



# ES16-RS

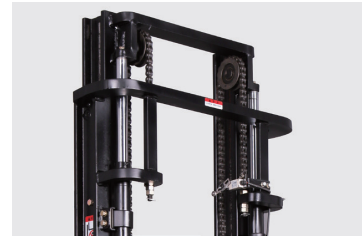
## Elektrischer Hochhubwagen 1.6t

Die hochfeste Struktur eignet sich für den Einsatz in hohen Regalen,  
Verschiedene Optionen wie klappbare Plattform, Schutzarm & Servolenkung  
Seitlich positioniertes Antriebssystem, einfach zu bedienende Stabilität

EP EQUIPMENT CO.,LTD  
[www.ep-ep.com](http://www.ep-ep.com)



## FEATURE



### Performance:

- Das innovative AC-System bietet eine stärkere Leistung, eine präzise Steuerung und eine hervorragende Performance
- Hochfestes Vertikalgetriebe, längere Lebensdauer
- Geräuscharmes, aber langlebiges Hydrauliksystem, Zylinder und Schläuche von guter Qualität gewährleisten die hohe Zuverlässigkeit des Hydrauliksystems
- AMP-Stecker und langlebige elektrische Leitungen reduzieren Fehlfunktionen der Komponenten erheblich
- Das hochfeste Chassis erhöht die Zuverlässigkeit und Haltbarkeit des Staplers

### Sicherheit:

- sicheres hydraulisches Systemdesign verhindert, dass der Mast abrupt sinkt, wenn die hydraulische Leitung unterbrochen wird
- Die volle Geschwindigkeit ist nur verfügbar, wenn die Schutzarme geöffnet sind, andernfalls schaltet sich automatisch der Niedriggeschwindigkeitsmodus ein
- Notrücklauf Taste schützt den Bediener vor Verletzungen
- Not-Aus-Schalter unterbricht die Stromzufuhr, um Unfälle zu vermeiden, wenn der Stapler außer Kontrolle gerät
- Mehrfacher Hubgrenzschutz sorgt für Sicherheit
- automatische Umschaltung auf niedrigere Geschwindigkeit, wenn die Gabel ihre Einstellhöhe erreicht
- Anti-Rückroll-Bremse verhindert das Abrutschen des Staplers, wenn der Stapler außer Kontrolle gerät oder auf einer Rampe fährt
- automatische Verlangsamungsfunktion beim Abbiegen (EPS)
- doppelt überwachte Servolenkung

### Bedienung:

- Die robuste Deichsel mit Schlüsselschalter, BDI und Störungsanzeige ermöglicht eine einfache und genaue Bedienung
- die klappbare Plattform reduziert die Vibrationen, wodurch sich der Bediener beim Fahren wohler fühlt
- bei eingeklappter Plattform kann der Stapler bei niedriger Geschwindigkeit auf kleinerem Raum arbeiten
- ergonomische und langlebige Schutzarme garantieren eine einfache Bedienung, mit innovativem Ein/Aus-Design
- elektrische Servolenkung, leichtgängig und komfortabel (EPS)
- Das Absenken mit zwei Geschwindigkeiten bietet eine bessere Stabilität und Genauigkeit beim Stapeln der Waren.

### Wartung:

- AC-Fahrmotor, wartungsfrei
- Betriebsstundenzähler und Batterieanzeige erinnern den Bediener an den Ladezustand der Batterie
- Entfernen der hinteren Abdeckung durch Lösen von nur zwei Schrauben; einfacher Zugang zu allen wichtigen Komponenten für Inspektion, Wartung und Austausch
- einfacher Zugang für die Batteriewartung
- vertikaler Motor macht die Inspektion und Wartung viel bequemer
- Steuerungssystem ermöglicht einfache Fehlersuche
- Mast und Chassis sind zusammengebaut, einfach für die Wartung
- Unterspannungsabschaltung schützt die Batterien

# Electric Stacker 1.6t ES16-RS

Distinguishing mark				
1.1	Hersteller			EP
1.2	Typbezeichnung des Herstellers			ES16-RS
1.3	Antrieb			Electric
1.4	Bedienung			Standing
1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	1600
1.6	Lastschwerpunktabstand	c	mm	600
1.8	Lastabstand	x	mm	693
1.9	Radstand	y	mm	1375
Gewichte				
2.1	Eigengewicht (inkl. Batterie)		kg	1240
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten		kg	960/1880
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten		kg	860/380
Räder/Fahrwerk				
3.1	Reifengröße, vorn			PU/PU
3.2	Reifengröße, vorn		mm	Φ230×75
3.3	Reifengröße, hinten		mm	Φ85×70
3.4	Zusatzräder (Abmessung)		mm	Φ130×55
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)		mm	1x +1/4
3.6	Spurweite, vorn	b10	mm	574
3.7	Spurweite, hinten	b11	mm	380/410/495
Grundabmessungen				
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h <sub>1</sub>	mm	2020
4.3	Freihub	h <sub>2</sub>	mm	100
4.4	Hub	h <sub>3</sub>	mm	2912
4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h <sub>4</sub>	mm	3465
4.9	Höhe Deichselgriff in Fahrstellung min./max.	h <sub>14</sub>	mm	1150/1480
4.15	Höhe gesenkt	h <sub>13</sub>	mm	88
4.19	Gesamtlänge	l <sub>1</sub>	mm	2030
4.20	Höhe Hubgerüst eingefahren	l <sub>2</sub>	mm	879
4.21	Gesamtbreite	b <sub>1</sub>	mm	850
4.22	Gabelzinkenmaße	s/ e/ l	mm	60×190×1150
4.24	Gabelträgerbreite	b <sub>3</sub>	mm	800
4.25	Gabelaußenabstand (Abmessung 1), MÜG	b <sub>5</sub>	mm	570/600/685
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m <sub>2</sub>	mm	28
4.34.1	Arbeitsgangbreite (Palette 1000×1200 quer)	Ast	mm	2605/2965
4.34.2	Arbeitsgangbreite (Palette 800x1200 längs)	Ast	mm	2575/2935
4.35	Wenderadius	Wa	mm	1730/2090
Leistungen				
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/ h	5.5/6.0
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/ s	0.13/0.16
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/ s	0.30/0.22
5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	8/16
5.10	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last			Electromagnetic
Elektrik				
6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min		kW	1.6
6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15 %		kW	3.0
6.3	Max. zugelassene Batteriegröße		mm	834×216×630
6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K20		V/ Ah	24/210
6.5	Batteriegewicht		kg	200
Zusätzliche Daten				
8.1	Art der Fahrsteuerung			AC
10.5	Lenkungstyp			Electronic
10.7	Schalldruckpegel, Fahrerohr		dB (A)	74

If there are improvements of technical parameters or configurations, no further notice will be given.  
The diagram shown may contain non-standard configurations.



## Mast Option

Mast types	Max. Gabel höhe h3+h13 (mm)	Höhe Hubgerüst eingefahrenh1(mm)	Freihub h2 (mm)	Höhe Hubgerüst ausgefahren h4(mm)
2-Standard Mast	2500	1770	100	2965
	2700	1870	100	3165
	3000	2020	100	3465
	3300	2170	100	3765
	3600	2320	100	4065
	3900	2470	100	4365
	4170	2600	100	4625
Duplex-Freihub	2700	1819	1320	3135
	3000	1969	1470	3435
	3300	2119	1620	3735
Triplex-Freihub	4000	1822	1390	4460
	4500	2022	1590	4960
	4800	2122	1690	5260
	5000	2187	1740	5460
	5500	2352	1910	5910
	5800	2452	2010	6260

## Option

No.	optionale Elemente	ES16-RS
1.1	Gabellänge	●570*1150○570*1220○685*1150、1220
1.3	Gabelhöhe gesenkt	●88
2.1	Typ Lastrad	●Double
2.2	Material Lastrad	●PU
2.3	Material Lenkrad	●PU
2.7	Batteriekapazität	●210Ah○280Ah○360Ah○205Ah(Li-ion)
2.8	Ladegerät	●24V-30A External (Lead-acid) ○24V-50A External (Lead-acid, only for 360Ah battery) ○24V-100A External (Li-ion)
2.9	Batterieanzeige	●With time (Bluetooth)
3.2	Gabelträger	●Yes and can not be customized
3.3	Lenkrollen	●Yes and can not be customized
3.4	Automatisches Wasserfüllsystem	●No○Yes and can not be customized
3.11	Rückspiegel	●No○Yes and can not be customized
3.23	Telematics	●Only for lithium version
3.24	Seitliche Stützen	●Yes and can not be customized
4.1	Seitlicher Batteriewechsel	●Yes and can not be customized
4.5	Proportionalventil	●No○Yes and can not be customized
4.7	Fahrerschutzdach	●No○Yes and can not be customized
5.1	Batterie-Seitenzugbefestigung	●No○Side pull trolley

Note: ●Standard ○ Optional - Inconformity