

EFL252X3

2,5 Tonnen Li-ion Gegengewichtsstapler



- Hohe Bodenfreiheit und große Reifen für den Einsatz auf unebenen Flächen
- PMSM-Technologie für mehr Effizienz und Leistung
- Herausnehmbare Li-Ionen-Batterie für den Mehrschichtbetrieb
- Allrounder für den Innen- und Außeneinsatz
- Ergonomischer Bereich für ermüdungsfreies Arbeiten
- 80V Li-Ion-Batterie für hohe Effizienz, gute Autonomie und einfache Aufladung
- Einphasiges integriertes Ladegerät mit 16A-Stecker



Hersteller			EP
Typzeichen des Herstellers			EFL252X3
Antrieb			Electric
Nenntragfähigkeit/Last	Q	kg	2500
Lastschwerpunktabstand	c	mm	500
Eigengewicht		kg	4255
Höhe Hubgerüst eingefahren	h1	mm	2070
Hub	h3	mm	3000
Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4	mm	4175
Länge einschließlich Gabelrücken	l2	mm	2541
Gesamtbreite	b1/b2	mm	1154
Gabelzinkenmaße DIN ISO 2331	s/e/l	mm	50×122×1070
Wenderadius	Wa	mm	2250
Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h	11/12
Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0.28/0.36
Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0.4/0.43
Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	15/15
Fahrmotor, Leistung S2 60 min		kW	8
Batteriespannung/Nennkapazität K5		V/Ah	80V150AH

MERKMALE

■ PMSM Technologie für bessere Effizienz und Leistung

Der EFL252X3 verwendet die Permanentmagnet-Synchronmotor-Technologie (PMSM), um eine längere Batterielebensdauer zu gewährleisten. Dieser effizient optimierte Motor bringt bessere Energieeinsparungen und maximiert die Batterielaufzeit unter optimalen Arbeitsbedingungen um 10 % im Vergleich zu herkömmlichen Motoren.



PMSM



Längere Betriebszeit



Energieeinsparung



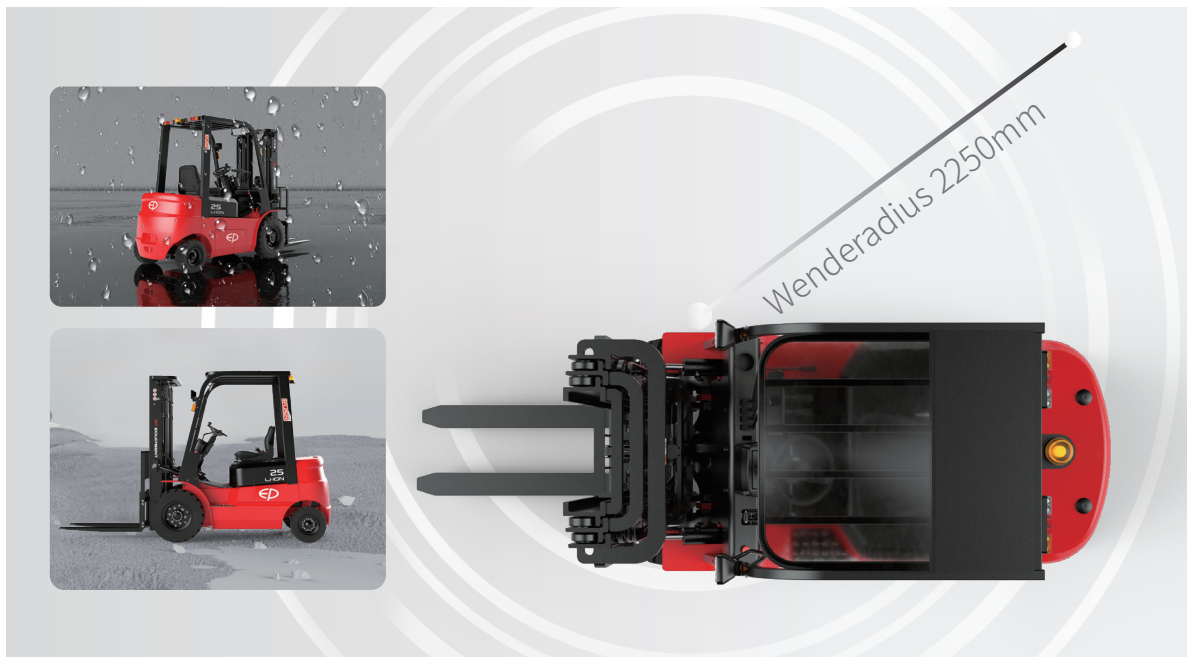
■ Abnehmbare Li-ion Batterie für den täglichen Gebrauch

Der EFL252X3 ist rund um die Vorteile der Lithiumtechnologie konzipiert und standardmäßig mit einer abnehmbaren 80V/150Ah Li-ion Batterie ausgestattet. Diese ermöglicht nicht nur Gelegenheitladen und Wartungsfreiheit, sondern kann auch seitlich herausgezogen und leicht ersetzt werden, was ihn zu einem Helfer in rauen Umgebungen macht, in denen Ladestationen fehlen.



■ Allrounder für den Innen- und Außeneinsatz

Der kompakte EFL252X3 zeichnet sich durch einen kleinen Wendekreis von 2250 mm aus, und seine Agilität sorgt für Handlingfähigkeiten in engen Räumen und schmalen Gängen. Darüber hinaus ist der EFL252X3 wasserfest und kann im Freien betrieben werden, auch bei Regen.



■ Ergonomische Zone für ermüdungsfreies Arbeiten

Der EFL252X3 bietet einen geräumigen Arbeitsplatz mit einem vereinfachten Bedienfeld, einem verstellbaren Lenkrad und einem komfortablen Pedal. Alles ist ergonomisch gestaltet, um den Bedienkomfort zu maximieren.

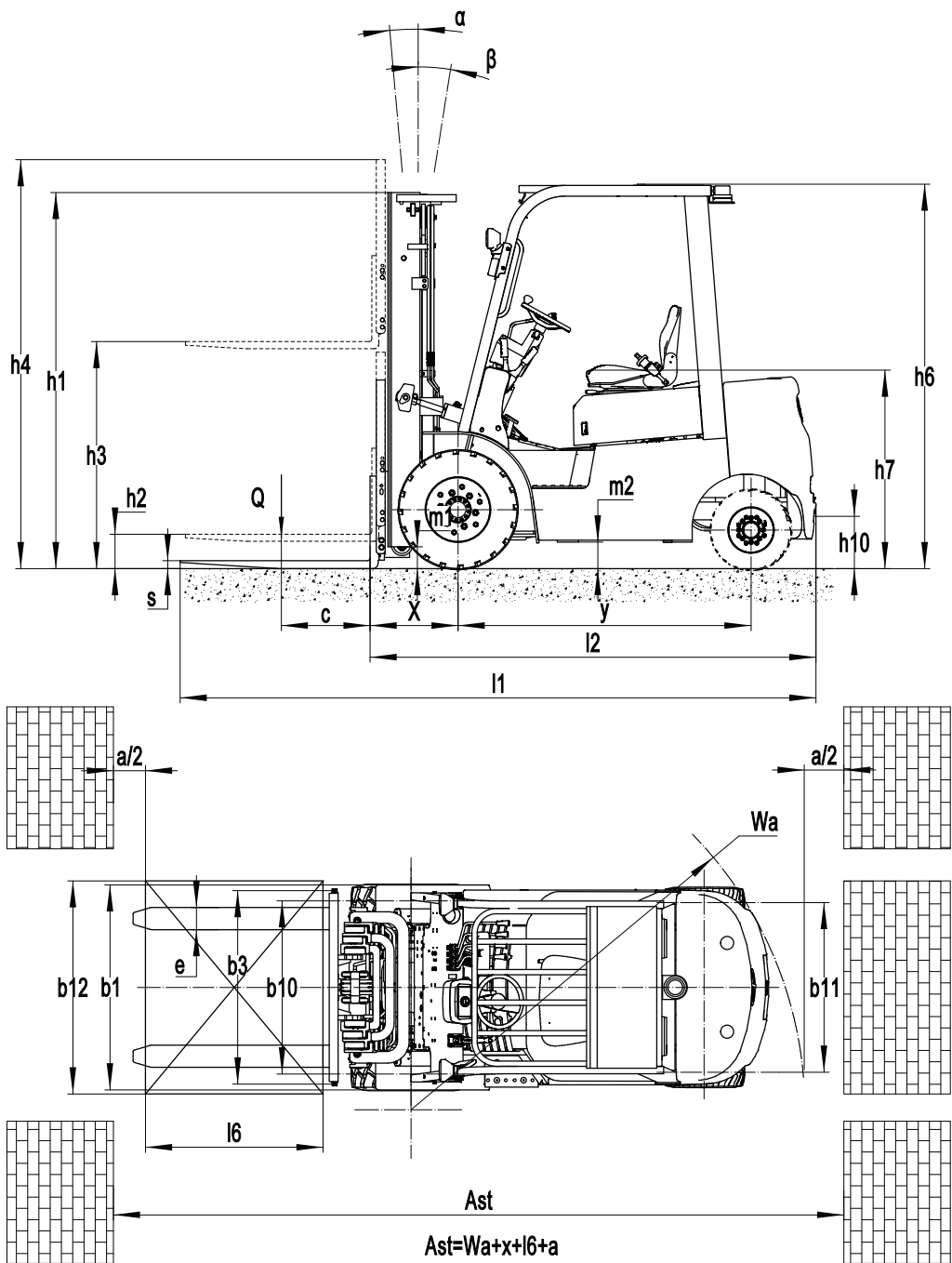


2,5 Tonnen Li-ion Gegengewichtsstapler

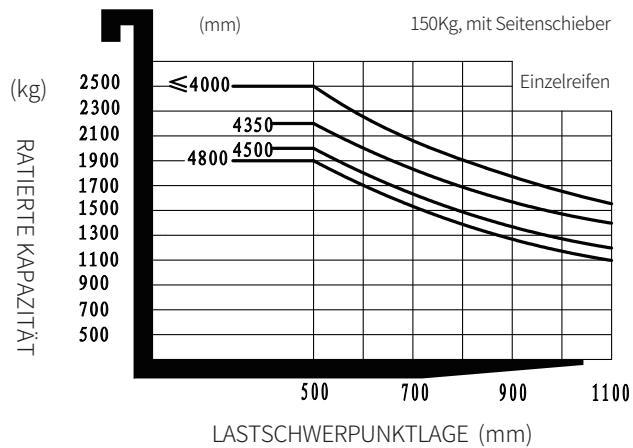
EFL252X3

Kennzeichen	1.1	Hersteller			EP
	1.2	Typzeichen des Herstellers			EFL252X3
	1.3	Antrieb			Electric
	1.4	Bedienung			Seated
	1.5	Nenntragfähigkeit/Last	Q	kg	2500
	1.6	Lastschwerpunktabstand	c	mm	500
	1.8	Lastabstand	x	mm	486
	1.9	Radstand	y	mm	1650
	Gewichte	2.1	Eigengewicht		kg
2.2		Achslast mit Last vorn/hinten		kg	6925/530
2.3		Achslast ohne Last vorn/hinten		kg	1805/2450
Räder/Fahwerk	3.1	Bereifung			Solid rubber
	3.2	Reifengröße, vorn			7.00-12
	3.3	Reifengröße, hinten			18X7-8
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		mm	2x/ 2
	3.6	Spurweite, vorn	b10	mm	975
	3.7	Spurweite, hinten	b11	mm	955
	Dimensions	4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger vor/zurück	α/β	°
4.2		Höhe Hubgerüst eingefahren	h1	mm	2070
4.3		Freihub	h2	mm	135
4.4		Hub	h3	mm	3000
4.5		Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4	mm	4095
4.7		Höhe Schutzdach (Kabine)	h6	mm	2170
4.8		Sitzhöhe bezogen auf SIP/Standhöhe	h7	mm	1110
4.12		Kupplungshöhe	h10	mm	295
4.19		Gesamtlänge	l1	mm	3611
4.20		Länge einschließlich Gabelrücken	l2	mm	2541
4.21		Gesamtbreite	b1/b2	mm	1154
4.22		Gabelzinkenmaße DIN ISO 2331	s/e/l	mm	50×122×1070
4.23		Gabelträger ISO 2328, Klasse/Typ A, B			3A
4.24		Gabelträgerbreite	b3	mm	1040
4.31		Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1	mm	120
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2	mm	150
4.34.1		Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 × 1200 quer	Ast	mm	3946
4.34.2		Arbeitsgangbreite bei Palette 800 × 1200 quer	Ast	mm	4146
4.35		Wenderadius	Wa	mm	2250
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h	11/12
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0.28/0.36
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0.4/0.43
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last		N	—
	5.6	Max. Zugkraft mit/ohne Last		N	—
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	15/15
	5.10	Betriebsbremse			Hydraulic
5.11	Feststellbremse			Mechanical	
E-Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min		kW	8
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15 %		kW	16
	6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K5		V/Ah	80V150AH
	6.5	Batteriegewicht		kg	—
Sonstiges	8.1	Ausführung des Fahrtriebs			
	10.5	Ausführung Lenkung			Hydraulic
	10.7	Schalldruckpegel L pAZ (Fahrerplatz)		dB(A)	< 74

Bei Verbesserungen der technischen Parameter oder Konfigurationen wird keine weitere Mitteilung gemacht. Das gezeigte Diagramm kann vom Standard abweichende Konfigurationen enthalten.



Relevante Traglasten mit Lastschwerpunkt Grafik



Mast Option

Hubgerüst-Typ	Max. Gabel höhe (h3)	Höhe, Mast			Freihub(h2)	
		Höhe Hubgerüst eingefahren(h1)	Höhe Hubgerüst ausgefahren(h4)		Ohne LSG	Mit LSG
	Ohne LSG		Mit LSG	mm		
2-Standard Mast	3000	2090	3565	4025	120	120
	3300	2240	3865	4325	120	120
Triplex-Freihub	4500	2115	5065	5525	1550	1090
	4800	2220	5365	5825	1655	1195

Option

Optionale Elemente	EFL252X3
Gabellänge	○122*40*920●122*40*1070○122*40*1150○122*40*1220○122*40*1370 ○122*40*1500○122*40*1600○122*40*1700○122*40*1820○122*40*1900 ○122*40*2000○122*40*2200
Breite des Gabelträgers	●1040mm○Yes and can be customized
Höhe der Rückenlehne	●1025mm○Yes and can be customized
Material Vorderrad	●Pneumatic○Normal solid○Traceless solid
Material Hinterrad	●Pneumatic○Normal solid○Traceless solid
Batteriekapazität	●80V100AH○80V150AH○80V230AH○80V280AH
Ladegerät	○80V65A (External) ●80V35A(Interior) ○80V60A(Interior) ○80V100A (External, only for 80V230AH battery)
Batterieanzeige	●With hourtime
Fahrersitz	○Comfortable●Suspension ○Suspension + safety belt logic switch○comfortable + safety belt logic switch
Anbaugeräte	●No○Built-in sideshifter○External shifter
Traktionsbolzen	●Yes and not customized
antistatische Kette	●Yes and not customized
Scheinwerfer vorn	●LED
Scheinwerfer hinten	●No○LED
Warnlicht	●Yes and not customized
Lenkradlampe	●LED
Blaue Signalleuchte	●None○The first one+ the last one ○The latter one○The first two + the last one
Bereichs-Warnleuchte	●None○Red, one on each side○One on each side Optional items EFL252X3
Rückspiegel	●A rearview mirror○Double rearview mirror
Buzzer	●Yes and not customized
OPS System	●Yes and not customized○No
USB-Schnittstelle	●Yes and not customized
Telematics	●Yes and not customized ○No
Heizlüfter	●No○Yes and not customized
Geschwindigkeitsreduzierung bei erhöhtem Mast - Australischer Standard	●No○Yes and not customized
Kabine	●None○Semi-enclosed cockpit ○Fully enclosed cockpit with electric fan, heater, front wipers, rear wipers
Proportionalventil	●Yes and not customized
Fahrerschutzdach	●Standard overhead guard○Yes and customizable
Hinweis:	●Standard ○ Optional - Nicht zutreffend