

Let's grow together

ES15-15ES ES15-33DM

Apilador eléctrico de 1.5t

- Apilador walkie eléctrico de 1,5 toneladas con el radio de giro reducido;
- El sistema de mástil de alta calidad cumple con la normativa internacional;
- El diseño profesional del cilindro y la cadena proporciona una visión clara;
- Batería libre de mantenimiento y cargador incorporado;

EP EQUIPMENT CO.,LTD
www.ep-equipment.com



▣ CARACTERÍSTICAS

Rendimiento

- El innovador sistema de Corriente Alterna (CA) ofrece una gran potencia, un control preciso y un rendimiento excelente
- La caja de engranajes vertical de alta resistencia proporciona un tiempo de actividad fiable
- La unidad hidráulica duradera y silenciosa, el cilindro de alta calidad y la manguera garantizan la fiabilidad del sistema hidráulico
- Conector AMP y cables eléctricos duraderos
- El mástil de canal en forma de H mejora la resistencia de todo el apilador



Seguridad

- El diseño hidráulico de seguridad evita que el mástil se caiga drásticamente cuando se cortan las tuberías de aceite
- El botón de "omblogo" evita que la transpaleta golpee al operario
- Simplemente presionando la desconexión de emergencia, el suministro de energía se interrumpirá inmediatamente
- El interruptor limitador de elevación múltiple garantiza la seguridad en los viajes
- El apilador cambia automáticamente al modo de baja velocidad cuando la altura de elevación es mayor que la altura de ajuste
- El dispositivo de frenado anti-retroceso garantiza que los camiones no retrocedan en las rampas

Funcionamiento

- Cabezal de timón ergonómico para trabajos cómodos y sin esfuerzos
- Timón con brazo largo para una dirección suave
- El diseño compacto del chasis ofrece un radio de giro más pequeño
- El funcionamiento lateral garantiza una excelente visibilidad
- Cargador integrado

Mantenimiento

- Batería libre de mantenimiento
- Indicador de pantalla de batería con contador de horas, informa al operario cuando debe cargar (opcional)
- Panel trasero desmontable de fácil mantenimiento
- La señal de autodiagnóstico en la pantalla digital permite una fácil resolución de problemas
- Protección contra el corte de baja tensión

Apilador eléctrico 1.5t

ES15-15ES

| Características principales | | | | |
|-----------------------------|--|-----------------|--------|------------------|
| 1.1 | Fabricante | | | EP |
| 1.2 | Modelo | | | ES15-15ES |
| 1.3 | Unidad de potencia | | | Eléctrico |
| 1.4 | Modo de trabajo | | | De pie |
| 1.5 | Capacidad nominal | Q | kg | 1500 |
| 1.6 | Distancia al centro de la carga | c | mm | 600 |
| 1.8 | Distancia de carga | x | mm | 805 |
| 1.9 | Distancia entre ejes | y | mm | 1240 |
| Carga | | | | |
| 2.1 | Carga de servicio (incluye la batería) | | kg | 755 |
| 2.2 | Carga por eje, lado de conducción con carga / lado de carga | | kg | 805/1450 |
| 2.3 | Carga por eje, lado de conducción sin carga / lado de carga | | kg | 545/210 |
| Neumático y chasis | | | | |
| 3.1 | Ruedas motrices / ruedas de carga | | | PU/PU |
| 3.2 | Ruedas motrices (diámetro x ancho) | | mm | Φ230×75 |
| 3.3 | Ruedas de carga (diámetro x ancho) | | mm | Φ80×60 |
| 3.4 | Ruedas giratorias (diámetro x ancho) | | mm | Φ130×55 |
| 3.5 | Nº de ruedas motrices, rueda giratoria/carga (x = ruedas motrices) | | mm | 1x +2/4 |
| 3.6 | Ancho de vía, delantero, lado de conducción | b ₁₀ | mm | 538 |
| 3.7 | Ancho de vía, trasero, lado de conducción | b ₁₁ | mm | 400 |
| Dimensiones | | | | |
| 4.2 | Altura del mástil bajado | h ₁ | mm | 2128 |
| 4.3 | Altura libre | h ₂ | mm | |
| 4.4 | Altura de elevación | h ₃ | mm | 3227 |
| 4.5 | Altura del mástil extendido | h ₄ | mm | 3743 |
| 4.9 | Altura de la barra de tiro (de conducción) Mín. / Máx. | h ₁₄ | mm | 1150/1480 |
| 4.15 | Altura sobre el suelo | h ₁₃ | mm | 88 |
| 4.19 | Longitud total | l ₁ | mm | 1740 |
| 4.20 | Longitud hasta la cara de las horquillas | l ₂ | mm | 575 |
| 4.21 | Anchura total | b ₁ | mm | 800 |
| 4.22 | Dimensiones de la horquilla | s/ e/ l | mm | 60×170×1150 |
| 4.24 | Ancho de la horquilla | b ₃ | mm | 680 |
| 4.25 | Distancia entre el brazo de la horquilla | b ₅ | mm | 570 |
| 4.32 | Distancia al suelo | m ₂ | mm | 28 |
| 4.34.1 | Ancho de pasillo para palets 1000 x 1200 transversalmente | Ast | mm | 2340 |
| 4.34.2 | Ancho de pasillo para palets 800 x 1200 longitudinalmente | Ast | mm | 2260 |
| 4.35 | Radio de giro | Wa | mm | 1500 |
| Datos de rendimiento | | | | |
| 5.1 | Velocidad, (con carga / sin carga) | | km/ h | 5/5 |
| 5.2 | Velocidad de elevación, (con carga / sin carga) | | m/ s | 0.13/0.2 |
| 5.3 | Velocidad de bajada, (con carga / sin carga) | | m/ s | 0.13/0.13 |
| 5.8 | Pendiente máxima, (con carga / sin carga) | | % | 8/16 |
| 5.10 | Tipo de freno | | | Electromagnético |
| Motor eléctrico | | | | |
| 6.1 | Potencia del motor de accionamiento S2 60 min | | kW | 1.27 |
| 6.2 | Potencia del motor de elevación en S3 15% | | kW | 3 |
| 6.3 | Tamaño de batería máximo permitido | | mm | 330x190x240 |
| 6.4 | Voltaje de la batería / capacidad nominal K5 | | V/ Ah | 2x12/125 |
| 6.5 | Peso de la batería | | kg | 60 |
| Información adicional | | | | |
| 8.1 | Tipo de control de conducción | | | AC |
| 10.5 | Tipo de dirección | | | Mechanical |
| 10.7 | Nivel de decibelios | | dB (A) | 74 |

*Las características pueden variar, no se hará ninguna notificación, consulte con su comercial próximo.

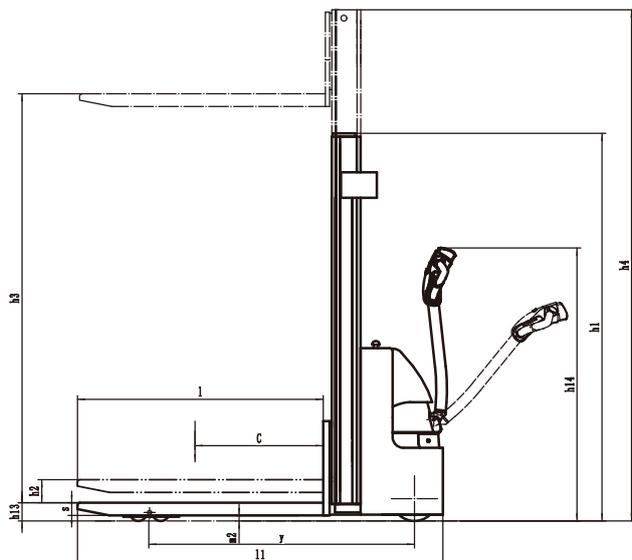
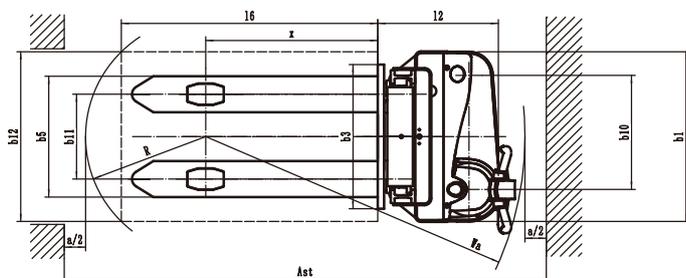
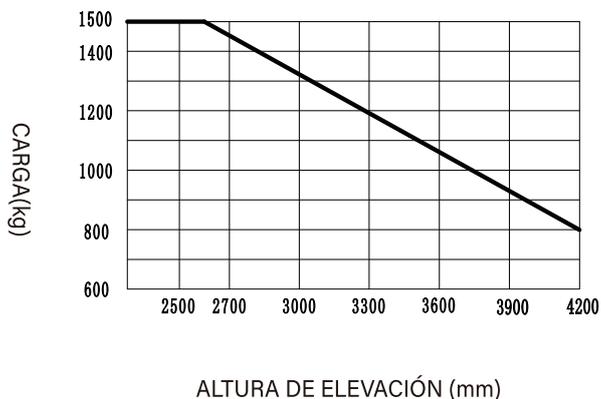


GRÁFICO DE CAPACIDADES NOMINALES



Opcionales del mástil

| Tipos de mástil | Altura de elevación h3+h13 (mm) | Altura, mástil bajado h1 (mm) | Elevación libre h2 (mm) | Altura, mástil extendido h4 (mm) |
|------------------------|---------------------------------|-------------------------------|-------------------------|----------------------------------|
| Mástil duplex estándar | 2515 | 1728 | — | 2943 |
| | 2715 | 1828 | — | 3143 |
| | 3015 | 1978 | — | 3443 |
| | 3315 | 2128 | — | 3743 |
| | 3615 | 2278 | — | 4043 |
| | 4015 | 2478 | — | 4443 |
| | 4165 | 2553 | — | 4593 |

Opcionales

| Opcionales | ES15-15ES |
|-------------------------------------|-------------------------|
| Ancho de la horquilla | ○685mm/600mm |
| Capacidad de la batería | ●125AH |
| Respaldo especial | — |
| Indicador de la batería | ○ |
| Neumáticos | ○Rueda de PU con patrón |
| Función de media velocidad al girar | — |
| Protector del mástil | ●Vidrio orgánico |
| Limitación de altura | ○ |
| Nota: ● Serie ○ Opcional — NA | |

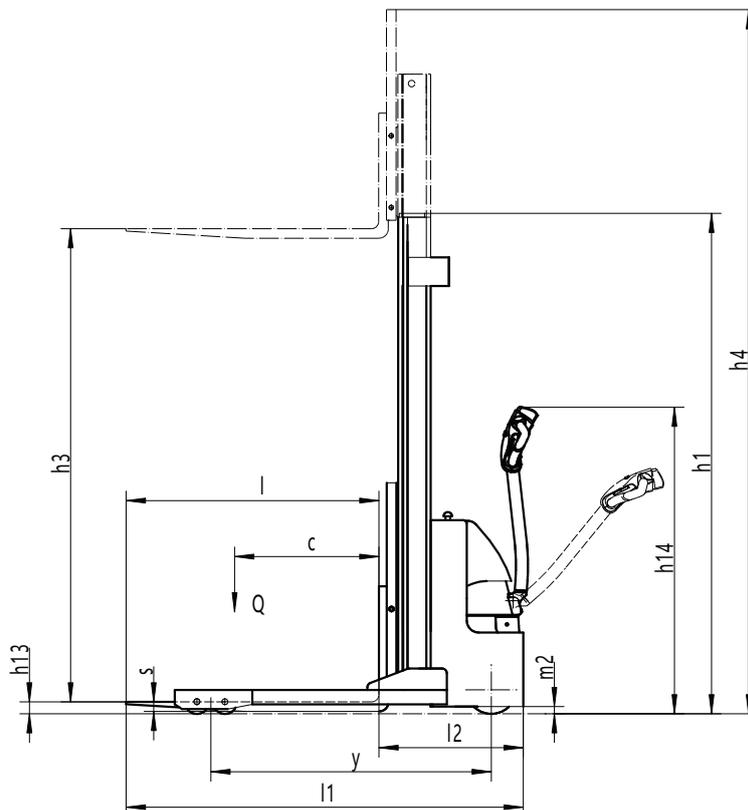
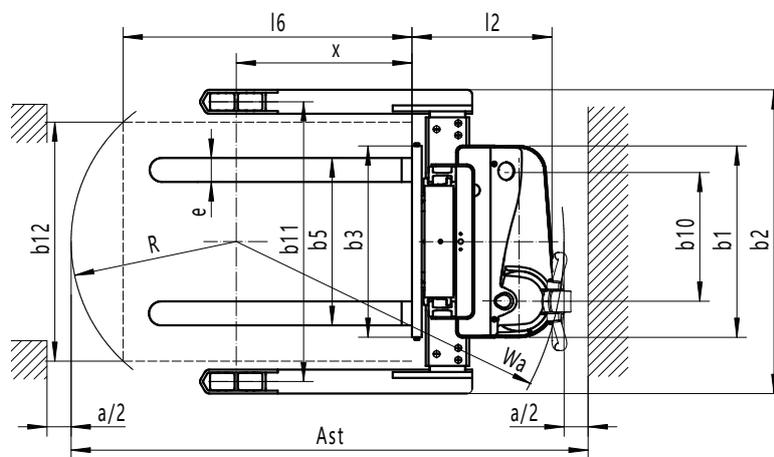
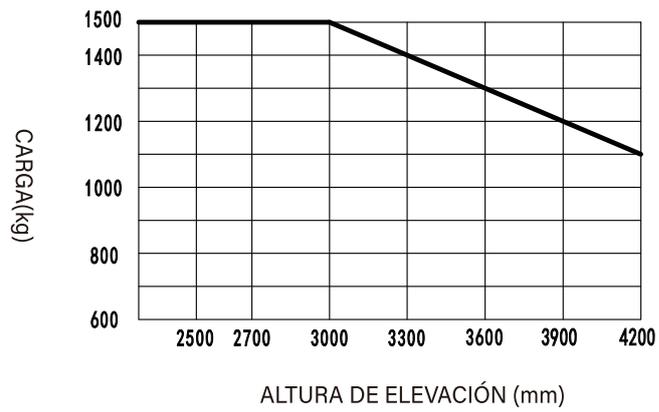
Apilador eléctrico 1.5t

ES15-33DM

| Características principales | | | | |
|-----------------------------|--|---------------------------------|--------|------------------|
| 1.1 | Fabricante | | | EP |
| 1.2 | Modelo | | | ES15-33DM |
| 1.3 | Unidad de potencia | | | Eléctrico |
| 1.4 | Modo de trabajo | | | De pie |
| 1.5 | Capacidad nominal | Q | kg | 1500 |
| 1.6 | Distancia al centro de la carga | c | mm | 600 |
| 1.8 | Distancia de carga | x | mm | 730 |
| 1.9 | Distancia entre ejes | y | mm | 1165 |
| Carga | | | | |
| 2.1 | Carga de servicio (incluye la batería) | | kg | 915 |
| 2.2 | Carga por eje , lado de conducción con carga / lado de carga | | kg | 825/1590 |
| 2.3 | Carga por eje , lado de conducción sin carga / lado de carga | | kg | 560/355 |
| Neumático y chasis | | | | |
| 3.1 | Ruedas motrices / ruedas de carga | | | PU/PU |
| 3.2 | Ruedas motrices (diámetro x ancho) | | mm | Φ230×75 |
| 3.3 | Ruedas de carga (diámetro x ancho) | | mm | Φ102×73 |
| 3.4 | Ruedas giratorias (diámetro x ancho) | | mm | Φ100×50 |
| 3.5 | Nº de ruedas motrices, rueda giratoria/carga (x = ruedas motrices) | | | 1x +1/4 |
| 3.6 | Ancho de vía , delantero, lado de conducción | b ₁₀ | mm | 538 |
| 3.7 | Ancho de vía, trasero, lado de conducción | b ₁₁ | mm | 1170/1270/1370 |
| Dimensiones | | | | |
| 4.2 | Altura del mástil bajado | h ₁ | mm | 2128 |
| 4.3 | Altura libre | h ₂ | mm | |
| 4.4 | Altura de elevación | h ₃ | mm | 3230 |
| 4.5 | Altura del mástil extendido | h ₄ | mm | 4210 |
| 4.9 | Altura de la barra de tiro (conducción) Mín. / Máx. | h ₁₄ | mm | 1150/1480 |
| 4.15 | Altura sobre el suelo | h ₁₃ | mm | 60 |
| 4.19 | Longitud total | l ₁ | mm | 1650 |
| 4.20 | Longitud hasta la cara de las horquillas | l ₂ | mm | 580 |
| 4.21 | Anchura total | b ₁ / b ₂ | mm | 1270/1370/1470 |
| 4.22 | Dimensiones de la horquilla | s/ e/ l | mm | 40/ 100/ 1070 |
| 4.24 | Ancho de la horquilla | b ₃ | mm | 800 |
| 4.25 | Distancia entre el brazo de la horquilla | b ₅ | mm | 200~765 |
| 4.32 | Distancia al suelo | m ₂ | mm | 30 |
| 4.34.1 | Ancho de pasillo para palets 1000 x 1200 transversalmente | Ast | mm | 2250 |
| 4.34.2 | Ancho de pasillo para palets 800 x 1200 longitudinalmente | Ast | mm | 2200 |
| 4.35 | Radio de giro | Wa | mm | 1400 |
| Datos de rendimiento | | | | |
| 5.1 | Velocidad, (con carga / sin carga) | | km/ h | 5/5 |
| 5.2 | Velocidad de elevación, (con carga / sin carga) | | m/ s | 0.14/0.2 |
| 5.3 | Velocidad de bajada, (con carga / sin carga) | | m/ s | 0.13/0.11 |
| 5.8 | Pendiente máxima, (con carga / sin carga) | | % | 8/16 |
| 5.10 | Tipo de freno | | | Electromagnético |
| Motor eléctrico | | | | |
| 6.1 | Potencia del motor de accionamiento S2 60 min | | kW | 1.27 |
| 6.2 | Potencia del motor de elevación en S3 15% | | kW | 3 |
| 6.3 | Tamaño de batería máximo permitido | | mm | 330x190x240 |
| 6.4 | Voltaje de la batería / capacidad nominal K5 | | V/ Ah | 24/125 |
| 6.5 | Peso de la batería | | kg | 60 |
| Información adicional | | | | |
| 8.1 | Tipo de control de conducción | | | AC |
| 10.5 | Tipo de dirección | | | Mecánico |
| 10.7 | Nivel de decibelios | | dB (A) | 74 |

*Las características pueden variar, no se hará ninguna notificación, consulte con su comercial proximo.

GRÁFICO DE CAPACIDADES NOMINALES



Opcionales del mástil

| Tipos de mástil | Altura de elevación h3+h13 (mm) | Altura, mástil bajado h1 (mm) | Elevación libre h2 (mm) | Altura, mástil extendido h4 (mm) |
|------------------------|---------------------------------|-------------------------------|-------------------------|----------------------------------|
| Mástil duplex estándar | 2490 | 1728 | — | 3410 |
| | 2690 | 1828 | — | 3610 |
| | 2990 | 1978 | — | 3910 |
| | 3290 | 2128 | — | 4210 |
| | 3590 | 2278 | — | 4510 |
| | 3990 | 2478 | — | 4710 |
| | 4140 | 2553 | — | 4860 |

Opcionales

| No. | Elementos opcionales | ES15-33DM |
|--|------------------------------------|--|
| 1.1 | Dimensión de la horquilla | ●900*600、2A、100*40*1070○900*600、2A、100*40*1150 ○900*600、2A、100*40*1220○900*600、2A、100*40*1370 |
| 1.2 | Anchura de patas | ●1070○1170/1270 |
| 1.4 | Anchura del base de horquilla | ●800mm(31.5in) |
| 1.5 | Altura del respaldo | ●916mm (36in) |
| 2.1 | Tipo de la rueda de carga | ●Double |
| 2.2 | Material de la rueda de carga | ●PU |
| 2.3 | Material de la rueda de conducción | ●PU○Trace PU |
| 2.7 | Capacidad de la batería | ●125Ah○100Ah |
| 2.8 | Cargador | ●24V-15A Internal |
| 2.9 | Indicador de la batería | ●With time |
| 2.16 | Tipo de la cabeza de manejo | ●Hands big handle head |
| 3.3 | Ruedas de balanceo | ●Yes and not customized |
| 3.16 | Manipulador vertical trabajando | ●No○Yes and not customized |
| Nota: ●Estándar ○ Opcional - Inconformidad | | |