

EFL252X2

Carretilla elevadora contrapesada de ion-litio de 2.5T



EP
Let's grow together

- La alternativa más básica y económica a las carretillas de combustión interna y de segunda mano.
- Batería sin mantenimiento y cargador a bordo monofásico con enchufe para máxima facilidad de uso.
- Sistema de elevación proporcional para operación precisa.
- Batería de tecnología de litio y tecnología PMSM para mejor eficiencia energética y tiempo de funcionamiento prolongado.
- Diseño impermeable, alta distancia al suelo y neumáticos grandes para aplicaciones tanto en interiores como en exteriores.



Fabricante			EP
Designación del modelo			EFL252X2
Unidad de potencia			Electric
Capacidad nominal	Q	kg	2500
Distancia al centro de gravedad de la carga	c	mm	500
Peso de servicio		kg	4116
Altura del mástil replegado	h ₁	mm	2090
Altura de elevación	h ₃	mm	3000
Altura, mástil extendido	h ₄	mm	4025
Longitud hasta dorsal de horquillas	l ₂	mm	2528
Ancho total	b ₁ /b ₂	mm	1154
Dimensiones de la horquillas	s×e×l	mm	40×122×1070
Radio de giro	W _a	mm	2258
Velocidad de marcha con/sin carga		km/h	11/12
Velocidad de elevación con/sin carga		m/s	0.29/0.36
Velocidad de descenso con/sin carga		m/s	0.4/0.43
Capacidad de rampa máx. con/sin carga		%	15/15
Motor de tracción, potencia S2 60 min		kW	8
Tensión de batería/capacidad nominal		V/Ah	80V150AH

■ CARACTERÍSTICAS

■ Tecnología PMSM en los motores de tracción y elevación

Salida de potencia estable

10% de tiempo de funcionamiento extendido

Ahorro de energía del 10-15%



■ Batería de ion-litio de 80V/100Ah con cargador a bordo de 30ª

- Carga oportuna fácil con cargador a bordo y enchufe
- Mantenimiento cero y sin emisiones permiten la recarga en cualquier lugar
- Cubre una amplia gama de aplicaciones: desde tareas ligeras y medianas hasta ocasionalmente pesadas



■ Experiencia de operación sencilla

- Sistema de elevación proporcional para apilamiento suave y preciso
- Volante ajustable, espacio para las piernas cómodo y asiento suspendido
- Acceso fácil a los componentes principales



■ Adecuado para aplicaciones tanto en interiores como en exteriores

- Diseño impermeable
- Neumáticos grandes y alta distancia al suelo



▣ Puntos Clave

■ Perfecta para ventas en línea y alquiler

La EFL252X2 está diseñada en torno a la simplicidad y la rentabilidad, perfecta para canales en línea, con cero mantenimiento y bajos costos iniciales necesarios.



■ Alternativa ideal a las carretillas elevadoras de combustión interna y las de segunda mano

La EFL252X2 se posiciona como la carretilla elevadora de ion-litio más básica y económica. Puede satisfacer tanto las demandas en interiores como en exteriores gracias a su diseño impermeable y su elevada distancia al suelo. Para cumplir con las estrictas regulaciones ambientales, el núcleo de litio produce cero emisiones de carbono y cumple con los estándares de sostenibilidad.



Carretilla elevadora contrapesada de ion-litio de 2.5T EFL252X2

Marca distintiva	1.1	Fabricante			EP
	1.2	Designación del modelo			EFL252X2
	1.3	Unidad de potencia			Eléctrico
	1.4	Manipulación			Asiento
	1.5	Capacidad nominal	Q	kg	2500
	1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c	mm	500
	1.8	Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla	x	mm	495
	1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1650
	Peso de servicio	2.1	Peso de servicio		kg
2.2		Peso por eje con carga delante/detrás		kg	5813/803
2.3		Peso por eje sin carga delante/detrás		kg	1805/2311
Neumáticos/chasis	3.1	Tipo de ruedas			Neumático
	3.2	Dimensiones de ruedas, delante			7.00-12-16PR
	3.3	Dimensiones de ruedas, detrás			18X7-8-14PR
	3.5	Ruedas, número delante/detrás (x =con tracción)		mm	2x/ 2
	3.6	Ancho de vía, delante	b ₁₀	mm	975
	3.7	Ancho de vía, detrás	b ₁₁	mm	955
	Dimensiones	4.1	Inclinación de mástil / carro portahorquillas adelante / atrás	α/β	°
4.2		Altura del mástil replegado	h ₁	mm	2090
4.3		Elevación libre	h ₂	mm	135
4.4		Altura de elevación	h ₃	mm	3000
4.5		Altura, mástil extendido	h ₄	mm	4025
4.7		Altura del tejadillo protector (cabina)	h ₆	mm	2170
4.8		Altura del asiento / plataforma	h ₇	mm	1110
4.12		Altura de enganche	h ₁₀	mm	295
4.19		Longitud total	l ₁	mm	3598
4.20		Longitud hasta dorsal de horquillas	l ₂	mm	2528
4.21		Ancho total	b ₁ /b ₂	mm	1154
4.22		Dimensiones de horquillas	s x e x l	mm	40x122x1070
4.23		A, B Portahorquillas clase / tipo A, B			2A
4.24		Ancho de carro portahorquillas	b ₃	mm	1040
4.31		Margen con el suelo con carga, bajo mástil	m ₁	mm	120
4.32		Margen con el suelo, centro distancia entre ejes	m ₂	mm	150
4.34.1		Ancho de pasillo para paletas 1000x1200 transversales	Ast	mm	3953
4.34.2		Ancho de pasillo para paletas 800x1200 longitudinales	Ast	mm	4153
4.35		Radio de giro	Wa	mm	2258
Datos de rendimiento		5.1	Velocidad de marcha con/sin carga		km/h
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga		m/s	0.29/0.36
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga		m/s	0.4/0.43
	5.8	Capacidad de rampa máx. con/sin carga		%	15/15
	5.10	Freno de servicio			Hidráulico
	5.11	Freno de mano			Mecánico
Motor eléctrico	6.1	Motor de tracción, potencia S2 60 min		kW	8
	6.2	Motor de elevación, potencia con S3 15%		kW	16
	6.4	Tensión de batería/capacidad nominal		V/Ah	80V100AH
Datos adicionales	8.1	Tipo de unidad de transmisión			PSMS
	10.5	Diseño de dirección			Hidráulico
	10.7	Nivel sonoro al oído del conductor		dB(A)	< 74

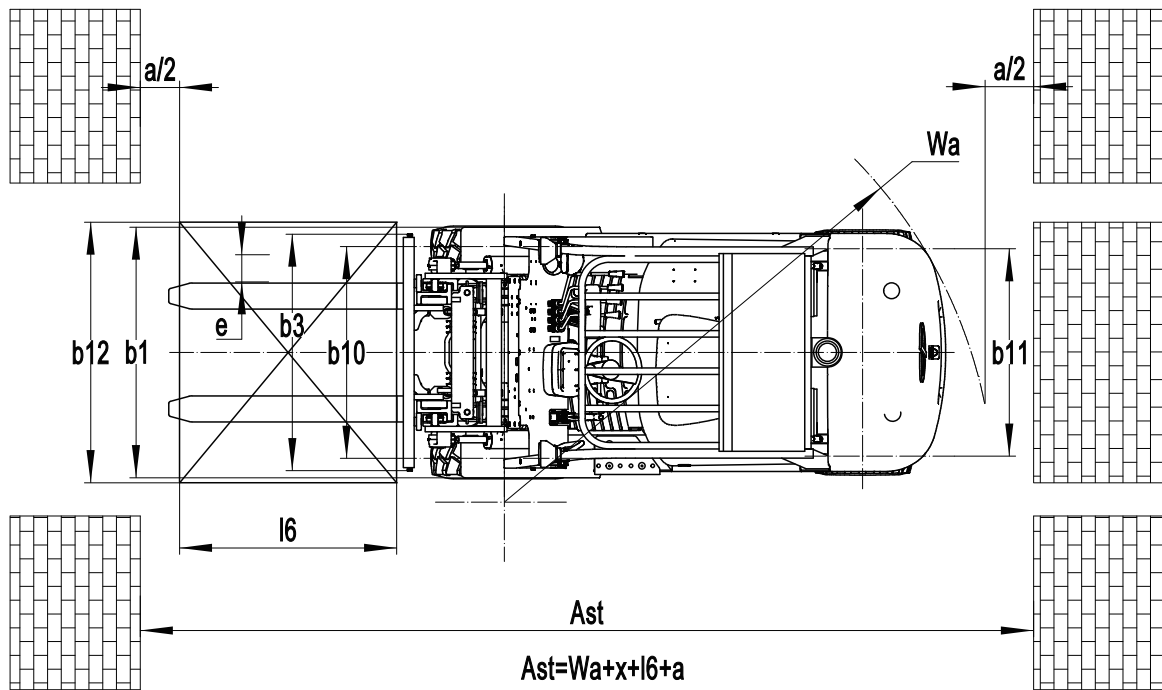
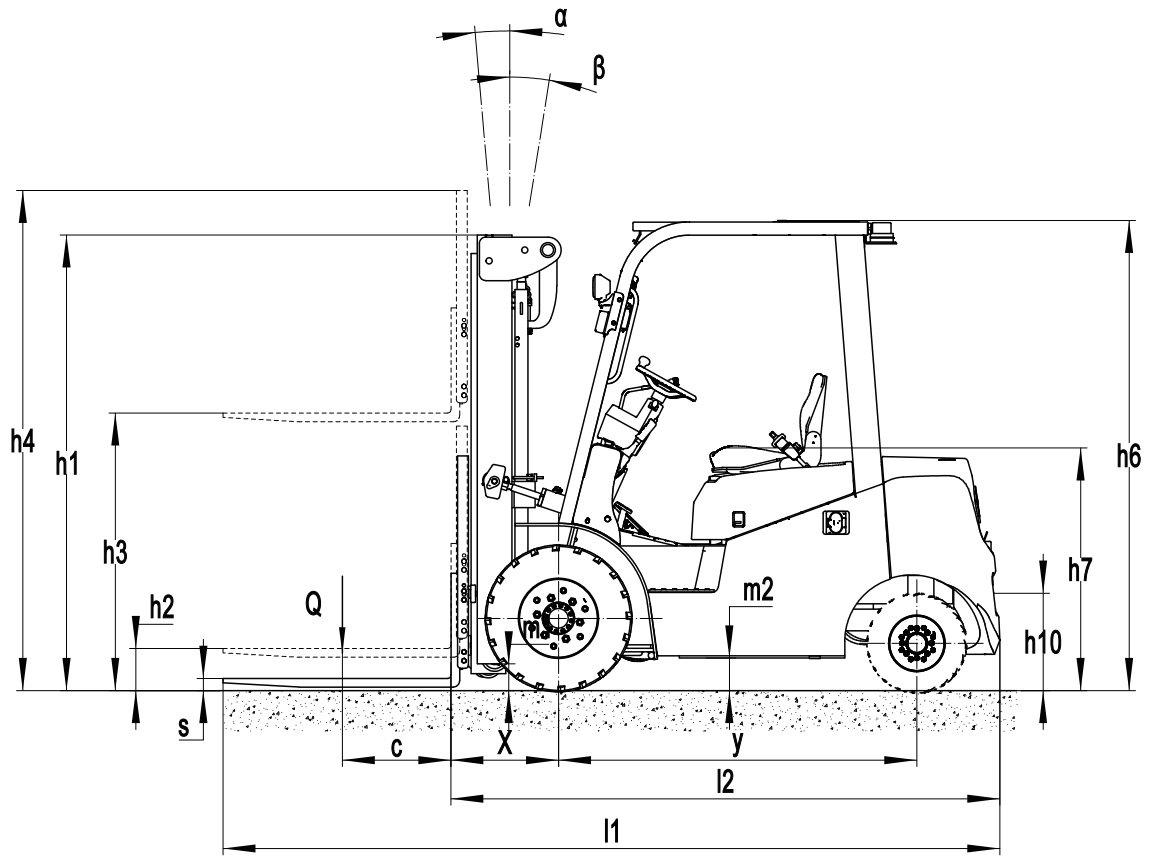
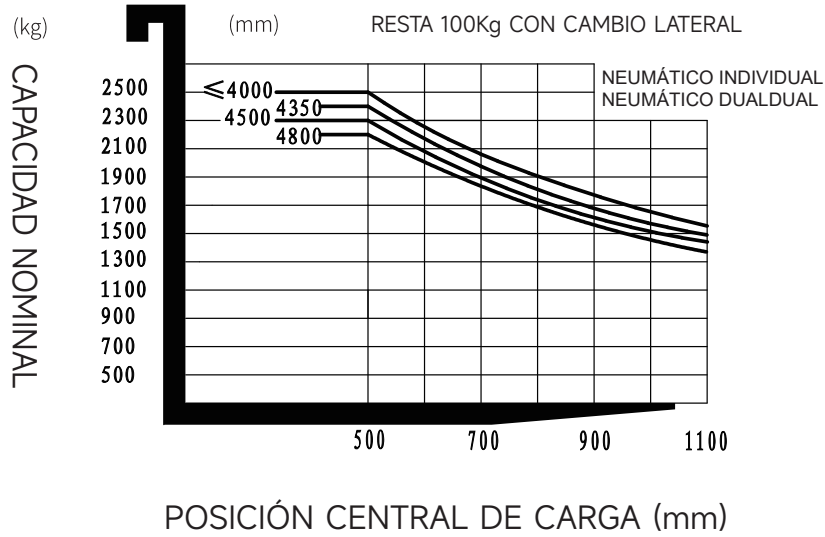


GRÁFICO DE CAPACIDADES NOMINALES Y CENTROS DE CARGA



Opción de mástil

Tipos de mástil	Altura de elevación (h3)	Altura, mástil			Altura, elevación libre(h2)	
		Altura, mástil replegado (h1)	Altura, mástil extendido(h4)		Sin respaldo	Con respaldo
	mm		mm	Sin respaldo		
2-Mástil estándar	3000	2090	3565	4025	120	120
	3300	2240	3865	4325	120	120
3-Mástil con elevación libre	4500	2115	5065	5525	1550	1090
	4800	2220	5365	5825	1655	1195



Opción

Elementos opcionales	EFL252X2
Dimensión de la horquilla	<ul style="list-style-type: none"> ○122*40*920●122*40*1070 ○122*40*1150○122*40*1220 ○122*40*1370○122*40*1500 ○122*40*1600○122*40*1700 ○122*40*1820○122*40*1900 ○122*40*2000○122*40*2200
Ancho de carro portahorquillas	●1040mm
Altura del respaldo	●1025mm
Material de la rueda delantera	●Rueda neumática ○Rueda superelástica (negra) ○Rueda superelástica (blanca)
Material de la rueda trasera	●Rueda neumática ○Rueda superelástica (negra) ○Rueda superelástica (blanca)
Capacidad de la batería	●80V100AH○80V150AH ○80V230AH○80V280AH
Cargador	○80V65A (Externo) ●80V35A(Integrado) ○80V60A(Integrado) ○80V100A (Externo, solo para batería)
Indicador de la batería	● Con temporizador
Tipo de asiento	●Regular ○Suspensión + Interruptor lógico del cinturón de seguridad ○Comfortable + Interruptor lógico del cinturón de seguridad
Adjuntos archivos	●No ○Desplazador lateral integrado ○Desplazador externo de Cascade
Perno de la tracción	●Sí y no personalizado
Cadena antiestática	●Sí y no personalizado
Luz delantera	●LED
Luz trasera	●No○LED
Luz de advertencia	●Sí y no personalizado
Luz intermitente	●LED
Luz azul	●No ○ Delantero+ trasero ○Trasero ○Dos en la parte delantera + uno en la trasera
Luz de zona de advertencia	●No ○Rojo, uno a cada lado ○Uno a cada lado + uno en la parte trasera
Espejo retrovisor	●Uno espejo retrovisor ○ Doble espejo retrovisor
Zumbador	●Sí y no personalizado
Sistema de OPS	●Sí y no personalizado ○No
Interfaz de USB	●Sí y no personalizado
Telemetría	●Sí y no personalizado ○No
Ventilador calefactor	●No ○Sí y no personalizado
Reducción de velocidad para mástil elevado - Norma australiana	●No ○Sí y no personalizado
Cabina	●No ○Cabina semicerrada ○Cabina totalmente cerrada con ventilador eléctrico, calefactor, limpiaparabrisas delantero, limpiaparabrisas trasero
Sistema de elevación proporcional	●Sí y no personalizado
Tejadillo protector de cabina	●Tejadillo protector estándar ○Sí y no personalizado
Nota:	●Estándar ○ Opcional - Inconformable