

# EFL302X4

## Chariot Élévateur Électrique Chariot Élévateur à Contrepoids avec Batterie au Lithium de 3000 kg



**EP**  
Let's grow together

- Alimenté par des modules de batteries au lithium légers et innovants, remplaçables manuellement
- Les batteries remplaçables manuellement permettent des opérations là où les possibilités de recharge sont limitées.
- Le design portable de la batterie crée des opportunités pour l'activité de location.
- Design modulaire des batteries avec possibilité d'ajouter des modules pour une flexibilité maximale d'endurance.
- Système d'alimentation avancé intégrant le lithium, le BMS intelligent et le moteur PMS.
- Station de recharge optionnelle facilitant la gestion de plusieurs packs de batteries.
- Design robuste et étanche adapté à divers environnements.
- Large mât et cabine spacieuse pour améliorer le confort et la sécurité de l'opérateur.



Manufacturer				EP
Model designation				EFL302X4
Drive				Electric
Load capacity	Q	kg		3000
Load center distance	c	mm		500
Service weight				4354
Retracted mast height	h1	mm		2070
Lift height	h3	mm		3000
Height, mast extended	h4	mm		4096
Length to face of forks	l2	mm		2665
Overall width	b1/b2	mm		1228
Fork dimensions	s/e/l	mm		45/122/1070
Turning radius	Wa	mm		2428
Travel speed, laden/unladen			km/h	11/12
Lifting speed, laden/unladen			m/s	0.29/0.36
Lowering speed, laden/unladen			m/s	0.4/0.4
Max. gradeability, laden/unladen			%	15/15
Drive motor rating S2 60 min			kW	8
Battery voltage/nominal capacity			V/Ah	80V/100Ah

## Caractéristiques

### Batteries légères et remplaçables manuellement

L'EFL302X4 introduit une approche révolutionnaire de la gestion des batteries avec des modules de batterie légers et remplaçables manuellement. Chaque module de batterie de 26 kg peut être facilement manipulé par les opérateurs sans utiliser d'équipement spécialisé, améliorant ainsi la flexibilité opérationnelle. La porte latérale spécialement conçue permet un accès rapide au compartiment de la batterie, simplifiant le processus de remplacement et minimisant les temps d'arrêt. Le module de batterie compact standard offre une maintenance pratique grâce à une manipulation facile et à la réduction des besoins en pièces de rechange.

### Maximisez l'autonomie et la flexibilité

Le système de batteries innovant de l'EFL302X4, comprenant six modules remplaçables divisés en deux ensembles de trois, permet des cycles de travail prolongés avec des temps d'arrêt minimaux. Lorsque l'énergie est faible, trois batteries peuvent être facilement retirées pour être rechargées, tandis que le chariot continue à fonctionner avec les trois autres, garantissant une productivité maximale dans des environnements exigeants.

Le système de batteries de l'EFL302X4 peut également évoluer en fonction des besoins de l'entreprise. Bien que la configuration standard inclue trois modules de batterie, il est possible de les étendre à six ou plus, débloquant ainsi le plein potentiel opérationnel du chariot élévateur. Cette évolutivité garantit que l'EFL302X4 peut répondre aux demandes opérationnelles croissantes.

### Optional Multi-Battery Charging Station

En soutien au système de batteries innovant de l'EFL302X4, une station de recharge optionnelle, spécifiquement conçue pour ce modèle comme solution plug-and-play, est disponible. Cette station compacte et modulaire peut recharger les batteries en dehors du chariot et peut accueillir jusqu'à six batteries simultanément. Grâce à cette station, il n'y a aucune limite opérationnelle, même dans des environnements sans infrastructures de recharge ou avec des exigences de sécurité élevées, améliorant ainsi l'efficacité et la sécurité de la gestion des batteries.

De plus, son design ergonomique permet une hauteur de travail optimale, facilitant la manipulation des batteries pendant le processus de recharge.



**PLUG-AND-PLAY SOLUTION:**  
MODULAR BATTERY PACKS CHARGING STATION

## ■ Recharge à distance des batteries

L'EFL302X4 est une solution idéale pour les applications hors réseau, comme l'agriculture ou les chantiers, grâce à sa station de recharge. Les modules de batterie peuvent être transportés et rechargés dans un autre lieu tandis que le chariot reste sur le site distant. Cette fonctionnalité offre non seulement une flexibilité en matière d'options de recharge, mais elle améliore également la sécurité : sans batteries, le chariot ne peut pas être déplacé ou volé, offrant ainsi une couche de protection supplémentaire.



## ■ Rentabilité grâce à des modèles commerciaux flexibles

Grâce à ses modules de batterie légers et à sa station de recharge optionnelle, l'EFL302X4 ouvre de nouvelles possibilités pour les opérations et la possession de chariots élévateurs. La portabilité des batteries crée une opportunité unique de les traiter comme une marchandise mobile et louable. Par exemple, un service de location de batteries pourrait être mis en place, où des modules complètement chargés seraient distribués sur différents sites ou aux clients selon leurs besoins. Les entreprises peuvent désormais envisager des options telles que des services à la demande ou des abonnements, réduisant les coûts initiaux et offrant des solutions énergétiques flexibles adaptées aux exigences opérationnelles variables.



## ■ Système d'alimentation avancé : Technologie au lithium, gestion intelligente et moteur PMS

L'EFL302X4 intègre des technologies avancées pour des performances fiables et efficaces. La batterie au lithium de 80V/100Ah (un ensemble de trois modules) offre une densité énergétique élevée et une longue durée de vie, complétée par un système de gestion de la batterie (BMS) intelligent qui optimise les performances et la longévité de la batterie. Le chariot élévateur est propulsé par un moteur synchrone à aimants permanents (PMS), réputé pour son efficacité énergétique élevée.

Cette combinaison de technologies permet à l'EFL302X4 de fonctionner efficacement, réduisant les temps de recharge, les coûts de maintenance et la consommation d'énergie.



## ■ Composants améliorés pour une opération facile, sécurisée et confortable

La série EFX4 est équipée de composants améliorés, tels que le nouveau mât à haute visibilité, le nouveau siège avec accoudoir, les nouvelles lumières avant à LED, une pédale de frein élargie et un grand écran LED.

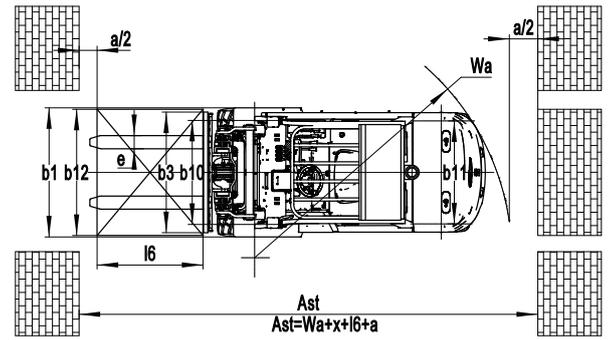
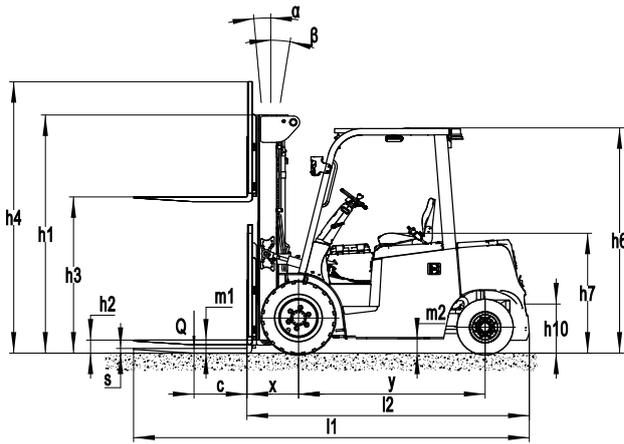


# Chariot Élévateur à Contrepoids avec Batterie au Lithium de 3000 kg

## EFL302X4

Distinguer les marques	1.1	Fabricant			EP
	1.2	Désignation modèle			EFL302X4
	1.3	Entrainement			Electric
	1.4	Commande			Seated
	1.5	Capacité de charge	Q	kg	3000
	1.6	centre de gravité de la charge	c	mm	500
	1.8	Distance du talon de fourche à l'axe d'essieu avant	x	mm	486
	1.9	empattement	y	mm	1760
	Poids	2.1	Poids en ordre de marche		kg
2.2		Charge sur l'essieu avec charge à l'avant/à l'arrière		kg	6537/817
2.3		Charge sur l'essieu sans charge à l'avant/à l'arrière		kg	1854/2696
Types, Châssis	3.1	Pneus			Pneumatic
	3.2	Taille des roues AV			28X9-15-14PR
	3.3	Taille des roues AR			6.5F-10-10PR
	3.5	Roues, nombre à l'avant / à l'arrière (x=à entrainement)		mm	2X/2
	3.6	Voie avant	b10	mm	989
	3.7	Voie arrière	b11	mm	980
Dimensions	4.1	Inclinaison du mât/tablier porte fourches avant/arrière	$\alpha/\beta$	°	6/10
	4.2	Hauteur du mât replié	h1	mm	2070
	4.3	Levée libre	h2	mm	130
	4.4	Hauteur de levée	h3	mm	3000
	4.5	Hauteur du mât déployé	h4	mm	3725
	4.7	Hauteur du toit de protection (cabine)	h6	mm	2143
	4.8	Hauteur assis.hauteur debout	h7	mm	1141
	4.12	Hauteur d'attelage	h10	mm	468
	4.19	Longueur totale	l1	mm	3735
	4.20	Longueur jusqu'à la face avant desfourches	l2	mm	2665
	4.21	Largeur totale	b1/b2	mm	1228
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l	mm	45x122x1070
	4.23	Tablier porte fourches ISO 2328 (classe/forme A, B)			3A
	4.24	Largeur du tablier porte fourches	b3	mm	1100
	4.31	Garde au sol sous le mât avec charge	m1	mm	125
	4.32	Garde au sol à mi-empattement	m2	mm	137
	4.34.1	Largeur d'allée de travail (palette 1000 x1 200 transversale)	Ast	mm	4115
4.34.2	Largeur d'allée de travail (palette 800 x 1200 dans le sens de la longueur)	Ast	mm	4315	
4.35	Rayon de braquage	Wa	mm	2428	
Données de performance	5.1	Vitesse de translation avec/sans charge		km/h	11/12
	5.2	Vitesse de levée avec/sans charge		m/s	0.29/0.36
	5.3	Vitesse de descente avec/sans charge		m/s	0.4/0.4
	5.8	Capacité de franchissement max. des pentes avec/sans charge		%	15/15
	5.10	Frein de service			Hydraulic
	5.11	Frein de parking			Mechanical
Engin électrique	6.1	Moteur de traction puissance S2 60 min		kW	8
	6.2	Moteur de levée puissance S3 15%		kW	16
	6.4	Tension de batterie/capacité nominale		V/Ah	80V/200Ah
	6.5	Poids de la batterie		kg	73.5
	8.1	Type de commande de conduite			PMSM
Addition data	10.5	Type direction			Hydraulic
	10.7	Niveau sonore à l'oreille du cariste		dB(A)	60

Si des améliorations sont apportées aux paramètres techniques ou aux configurations, aucun autre avis ne sera donné.  
Le schéma présenté peut contenir des configurations non standard.



## Options Mât

Types de mât	Hauteur de levée ( h3 )	Hauteur, Mât			Levée libre(h2)	
		Hauteur du mât replié (h1)	Hauteur mât déployé (h4)		Sans dossieret	Avec dossieret
			Sans dossieret	Avec dossieret		
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
Duplex	2700	1910	3425	3830	130	130
	3000	2070	3725	4130	130	130
	3300	2210	4025	4430	130	130
	3500	2310	4225	4630	130	130
	3600	2360	4325	4730	130	130
	4000	2610	4725	5130	130	130
	4300	2760	5025	5430	130	130
	4500	2860	5225	5630	130	130
Duplex Grande levée libre	3000	2040	3770	4175	1350	945
	3300	2190	4070	4475	1500	1095
	3600	2340	4370	4775	1650	1245
Triplex	4300	2080	5030	5435	1390	985
	4500	2160	5270	5675	1470	1065
	4800	2265	5530	5935	1575	1170
	5000	2350	5720	6125	1660	1255
	5500	2600	6220	6625	1910	1505
	6000	2850	6720	7125	2160	1755

# Option

Éléments optionnels	EFL302X4
Dimension des fourches	○122*40*920●122*40*1070○122*40*1150○122*40*1220 ○122*40*1370○122*40*1500○122*40*1600○122*40*1700 ○122*40*1820○122*40*1900○122*40*2000○122*40*2200
Matériau roues avant	○Pneumatic○Solid○Non-marking
Matériau roue arrière	○Pneumatic○Solid○Non-marking
Capacité batterie	○80V100AH○80V200AH
Chargeur	○80V65A (for 100AH battery)○80V100A (for 200AH battery)
Station de charge	○Charging station (6 charging slots, 24V/50A each)
Indicateur batterie	●With hourmeter (Bluetooth) without PSE
Type de siège	○Comfortable with safety belt switch ○Seat with armrest with safety belt switch
Accessoires	○Built-in shifter○External shifter○Fork positioner with shifter
Goupille de crochet de traction	●Yes and not customized
Chaîne anti-statique	●Yes and not customized
Eclairage avant	●LED
Eclairage arrière	●No○LED
Gyrophare	●Yes and not customized
Feu clignotant	●LED
Blue Spot	●No○Rear○Front and rear
Eclairage d'avertissement de zone	●No○Both sides○Both sides and rear
Rétroviseur	●One in front○Two on sides and one in front
Buzzer	●Yes and not customized
Système OPS	●Yes and not customized
Interface USB	●Yes and not customized
Télématique	●Yes and not customized○No
Contrôle de la vitesse de rotation	●No
Système de chauffage pour le chargement des batteries au lithium	●No○Yes and not customized
Dispositif d'identification de l'opérateur	●No○Card reader device
Commande hydraulique	●Mechanical lever
Avertisseur sonore de l'accoudoir arrière	●No○Yes and not customized
Cabine	●No
Toit protège-cariste	●No○With tempered glass
Note ●Standard ○ Optionnel - Inconformité.	