

TCL101

80V

Doppelmotor-Dreirad-
Gegengewichtsstapler

1000kg



EP
Let's grow together



- Leichtgewichtig und kompakte Größe für einen reibungslosen Betrieb in äußerst engen Räume
- Überkopfschutzhöhe (h6) 2000 mm, um auf Mezzaninen und zwischen Etagen arbeiten zu können
- Doppelantriebsmotoren und Dreiraddesign für empfindliches Lenken und hervorragende Wendigkeit
- Große Beinfreiraum von 464 mm und komfortabler Sitz mit Armlehne für Operatorenbequemlichkeit
- 80 V Li-Ion-Akku und PMSM-Technologie für hohe Effizienz und Leistung
- Automatische Feststellbremse und Kurvengeschwindigkeitskontrolle für einen sicheren Betrieb



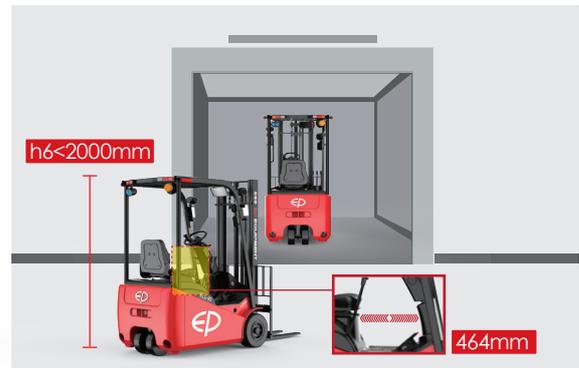
Hersteller			EP		
Typzeichen des Herstellers			TCL101		
Antrieb			Electric		
Nenntragfähigkeit/Last	Q	kg	1000		
Lastschwerpunktstand	c	mm	500		
Eigengewicht			1950		
Höhe Hubgerüst eingefahren	h1	mm	1990		
Hub	h3	mm	3000		
Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4	mm	3919		
Länge einschließlich Gabelrücken	l2	mm	1684		
Gesamtbreite			b1/b2	mm	1020
Gabelzinkenmaße DIN ISO 2331	s/e/l	mm	35X100X920		
Wenderadius			Wa	mm	1422
Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last				km/h	11/13
Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last				m/s	280/350
Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last				m/s	350/350
Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last				%	13/15
Fahrmotor, Leistung S2 60 min				kW	2.0X2
Batteriespannung/Nennkapazität K5				V/Ah	80V/50Ah

Merkmale

Kompakte Größe mit großzügigem Beinraum

Mit einem Dienstgewicht von weniger als 2 Tonnen, einer kompakten Größe und einer Überkopf-Schutzvorrichtungshöhe (h_6) < 2000 mm ist der TCL101 ideal für den Einsatz in Zwischengeschossen, Lastenaufzügen und in engen Räumen wie in intensiver Lagerhaltung und Lkw. Um auch in die kleinsten Räume zu passen, bietet er zudem optional klappbare Gabeln für eine erhöhte Vielseitigkeit.

Trotz seiner Kompaktheit legt der TCL101 Wert auf den Bedienkomfort und bietet ein ergonomisches Design mit einem großzügigen Beinraum von 464 mm für ein komfortables Bedienerlebnis.



Doppelmotor-Antrieb für hohe Wendigkeit und Leistung

Die Doppelmotor-Antriebe verleihen dem TCL101 eine empfindliche Lenkung, und das Dreirad-Design ermöglicht es ihm, auf der Stelle zu drehen. Beide tragen zu seinem kleineren Wendekreis von 1422 mm bei und bieten eine hervorragende Manövrierfähigkeit in überfüllten Umgebungen. Mit einer Höchstgeschwindigkeit von 12 km/h kann der Stapler Paletten schnell bewegen und sorgt für eine hohe Arbeitseffizienz.



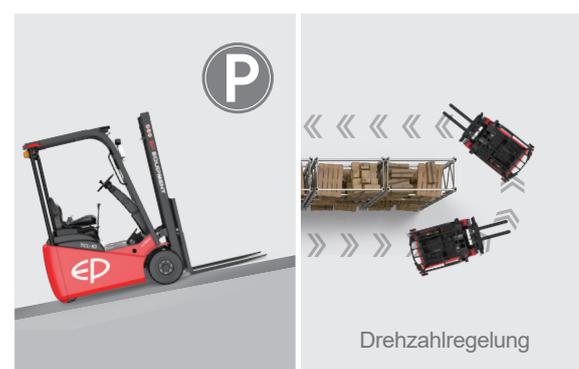
80V Li-ion Batterie und PMSM-Technologie für verbesserte Effizienz und Betriebszeit

Ausgestattet mit einer 80V Li-ion Batterie und einem integrierten Ladegerät als Standard unterstützt der TCL101 Gelegenheitsladen ohne Wartungsaufwand. Darüber hinaus nutzt der TCL101 fortschrittliche Permanentmagnet-Synchronmotor-Technologie (PMSM) und kann 10-15% Energieeinsparung erreichen und die Betriebszeit um 10% im Vergleich zu herkömmlichen Motoren verlängern.



Automatische Feststellbremse und Geschwindigkeitsregelung in Kurven für sicheres Arbeiten

Der TCL101 verfügt über eine automatische Feststellbremse, die den Gabelstapler vor unbeabsichtigtem Zurückrollen bei geparktem Zustand auf einer Steigung schützt. Außerdem ist er standardmäßig mit einer Geschwindigkeitsregelung in Kurven ausgestattet, um auch in den engsten Ecken die Betriebssicherheit und Stabilität zu gewährleisten.

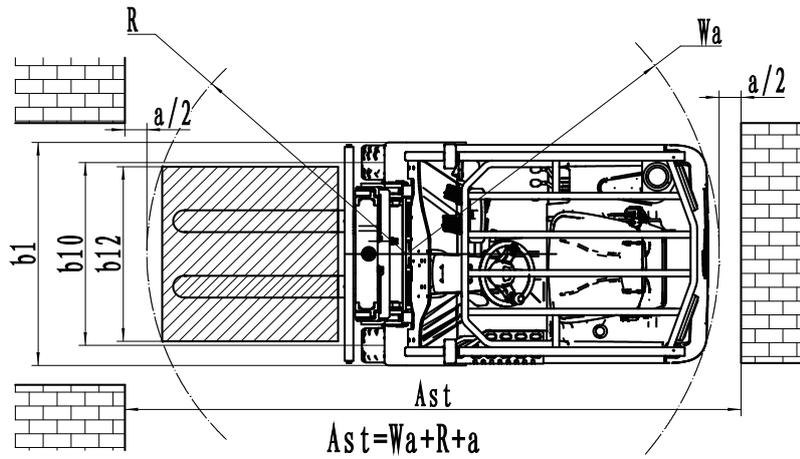
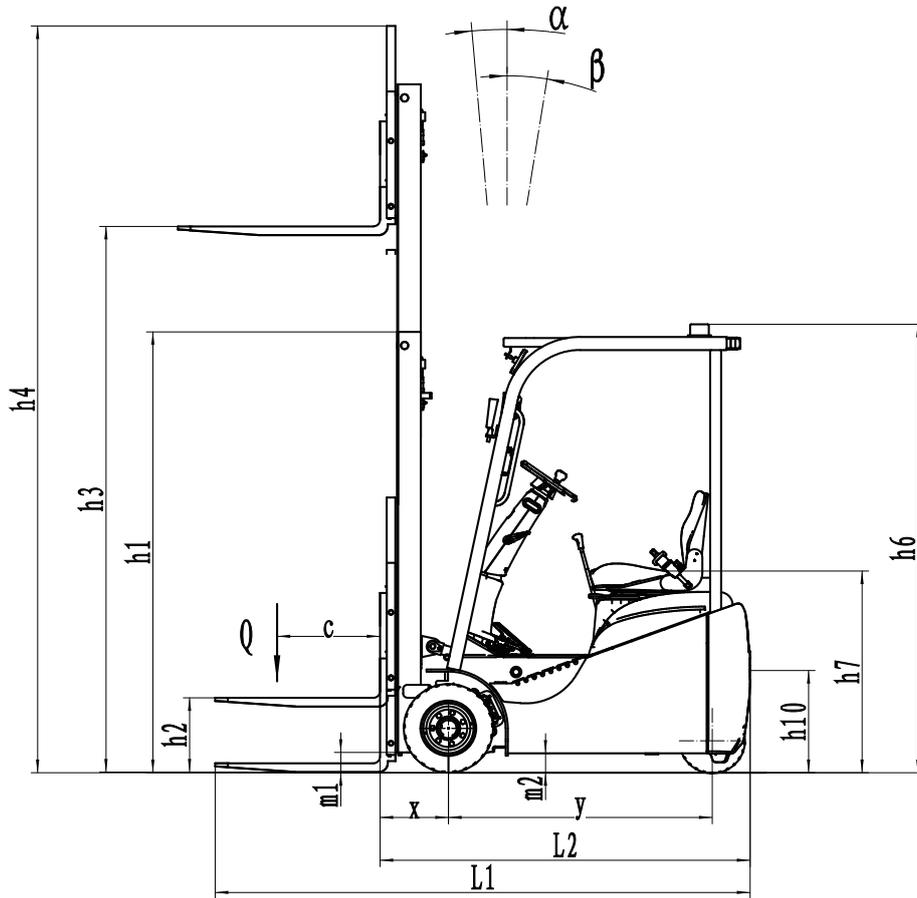


80V Doppelmotor-Dreirad-Gegengewichtsstapler 1000kg

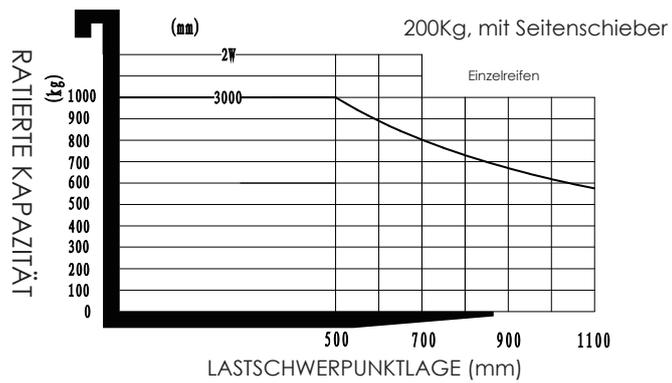
TCL101

Kennzeichen	1.1	Hersteller			EP	
	1.2	Typzeichen des Herstellers			TCL101	
	1.3	Antrieb			Electric	
	1.4	Bedienung			Seated	
	1.5	Nenntragfähigkeit/Last	Q	kg	1000	
	1.6	Lastschwerpunktabstand	c	mm	500	
	1.8	Lastabstand	x	mm	310	
	1.9	Radstand	y	mm	1200	
	Gewichte	2.1	Eigengewicht		kg	1950
2.2		Achslast mit Last vorn/hinten		kg	2585/365	
2.3		Achslast ohne Last vorn/hinten		kg	910/1040	
Räder/Fahwerk	3.1	Bereifung			Solid rubber	
	3.2	Reifengröße, vorn			16X6-8	
	3.3	Reifengröße, hinten			3.5-5	
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (× = angetrieben)		mm	2X/2	
	3.6	Spurweite, vorn	b ₁₀	mm	838	
	3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁	mm	208	
	Dimensions	4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger vor/zurück	α/β	°	6/6
4.2		Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁	mm	1990	
4.3		Freihub	h ₂	mm	120	
4.4		Hub	h ₃	mm	3000	
4.5		Höhe Hubgerüst ausgefahren	h ₄	mm	3919	
4.7		Höhe Schutzdach (Kabine)	h ₅	mm	1960	
4.8		Sitzhöhe bezogen auf SIP/Standhöhe	h ₇	mm	925	
4.12		Kupplungshöhe	h ₁₀	mm	483	
4.19		Gesamtlänge	l ₁	mm	2604	
4.20		Länge einschließlich Gabelrücken	l ₂	mm	1684	
4.21		Gesamtbreite	b ₁ /b ₂	mm	1020	
4.22		Gabelzinkenmaße DIN ISO 2331	s×e×l	mm	35X100X920	
4.23		Gabelträger ISO 2328, Klasse/Typ A, B			2A	
4.24		Gabelträgerbreite	b ₃	mm	960	
4.31		Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m ₁	mm	93	
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂	mm	89	
4.34.1		Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 × 1200 quer	Ast	mm	3063	
4.34.2		Arbeitsgangbreite bei Palette 800 × 1200 quer	Ast	mm	3184	
4.35		Wenderadius	Wa	mm	1422	
Leistungsdaten		5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h	11/13
		5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	280/350
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	350/350	
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	13/15	
	5.10	Betriebsbremse			Electromagnetic	
	5.11	Feststellbremse			Electromagnetic	
E-Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min		kW	2.0X2	
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15 %		kW	7	
	6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K5		V/Ah	80V/50Ah	
	6.5	Batteriegewicht		kg	65	
	Sonstiges	10.5	Ausführung Lenkung			Hydraulic
10.7		Schalldruckpegel L pAZ (Fahrerplatz)		dB(A)	68	

Bei Verbesserungen der technischen Parameter oder Konfigurationen wird keine weitere Mitteilung gemacht. Das gezeigte Diagramm kann vom Standard abweichende Konfigurationen enthalten.



Relevante Traglasten mit Lastschwerpunkt Grafik



Mast Option

Hubgerüst-Typ	Max. Gabel höhe (h3)	Höhe, Mast			Freihub(h2)	
		Höhe Hubgerüst eingefahren(h1)	Höhe Hubgerüst ausgefahren(h4)		Ohne LSG	Mit LSG
	Ohne LSG		Mit LSG	mm		
2-Standard Mast	2500	1811	-	3408	-	-
	2700	1911	-	3608	-	-
	3000	2061	-	3908	-	-
	3300	2211	-	4211	-	-

Option

Optionale Elemente	TCL101
Gabellänge	<ul style="list-style-type: none"> ●600*600, 2A、100*35*920●600*600, 2A、100*35*750 ○600*600, 2A、100*35*1070○900*600, 2A、100*40*1150 ○900*600、2A、100*40*1220
Material Vorderrad	○Normal solid○Non-marking solid
Material Hinterrad	○Normal solid○Non-marking solid
Batteriekapazität	●80V50Ah○80V100Ah
Ladegerät	●80V-35A Single-phase built-in charger
Batterieanzeige	●With hourmeter
Fahrersitz	<ul style="list-style-type: none"> ●Regular+ safety belt switch ○Comfortable + safety belt switch ○Suspension + safety belt switch
Anbaugeräte	●No○Built-in sideshifter○External shifter
Traktionsbolzen	●Yes and not customized
Antistatische Kette	●Yes and not customized
Scheinwerfer vorn	●LED
Scheinwerfer hinten	●No○LED
Warnlicht	●Yes and not customized
Lenkradlampe	●LED
Blaue Signalleuchte	●No○Rear○Front○Front and rear
Bereichs-Warnleuchte	●No○Both side○Both side and rear
Rückspiegel	●One in front○Two on sides and one in front
Buzzer	●Yes and not customized
OPS System	●Yes and not customized
Telematics	●Yes and not customized
Geschwindigkeitsreduzierung für erhöhten Mast – australischer Standard	●No○Only for Australia standard
Drehzahlregelung	●Yes and not customized
Heizsystem während des Aufladens der Lithiumbatterie	●No○Yes and not customized
Gerät zur Identifizierung des Bedieners	○Card reader
Hydrauliksteuerung	●Mechanical lever
Fahrerschutzdach	●Yes and not customized
Hinweis: ●Standard ○ Optional - Nicht zutreffend	