



# ES16-RSI

## Apilador eléctrico 1.6T

- Transporta dos pallets a la vez duplicando su eficiencia de trabajo
- Tracción extraordinaria a través de puertas y muelles
- Estructura de gran resistencia ideal para aplicaciones a gran altura
- Varias opciones como plataforma plegable, brazo de protección y dirección asistida
- Sistema de accionamiento posicionado lateralmente, utilización fácil y estable

EP EQUIPMENT CO.,LTD  
[www.ep-equipment.com](http://www.ep-equipment.com)

# ■ CARACTERÍSTICA

## Rendimiento

- El innovador sistema de CA ofrece una gran potencia, un control preciso y un rendimiento excelente.
- Caja de engranajes vertical de alta resistencia, y mayor vida útil.
- La unidad hidráulica de bajo ruido y duradera, con cilindro y mangueras de alta calidad garantizan la alta fiabilidad del sistema hidráulico.
- El conector AMP y los cables eléctricos duraderos reducen en gran medida el mal funcionamiento de los componentes.
- El mástil de canal en forma de H mejora la resistencia de toda la apiladora
- Velocidad máxima (hasta 6 km/h en vacío), gran eficacia en las operaciones de manipulación de materiales.



## Seguridad

- El diseño seguro del sistema hidráulico evita que el mástil carga abruptamente cuando disminuye el fluido hidráulico.
- La velocidad máxima sólo estará disponible cuando los brazos de protección estén desplegados, el modo de velocidad baja se activará automáticamente en caso contrario.
- El botón de emergencia reversible protege al operador de lesiones.
- El desconectador de emergencia cortará la fuente de alimentación para evitar accidentes si el apilador queda fuera de control.
- Múltiples límites de protección en la elevación garantizan la seguridad.
- Reducción automática a inferior velocidad cuando la horquilla alcanza la altura de posicionamiento.
- El freno trasero antiretroceso evita que el apilador derrape cuando está fuera de control o circula por una rampa.
- Función de desaceleración automática al girar(EPS).
- Sistema de dirección asistida de doble control.

## Operación

- Con el nuevo diseño ergonómico del cabezal del timón, se puede acceder cómodamente a todos los botones.
- La doble elevación de palés duplica la eficacia del trabajo.
- La plataforma plegable reduce la vibración, lo que hace que el operador se sienta más cómodo durante la conducción.
- Cuando la plataforma está plegada, el apilador puede trabajar a baja velocidad en un espacio más reducido.
- Los brazos de protección ergonómicos y duraderos garantizan un funcionamiento sencillo con un innovador diseño de encendido/apagado.
- Dirección asistida eléctrica, suave y cómoda (EPS).

## Mantenimiento

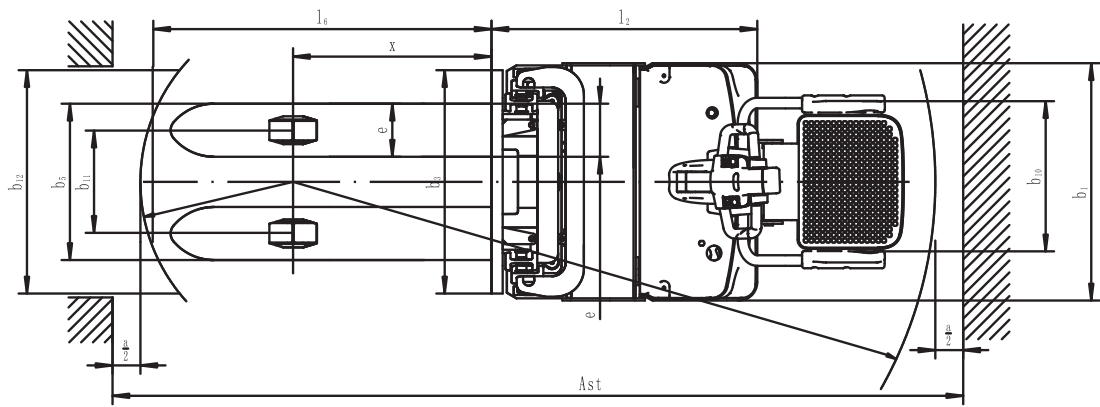
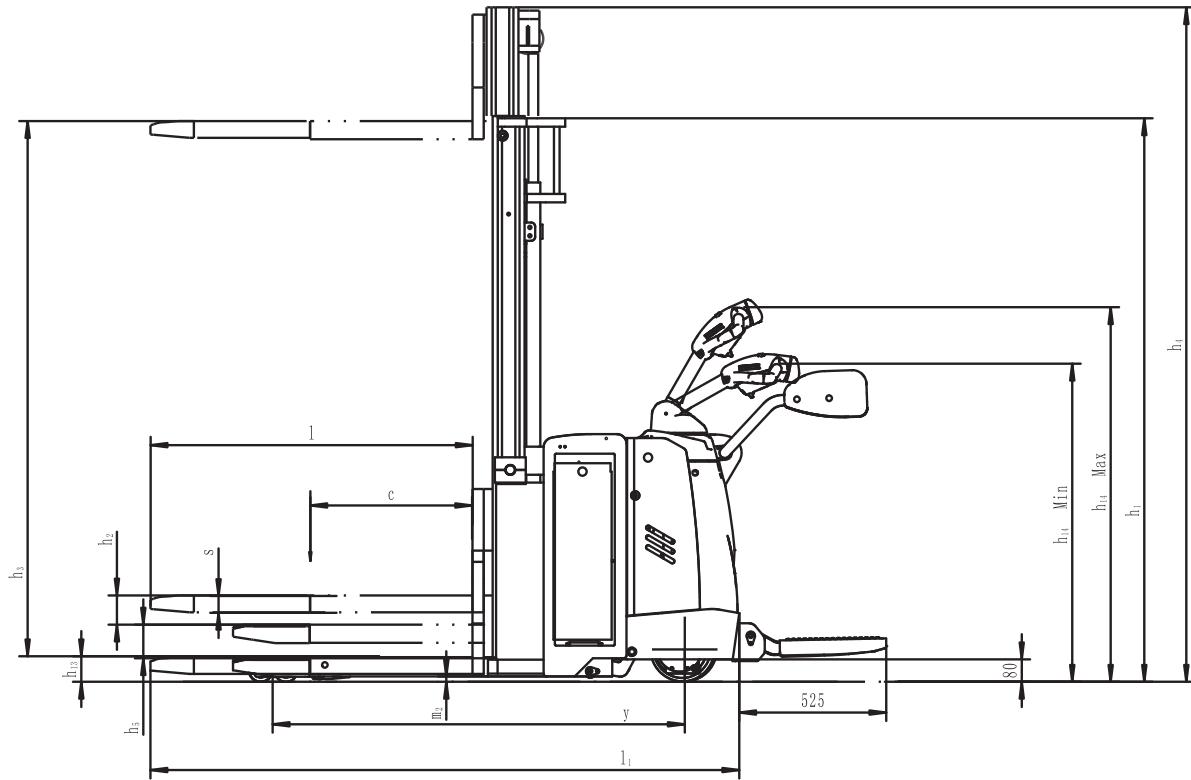
- Motor de tracción de CA, sin mantenimiento.
- El contador de horas y el indicador de batería recuerdan al operador la carga de la batería.
- Retire fácilmente la cubierta trasera aflojando solo dos pernos; fácil acceso a todos los componentes clave para inspección, mantenimiento y sustituciones.
- Fácil acceso para el mantenimiento de la batería.
- El motor vertical hace que la inspección y el servicio sean mucho más cómodos
- El sistema de control facilita la localización de averías
- El mástil y el chasis se ensamblan juntos, lo que facilita el mantenimiento.
- El ajuste de corte por bajo voltaje protege las baterías.

# Apilador eléctrico 1.6T

## ES16-RSi

Marca Distintiva	1.1	Fabricante			EP
	1.2	Designación del modelo			ES16-RSi
	1.3	Unidad de potencia			Eléctrico
	1.4	Manipulación			De pie
	1.5	Capacidad nominal	Q	kg	2000
	1.5.1	Capacidad de carga con elevación de mástil	Q1	kg	1600
	1.5.2	Capacidad de carga con elevación del brazo de soporte	Q2	kg	2000
	1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c	mm	600
	1.8	Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla	x	mm	710
	1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1460
Peso de servicio	2.1	Peso de servicio		kg	1335
	2.2	Peso por eje con carga delante/detrás		kg	1075/1860
	2.3	Peso por eje sin carga delante/detrás		kg	935/400
Neumáticos/Chasis	3.1	Tipo de ruedas			Poliuretano
	3.2.1	Dimensiones de ruedas, delante		mm	Φ230x75
	3.3.1	Dimensiones de ruedas, detrás		mm	Φ85x70
	3.4	Ruedas adicionales (ruedas estabilizadoras)		mm	Φ130x55
	3.5	Ruedas, número delante/detrás (x=con tracción)		mm	1x+ 1/ 4
	3.6.1	Ancho de vía, delante	b10	mm	574
	3.7.1	Ancho de vía, detrás	b11	mm	366
Dimensiones	4.0	Max. Altura de elevación	H	mm	3000
	4.2	Altura del mástil plegado	h1	mm	2020
	4.3	Elevación libre	h2	mm	100
	4.4	Altura de elevación	h3	mm	2907
	4.5	Altura, mástil extendido	h4	mm	3460
	4.6	Elevación inicial	h5	mm	120
	4.9	Altura de la empuñadura de barra timón en posición de marcha mín./máx.	h14	mm	1150/1480
	4.10	Altura de los brazos de las muedas	h8	mm	—
	4.15	Altura bajada	h13	mm	93
	4.19	Longitud total	l1	mm	2195
	4.20	Longitud hasta dorsal de horquillas	l2	mm	957
	4.21	Ancho total	b1/b2	mm	850
	4.22	Dimensiones de horquillas	s/e/l	mm	60/190/1150
	4.24	Ancho de carro portahorquillas	b3	mm	800
	4.25	Ancho exterior sobre horquillas	b5	mm	560
	4.26	Distancia entre brazos de rueda/superficies de carga	b4	mm	—
	4.31	Margen con el suelo con carga, bajo mástil	m1	mm	20
4.32	Margen con el suelo, centro distancia entre ejes	m2	mm	20	
4.34.1	Ancho de pasillo para paletas 1000x1200 transversales	Ast	mm	2665/3092	
4.34.2	Ancho de pasillo para paletas 800x1200 longitudinales	Ast	mm	2597/3024	
4.35	Radio de giro	Wa	mm	1765/2192	
Dato de rendimiento	5.1	Velocidad de marcha con/sin carga		km/h	5.5/6
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga		m/s	0.11/0.16
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga		m/s	0.14/0.12
	5.8	Capacidad de rampa máx. con/sin carga		%	8/16
	5.10	Freno de servicio			Electromagnético
Motor eléctrico	6.1	Motor de tracción, potencia S2 60 min		kW	2.5
	6.2	Motor de elevación, potencia con S3 15%		kW	3
	6.4	Tensión de batería/capacidad nominal		V/Ah	280
	6.5	Peso de la batería		kg	270
	8.1	Tipo de unidad de transmisión			AC
Dato adicional	10.5	Diseño de dirección			Electrónico
	10.7	Nivel sonoro al oído del conductor		dB(A)	74
	15.1	Corriente de salida del cargador		A	—

Si hay mejoras en los parámetros técnicos o configuraciones, no se dará más aviso.  
El diagrama que se muestra puede contener configuraciones no estándar.



		Altura de elevación (mm)	Capacidad de carga (kg)
	Horquilla de mástil A	2700	1600
		3000	1500
		3300	1300
		3600	1200
		3900	1000
		4200	800
		4500	700
		5000	600
	Brazo de soporte B	210	A+B≤2000

## Opción de Mástil

Tipos de mástil	Altura de elevación h3+h13	Altura, mástil replegado h1	Elevación libre h2	Altura, mástil extendido h4
	mm	mm	mm	mm
Dúplex ZT	2500	1770	100	2965
	2700	1870	100	3165
	3000	2020	100	3465
	3300	2170	100	3765
	3600	2320	100	4065
	3900	2470	100	4365
	4170	2600	100	4625
Triplex DZ	4000	1822	1390	4460
	4500	2022	1590	4960
	4800	2122	1690	5260
	5000	2187	1740	5460
	5500	2352	1910	5910

## Opción

Elementos opcionales	ES16-RSi
Dimensión de la horquilla	● 560*1150 ○ 685*1150
Altura de la horquilla bajada	● 94
Tipo de rueda de carga	● Doble
Material de la rueda de carga	● PU
Material de la rueda motriz	● PU ○ Zumbador
Capacidad de la batería	● 280Ah (Plomo ácido) ○ 205Ah (Litio)
Cargador	○ 24V-30A Externo (Plomo ácido) ○ 24V-100A Externo (Litio)
Indicador de batería	● Con temporizador (bluetooth)
Ruedas castores	● Sí, no personalizadas
Sistema de llenado automático de agua	● No ○ Sí, no personalizado
Telemetría	● No ○ Sí, no personalizado
Sistema de calefacción para la carga de baterías de l	● No ○ Sí, no personalizado
Desaceleración en curva	● Sí, no personalizado
Función de tracción lateral de la batería	● Sí, no personalizado
Refrigeración	● Sí, no personalizado
Accesorio de tracción lateral de la batería	● No ○ Sí, no personalizado
Nota:	● Estándar ○ Opcional - Inconformable