

TCL101

Carretilla elevadora de
contrapeso de tres ruedas
y doble tracción 80V

1000kg



EP
Let's grow together



- Ligero y de tamaño compacto para una operación suave en espacios extremadamente reducidos
- Altura de protección superior (h6) 2000 mm para trabajar en entresijos y entre plantas
- Motores de doble accionamiento y diseño de tres ruedas para una dirección sensible y gran maniobrabilidad
- Amplio espacio para las piernas de 464 mm y asiento cómodo con apoyabrazos para la comodidad del operario
- Batería de iones de litio de 80 V y tecnología PMSM para alta eficiencia y rendimiento
- Freno de estacionamiento automático y control de velocidad en giros para una operación segura



Fabricante			EP
Designación del modelo			TCL101
Unidad de potencia			Electric
Capacidad nominal	Q	kg	1000
Distancia del centro de carga	c	mm	500
Peso de servicio			1950
Altura, mástil rebajado	h1	mm	1990
Altura de elevación	h3	mm	3000
Altura, mástil extendido	h4	mm	3919
Longitud hasta la cara de las horquillas	l2	mm	1684
Ancho total	b1/b2	mm	1020
Dimensiones de la horquilla	s/e/l	mm	35X100X920
Radio de giro	Wa	mm	1422
Velocidad de desplazamiento, con / sin carga			km/h 11/13
Velocidad de desplazamiento, con / sin carga, al revés			m/s 280/350
Velocidad de descenso, cargada / descargada			m/s 350/350
Max. Trepabilidad, con carga/sin carga			% 13/15
Potencia del motor de accionamiento S2 60 min			kW 2.0X2
Voltaje de la batería / capacidad nominal			V/Ah 80V/50Ah

Características

Tamaño compacto con un amplio espacio para las piernas

Con un peso de servicio inferior a 2 toneladas, tamaño compacto y una altura del techo protector (h6) inferior a 2000 mm, el modelo TCL101 es ideal para su uso en entreplantas, ascensores de carga y en espacios estrechos como almacenes intensivos y camiones de gran tonelaje (HGVs). Para adaptarse a los espacios más reducidos, también ofrece la opción de horquillas plegables para una mayor versatilidad.

A pesar de su tamaño compacto, la TCL101 da prioridad a la comodidad del operador con un diseño ergonómico, que proporciona un amplio espacio para las piernas de 464 mm para una cómoda experiencia operativa.



Motores de doble tracción para una gran agilidad y rendimiento

Los dos motores de tracción del TCL101 proporcionan una dirección sensible, y el diseño de tres ruedas le permite girar sobre su propio eje. Ambos factores contribuyen a su reducido radio de giro de 1422 mm y le otorgan una gran maniobrabilidad en entornos congestionados. Con una velocidad máxima de 12 km/h, la carretilla puede mover palets rápidamente, garantizando una alta eficiencia en el trabajo.



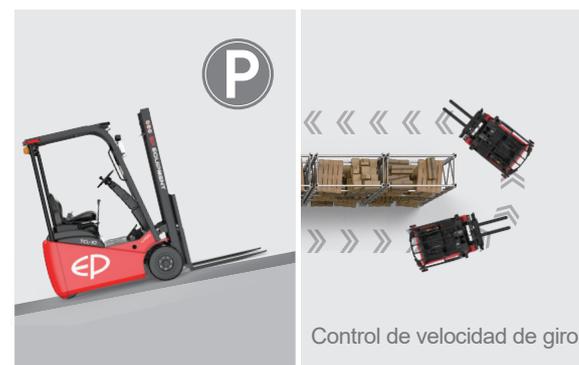
Batería de iones de litio de 80 V y tecnología PMSM para mejorar la eficiencia y la autonomía

Equipada de serie con batería de iones de litio de 80 V y cargador integrado, la TCL101 admite la carga por oportunidad sin necesidad de mantenimiento. Además, la TCL101 emplea tecnología avanzada de motor síncrono de imanes permanentes (PMSM) y puede conseguir un ahorro energético del 10-15% y prolongar el tiempo de funcionamiento un 10% en comparación con los motores convencionales.



Freno de estacionamiento automático y control de velocidad de giro para un funcionamiento seguro

La TCL101 incorpora un freno de estacionamiento automático que puede proteger la carretilla elevadora de un retroceso accidental cuando está aparcada en una pendiente. También está equipada de serie con control de velocidad de giro para mayor seguridad de funcionamiento y estabilidad incluso en las curvas más cerradas.



Carretilla elevadora de contrapeso de tres ruedas y doble tracción 80V 1000kg TCL101

Marca distintiva	1.1	Manufacturer			EP
	1.2	Model designation			TCL101
	1.3	Drive			Electric
	1.4	Operator type			Seated
	1.5	Load capacity	Q	kg	1000
	1.6	Load center distance	c	mm	500
	1.8	Load distance, centre of drive axle to fork	x	mm	310
	1.9	Wheelbase	y	mm	1200
	Peso de servicio	2.1	Service weight		kg
2.2		Axle loading, laden front/rear		kg	2585/365
2.3		Axle loading, unladen front/rear		kg	910/1040
Neumáticos/chasis	3.1	Tyre type			Solid rubber
	3.2	Tyre size, front			16X6-8
	3.3	Tyre size, rear			3.5-5
	3.5	Wheels, number front/rear (x=drive wheels)		mm	2X2
	3.6	Tread width, front	b ₁₀	mm	838
	3.7	Tread width, rear	b ₁₁	mm	208
Dimensiones	4.1	Tilt of mast/fork carriage forward/backward	α/β	°	6/6
	4.2	Retracted mast height	h ₁	mm	1990
	4.3	Free lift	h ₂	mm	120
	4.4	Lift height	h ₃	mm	3000
	4.5	Height, mast extended	h ₄	mm	3919
	4.7	Height of overhead guard (cabin)	h ₆	mm	1960
	4.8	Seat height/standing height	h ₇	mm	925
	4.12	Tow coupling height	h ₁₀	mm	483
	4.19	Overall length	l ₁	mm	2604
	4.20	Length to face of forks	l ₂	mm	1684
	4.21	Overall width	b ₁ /b ₂	mm	1020
	4.22	Fork dimensions	s×e×l	mm	35X100X920
	4.23	A,B Fork carriage class/type A, B			2A
	4.24	Fork carriage width	b ₃	mm	960
	4.31	Ground clearance, laden, below mast	m ₁	mm	93
	4.32	Ground clearance, center of wheelbase	m ₂	mm	89
	4.34.1	Aisle width for pallets 1000×1200 crossways	Ast	mm	3063
	4.34.2	Aisle width for pallets 800×1200 lengthways	Ast	mm	3184
	4.35	Turning radius	Wa	mm	1422
Datos de rendimiento	5.1	Travel speed, laden/unladen		km/h	11/13
	5.2	Lifting speed, laden/unladen		m/s	280/350
	5.3	Lowering speed, laden/unladen		m/s	350/350
	5.8	Max. gradeability, laden/unladen		%	13/15
	5.10	Service brake			Electromagnetic
	5.11	Parking brake			Electromagnetic
Motor eléctrico	6.1	Drive motor rating S2 60 min		kW	2.0X2
	6.2	Lift motor rating at S3 15%		kW	7
	6.4	Battery voltage/nominal capacity		V/Ah	80V/50Ah
	6.5	Peso de la batería		kg	65
	Datos adicionales	10.5	Steering design		
10.7		Sound pressure level at the driver's ear		dB(A)	68

Si hay mejoras en los parámetros técnicos o configuraciones, no se dará más aviso.
El diagrama que se muestra puede contener configuraciones no estándar.

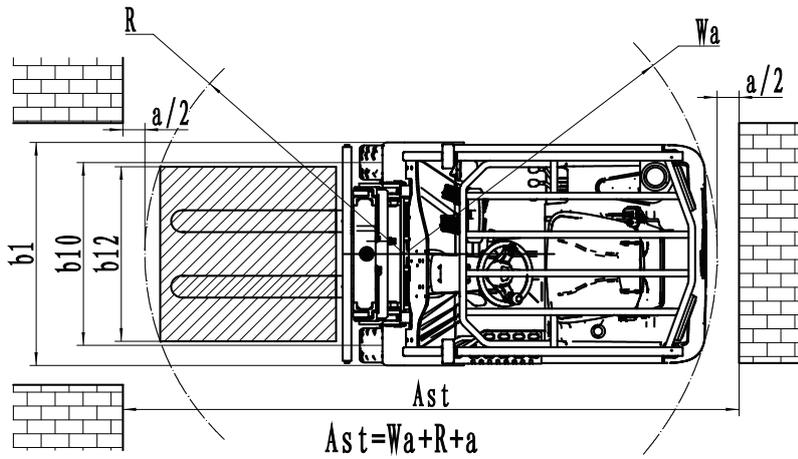
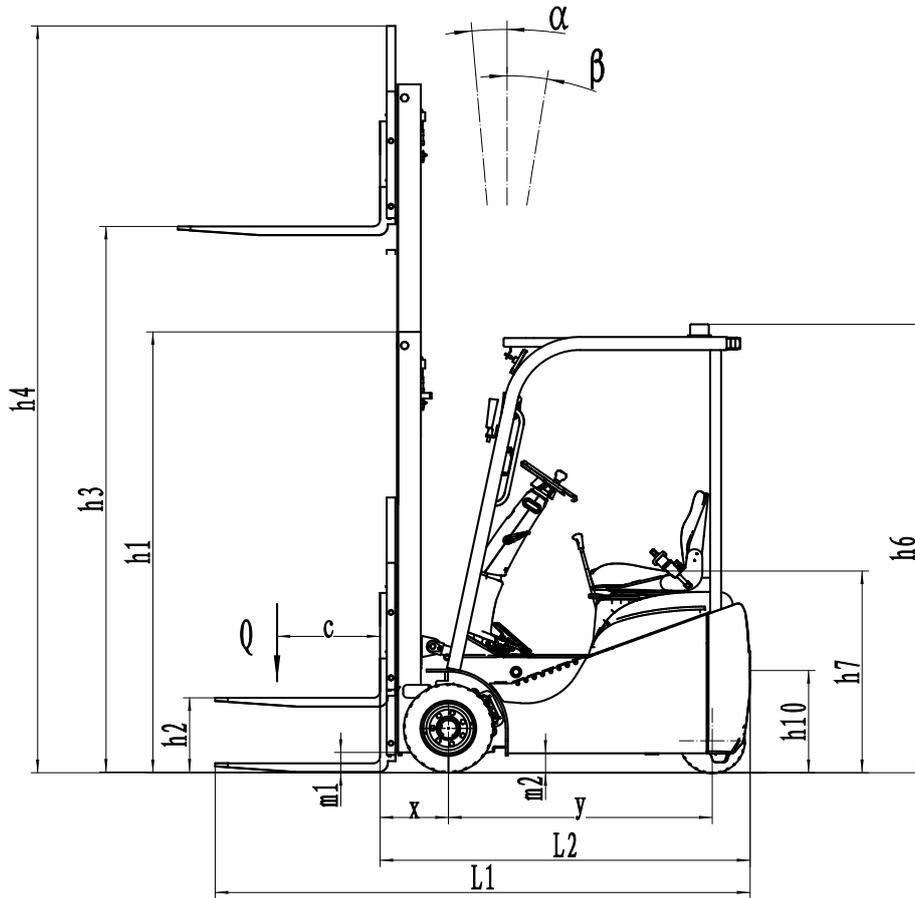
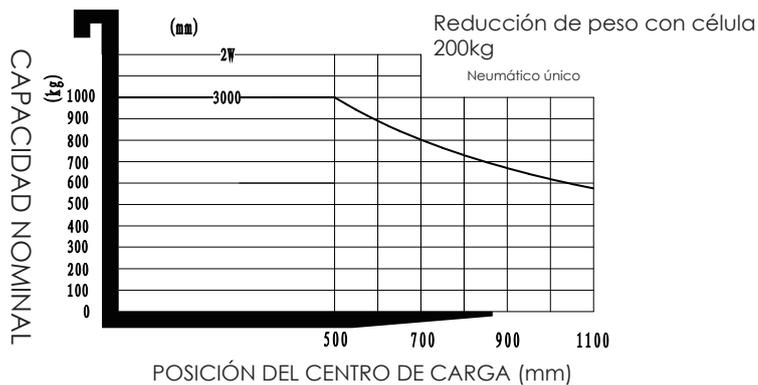


GRÁFICO DE CAPACIDADES NOMINALES Y CENTROS DE CARGA



Opción de Mástil

Tipos de mástil	Altura de elevación (h3)	Altura, mástil			Altura, elevación libre(h2)	
		Altura, mástil replegado (h1)	Altura, mástil extendido(h4)		Sin respaldo	Con respaldo
	Sin respaldo		Con respaldo	mm		
2-Mástil estándar	2500	1811	-	3408	-	-
	2700	1911	-	3608	-	-
	3000	2061	-	3908	-	-
	3300	2211	-	4211	-	-

Opción

Elementos opcionales	TCL101
Dimensión de la horquilla	<ul style="list-style-type: none"> ●600*600, 2A、100*35*920●600*600, 2A、100*35*750 ○600*600, 2A、100*35*1070○900*600, 2A、100*40*1150 ○900*600、2A、100*40*1220
Material de la rueda delantera	○Normal solid○Non-marking solid
Material de la rueda trasera	○Normal solid○Non-marking solid
Capacidad de la batería	●80V50Ah○80V100Ah
Cargador	●80V-35A Single-phase built-in charger
Indicador de la batería	●With hourmeter
Tipo de asiento	<ul style="list-style-type: none"> ●Regular+ safety belt switch ○Comfortable + safety belt switch ○Suspension + safety belt switch
Adjuntos archivos	●No○Built-in sideshifter○External shifter
Perno de la tracción	●Yes and not customized
Cadena antiestática	●Yes and not customized
Luz delantera	●LED
Luz trasera	●No○LED
Luz de advertencia	●Yes and not customized
Luz intermitente	●LED
Luz azul	●No○Rear○Front○Front and rear
Luz de zona de advertencia	●No○Both side○Both side and rear
Espejo retrovisor	●One in front○Two on sides and one in front
Buzzer	●Yes and not customized
Sistema de OPS	●Yes and not customized
Telematics	●Yes and not customized
Reducción de velocidad para mástil elevado - Norma australiana	●No○Only for Australia standard
Control de velocidad de giro	●Yes and not customized
Sistema de calefacción durante la carga de la batería de litio	●No○Yes and not customized
Dispositivo de identificación del operador	○Card reader
Control hidráulico	●Mechanical lever
Tejadillo protector de cabina	●Yes and not customized

Nota: ●Estándar ○ Opcional - Inconformable