/sans charge		m/s	350/350
orm	5.8	Capacité de franchissement max. des pentes avec/sans		%	13/15
Dol	5.10	Frein de service			Electromagnetic
	5.11	Frein de parking			Electromagnetic
	6.1	Moteur de traction puissance S2 60 min		kW	2.0X2
ngin trique	6.2	Moteur de levée puissance S3 15%		kW	7
	6.4	Tension de batterie/capacité nominale		V/Ah	80V/50Ah
éle	6.5	Poids de la batterie			65
es ées	10.5	Type direction		kg	Hydraulic
Autres données	10.7	Niveau sonore à l'oreille du cariste		dB(A)	68

Si des améliorations sont apportées aux paramètres techniques ou aux configurations, aucun autre avis ne sera donné. Le schéma présenté peut contenir des configurations non standard.



CAPACITÉS NOMINALES ET GRAPHIQUE DES CENTRES DE CHARGE



Options Mât

	levee	Hauteur, Mât			Levée libre(h2)	
Types de mât		Hauteur du mât Hauteur mât déployé (h4)		Sans dosseret	Avec dosseret	
	(h3)	replié (h1)	Sans dosseret	Avec dosseret	Sans dosseret	Avec dosseret
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
Duplex	2500	1811	-	3408	-	-
	2700	1911	-	3608	-	-
	3000	2061	-	3908	-	-
	3300	2211	-	4211	-	-

Option

Éléments optionnels	TCL101			
Dimension des fourches	●600*600, 2A、100*35*920●600*600, 2A、100*35*750 ∘600*600, 2A、100*35*1070∘900*600, 2A、100*40*1150 ∘900*600、2A、100*40*1220			
Matériau roues avant	∘Normal solid∘Non-marking solid			
Marériau roue arrière	∘Normal solid∘Non-marking solid			
Capacité batterie	●80V50Ah○80V100Ah			
Chargeur	●80V-35A Single-phase built-in charger			
Indicateur batterie	●With hourmeter			
Type de siège	●Regular+ safety belt switch ○Comfortable + safety belt switch ○Suspension + safety belt switch			
Accessoires	No∘Built-in sideshifter∘External shifter			
Goupille de crochet de traction	●Yes and not customized			
Chaîne anti-statique	●Yes and not customized			
Eclairage avant	•LED			
Eclairage arrière	∙No∘LED			
Gyrophare	●Yes and not customized			
Feu clignotant	∙LED			
Blue Spot	●No○Rear○Front○Front and rear			
Eclairage d'avertissement de zone	●No∘Both side∘Both side and rear			
Rétroviseur	●One in frontoTwo on sides and one in front			
Buzzer	●Yes and not customized			
Système OPS	●Yes and not customized			
Telematics	●Yes and not customized			
Réduction de la vitesse pour les mâts élevés - norme australienne	●No⊙Only for Australia standard			
Contrôle de la vitesse de rotation	●Yes and not customized			
Système de chauffage pendant la charge de la batterie au lithium	●No⊙Yes and not customized			
Dispositif d'identification de l'opérateur	oCard reader			
Commande hydraulique	●Mechanical lever			
Toit protège-cariste	●Yes and not customized			
Note: ●Standard ○ Optionnel - Inconformité				