

EFL252X3

Chariot élévateur à contrepoids

Li-ion de 2,5 tonnes



- Garde au sol élevée et gros pneus pour travailler sur des surfaces irrégulières
- Technologie PMSM pour une meilleure efficacité et de meilleures performances
- Batterie Li-ion amovible s'adaptant mieux aux opérations à plusieurs postes de travail
- Polyvalent pour l'intérieur et l'extérieur
- Zone ergonomique pour un travail sans fatigue
- Batterie Li-Ion 80V garantissant l'efficacité, une bonne autonomie et une charge d'opportunité
- Chargeur monophasé intégré avec prise 16A



Fabricant			EP
Désignation modèle			EFL252X3
Entrainement			Electric
Capacité de charge	Q	kg	2500
centre de gravité de la charge	c	mm	500
Poids en ordre de marche		kg	4255
Hauteur du mât replié	h1	mm	2070
Hauteur de levée	h3	mm	3000
Hauteur du mât déployé	h4	mm	4175
Longueur jusqu'à la face avant desfourches	l2	mm	2541
Largeur totale	b1/b2	mm	1154
Dimensions des fourches	s/e/l	mm	50×122×1070
Rayon de braquage	Wa	mm	2250
Vitesse de translation avec/sans charge		km/h	11/12
Vitesse de levée avec/sans charge		m/s	0.28/0.36
Vitesse de descente avec/sans charge		m/s	0.4/0.43
Capacité de franchissement max. des pentes avec/sans charge		%	15/15
Moteur de traction puissance S2 60 min		kW	8
		V/Ah	80V150AH

■ CARACTÉRISTIQUES

■ Technologie PMSM pour une meilleure efficacité et performance

L'EFL252X3 adopte la technologie du moteur synchrone à aimants permanents (PMSM) pour offrir une durée de vie de batterie plus longue. Ce moteur optimisé pour l'efficacité permet de réaliser des économies d'énergie et maximise l'autonomie de la batterie de 10% par rapport aux moteurs classiques.



PMSM



Temps de
fonctionnement
plus long



Économie
d'énergie



■ Batterie Li-ion amovible offrant une commodité pour un usage quotidien

L'EFL252X3 est conçu autour des avantages de la technologie lithium, équipé en standard d'une batterie Li-ion amovible de 80V/150Ah. Cela permet non seulement une charge d'opportunité et un entretien nul, mais également un remplacement facile grâce à une extraction latérale, ce qui en fait un allié dans les environnements difficiles dépourvus d'installations de recharge.



■ Polyvalent pour une utilisation en intérieur et en extérieur

Le compact EFL252X3 dispose d'un petit rayon de braquage de 2250 mm et son agilité assure des capacités de manutention dans des espaces restreints et des allées étroites. De plus, l'EFL252X3 est protégé contre l'eau et peut être utilisé à l'extérieur même sous la pluie.



■ Zone ergonomique pour un travail sans fatigue

L'EFL252X3 offre un espace de travail spacieux avec un tableau de bord simplifié, un volant réglable et une pédale confortable. Tous ces éléments sont conçus selon des considérations ergonomiques pour le confort d'utilisation.

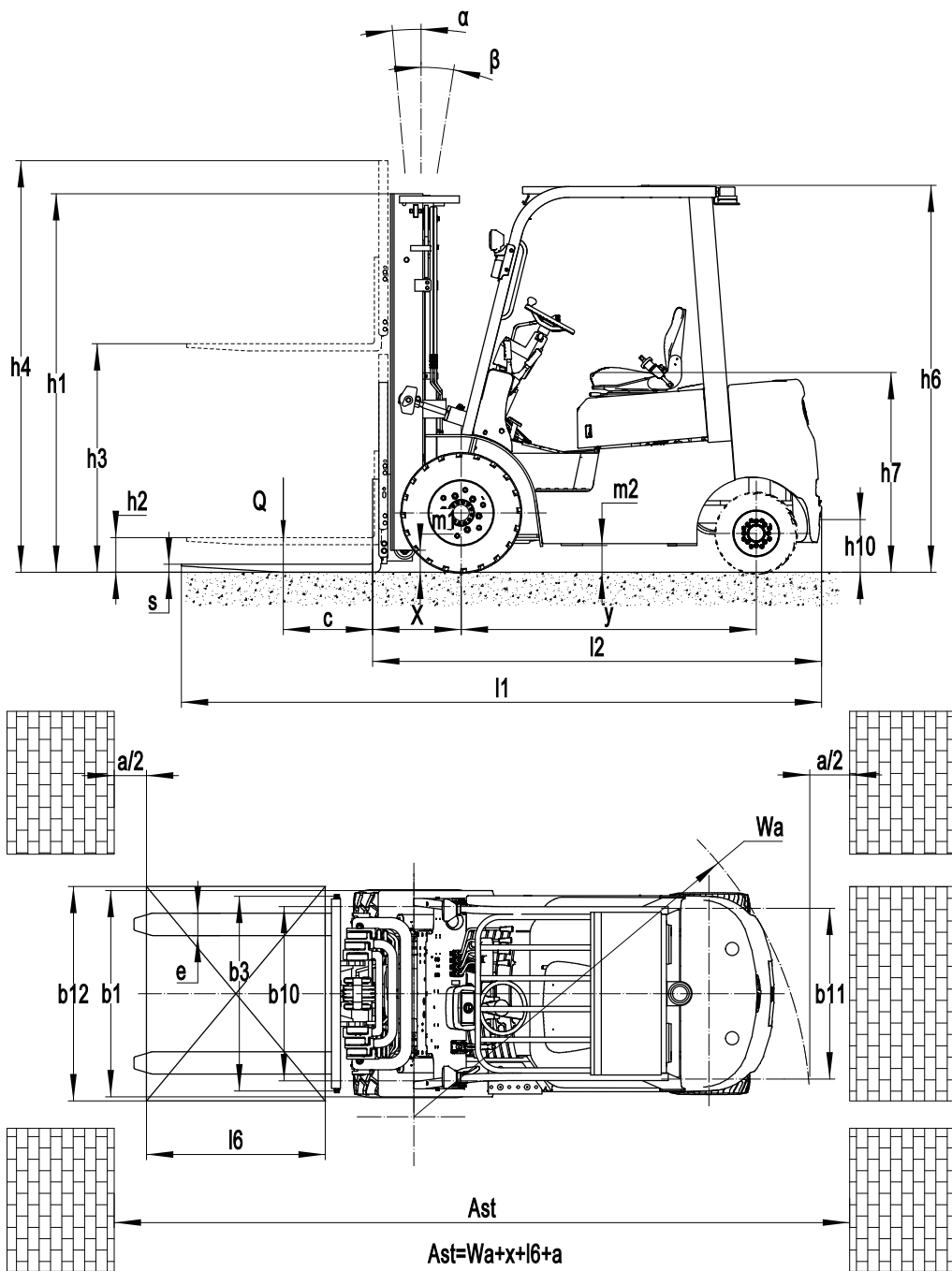


Chariot élévateur à contrepoids Li-ion de 2,5 tonnes

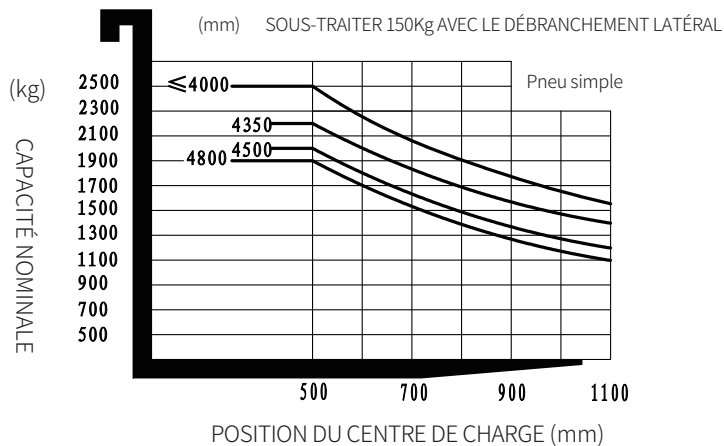
EFL252X3

Distinguer les marques	1.1	Fabricant			EP
	1.2	Désignation modèle			EFL252X3
	1.3	Entrainement			Electric
	1.4	Commande			Seated
	1.5	Capacité de charge	Q	kg	2500
	1.6	centre de gravité de la charge	c	mm	500
	1.8	Distance du talon de fourche à l'axe d'essieu avant	x	mm	486
	1.9	empattement	y	mm	1650
	Poids	2.1	Poids en ordre de marche		kg
2.2		Charge sur l'essieu avec charge à l'avant/à l'arrière		kg	6925/530
2.3		Charge sur l'essieu sans charge à l'avant/à l'arrière		kg	1805/2450
Types, Châssis	3.1	Pneus			Solid rubber
	3.2	Taille des roues AV			7.00-12
	3.3	Taille des roues AR			18X7-8
	3.5	Roues, nombre à l'avant / à l'arrière (x=à entrainement)		mm	2x/ 2
	3.6	Voie avant	b10	mm	975
	3.7	Voie arrière	b11	mm	955
	Dimensions	4.1	Inclinaison du mât/tablier porte fourches avant/arrière	α/β	°
4.2		Hauteur du mât replié	h1	mm	2070
4.3		Levée libre	h2	mm	135
4.4		Hauteur de levée	h3	mm	3000
4.5		Hauteur du mât déployé	h4	mm	4095
4.7		Hauteur du toit de protection (cabine)	h6	mm	2170
4.8		Hauteur assis.hauteur debout	h7	mm	1110
4.12		Hauteur d'attelage	h10	mm	295
4.19		Longueur totale	l1	mm	3611
4.20		Longueur jusqu'à la face avant desfourches	l2	mm	2541
4.21		Largeur totale	b1/b2	mm	1154
4.22		Dimensions des fourches	s/e/l	mm	50×122×1070
4.23		Tablier porte fourches ISO 2328 (classe/forme A, B)			3A
4.24		Largeur du tablier porte fourches	b3	mm	1040
4.31		Garde au sol sous le mât avec charge	m1	mm	120
4.32		Garde au sol à mi-empattement	m2	mm	150
4.34.1		Largeur d'allée de travail (palette 1000 x1 200 transversale)	Ast	mm	3946
4.34.2		Largeur d'allée de travail (palette 800 x 1200 dans le sens de la longueur)	Ast	mm	4146
4.35		Rayon de braquage	Wa	mm	2250
Données de performance	5.1	Vitesse de translation avec/sans charge		km/h	11/12
	5.2	Vitesse de levée avec/sans charge		m/s	0.28/0.36
	5.3	Vitesse de descente avec/sans charge		m/s	0.4/0.43
	5.5	Capacité traction, avec/sans charge		N	—
	5.6	Capacité de traction maxi avec/sans charge		N	—
	5.8	Capacité de franchissement max. des pentes avec/sans charge		%	15/15
	5.10	Frein de service			Hydraulic
	5.11	Frein de parking			Mechanical
Engin électrique	6.1	Moteur de traction puissance S2 60 min		kW	8
	6.2	Moteur de levée puissance S3 15%		kW	16
	6.4	Tension de batterie/capacité nominale		V/Ah	80V/150AH
	6.5	Poids de la batterie		kg	—
Autres données	8.1	Type de commande de conduite			
	10.5	Type direction			Hydraulic
	10.7	Niveau sonore à l'oreille du cariste		dB(A)	< 74

Si des améliorations sont apportées aux paramètres techniques ou aux configurations, aucun autre avis ne sera donné. Le schéma présenté peut contenir des configurations non standard.



CAPACITÉS NOMINALES ET GRAPHIQUE DES CENTRES DE CHARGE



Options Mât

Types de mât	Hauteur de levée (h3)	Hauteur, Mât			Levée libre(h2)	
		Hauteur du mât replié (h1)	Hauteur mât déployé (h4)		Sans dossier	Avec dossier
	Sans dossier		Avec dossier	mm		
Duplex	3000	2090	3565	4025	120	120
	3300	2240	3865	4325	120	120
Triplex	4500	2115	5065	5525	1550	1090
	4800	2220	5365	5825	1655	1195

Option

Éléments optionnels	EFL252X3
Dimension des fourches	○122*40*920●122*40*1070○122*40*1150○122*40*1220○122*40*1370 ○122*40*1500○122*40*1600○122*40*1700○122*40*1820○122*40*1900 ○122*40*2000○122*40*2200
Largeur tablier porte-fourches	●1040mm○Yes and can be customized
Hauteur dossier	●1025mm○Yes and can be customized
Matériau roues avant	●Pneumatic○Normal solid○Traceless solid
Matériau roue arrière	●Pneumatic○Normal solid○Traceless solid
Capacité batterie	●80V100AH○80V150AH○80V230AH○80V280AH
Chargeur	○80V65A (External) ●80V35A(Interior) ○80V60A(Interior) ○80V100A (External, only for 80V230AH battery)
Indicateur batterie	●With hourtime
Type de siège	○Comfortable●Suspension ○Suspension + safety belt logic switch○comfortable + safety belt logic switch
Accessoires	●No○Built-in sideshifter○External shifter
Goupille de crochet de traction	●Yes and not customized
Chaîne anti-statique	●Yes and not customized
Eclairage avant	●LED
Eclairage arrière	●No○LED
Gyrophare	●Yes and not customized
Feu clignotant	●LED
Blue Spot	●None○The first one+ the last one ○The latter one○The first two + the last one
Eclairage d'avertissement de zone	●None○Red, one on each side○One on each side Optional items EFL252X3
Rétroviseur	●A rearview mirror○Double rearview mirror
Buzzer	●Yes and not customized
Système OPS	●Yes and not customized○No
Interface USB	●Yes and not customized
Telematics	●Yes and not customized ○No
Fan heater	●No○Yes and not customized
Speed reduction for elevated mast- Australian standard	●No○Yes and not customized
Cabine	●None○Semi-enclosed cockpit ○Fully enclosed cockpit with electric fan, heater, front wipers, rear wipers
Système levée proportionnelle	●Yes and not customized
Toit protège-cariste	●Standard overhead guard○Yes and customizable
Note:	●Standard ○ Optionnel - Inconformité.