

EPT20-15ET2H

Transpaleta eléctrica peatonal 1,5T

EP
Let's grow together



- Componentes maduros que garantizan la fiabilidad
- Diseño resistente al agua y al polvo para entornos difíciles
- Rueda motriz optimizada para trabajos pesados y uso continuo
- Mayor distancia al suelo disponible para uso en exteriores

Fabricante			EP
Designación del modelo			EPT20-15ET2H
Unidad de potencia			Electric
Capacidad nominal	Q	kg	1500
Distancia al centro de gravedad de la carga	c	mm	600
Peso de servicio		kg	216
Longitud hasta dorsal de horquillas	l2	mm	554
Ancho total	b1/b2	mm	685
Dimensiones de horquillas	s×e×l	mm	50/150/1150
Radio de giro	Wa	mm	1505
Capacidad de rampa máx. con/sin carga		%	5/16
Tensión de batería/capacidad nominal		V/Ah	24/65

■ CARACTERÍSTICAS

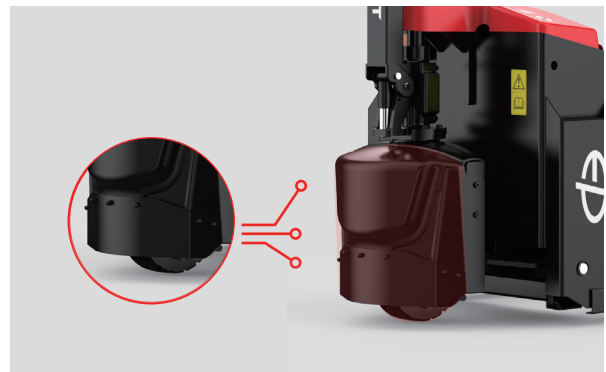
■ Componentes maduros que garantizan la fiabilidad

La EPT20-15ET2H hereda la filosofía de diseño del modelo icónico de EP, la EPT20-15ET2, junto con componentes probados en el mercado, batería AGM y cargador integrado de serie, que convencen a los usuarios de su buena calidad y fiabilidad.



■ Sistema de accionamiento optimizado para una mayor protección y durabilidad

El motor y el freno se colocan horizontalmente sobre las ruedas motrices, lo que proporciona una mayor distancia al suelo y, por lo tanto, mejora tanto la protección como la durabilidad. El diseño completamente sellado protege eficazmente la caja de cambios de la suciedad y los residuos y salvaguarda los componentes internos. La rueda motriz de goma ofrece una excelente resistencia al deslizamiento y al desgaste, y es fácil de reemplazar para facilitar el mantenimiento.



■ Rueda motriz optimizada para trabajos pesados y uso continuo

Para hacer frente a tareas pesadas, EP optimiza la rueda motriz, que es fácil de cambiar en caso de desgaste debido al uso continuado. Los operadores se benefician de la carretilla en términos de durabilidad y fácil mantenimiento.



■ Mayor distancia al suelo disponible para uso en exteriores

La EPT20-15ET2H cuenta con una gran altura libre sobre el suelo para adaptarse a las tareas de transporte en superficies irregulares y entornos difíciles como las obras de construcción.

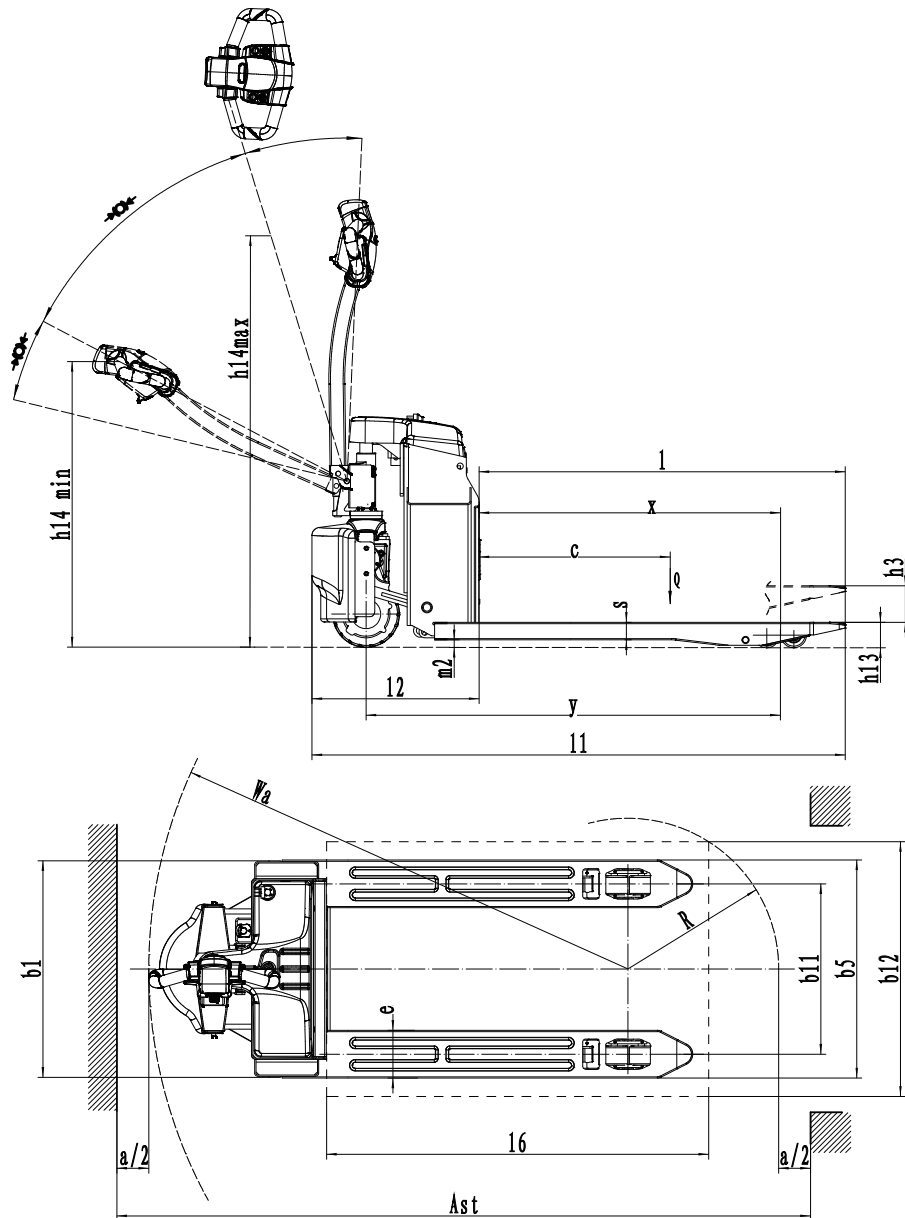


Transpaleta eléctrica peatonal 1,5T

EPT20-15ET2H

Distinguishing mark	1.1	Fabricante			EP
	1.2	Designación del modelo			EPT20-15ET2H
	1.3	Unidad de potencia			Eléctrico
	1.4	Manipulación			Peatonal
	1.5	Capacidad nominal	Q	kg	1500
	1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c	mm	600
	1.8	Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla	x	mm	946
	1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1301
	Service weight	2.1	Peso de servicio		kg
2.2		Peso por eje con carga delante/detrás		kg	724/1468
2.3		Peso por eje sin carga delante/detrás		kg	165/40
Tyres/chassis	3.1	Tipo de ruedas			Goma/PU
	3.2	Dimensiones de ruedas, delante			Φ210x70
	3.3	Dimensiones de ruedas, detrás			Φ80x61 / 105x88
	3.4	Ruedas adicionales (ruedas estabilizadoras)		mm	—
	3.5	Ruedas, número delante/detrás (x =con tracción)		mm	1x, — /4
	3.6.1	Ancho de vía, delante	b ₁₀	mm	—
	3.7.1	Ancho de vía, detrás	b ₁₁	mm	410 (535)
Dimensions	4.4	Altura de elevación	h ₃	mm	115
	4.9	Altura de la empuñadura de barra timón en posición de marcha mín./máx.	h ₁₄	mm	790/1250
	4.15	Altura bajada	h ₁₃	mm	80
	4.19	Longitud total	l ₁	mm	1704
	4.20	Longitud hasta dorsal de horquillas	l ₂	mm	554
	4.21	Ancho total	b ₁ /b ₂	mm	685
	4.22	Dimensiones de horquillas	s×e×l	mm	50/150/1150
	4.25	Ancho exterior sobre horquillas	b ₅	mm	560 (685)
	4.32	Margen con el suelo, centro distancia entre ejes	m ₂	mm	30
	4.34.1	Ancho de pasillo para paletas 1000x1200 transversales	Ast	mm	2307
	4.34.2	Ancho de pasillo para paletas 800x1200 longitudinales	Ast	mm	2179
	4.35	Radio de giro	Wa	mm	1505
	Performance data	5.1	Velocidad de marcha con/sin carga		km/h
5.2		Velocidad de elevación con/sin carga		m/s	0.027/0.038
5.3		Velocidad de descenso con/sin carga		m/s	0.059/0.039
5.8		Capacidad de rampa máx. con/sin carga		%	5/16
5.10		Freno de servicio			Electromagnético
Electric-engine	6.1	Motor de tracción, potencia S2 60 min		kW	0.75
	6.2	Motor de elevación, potencia con S3 15%		kW	0.8
	6.4	Tensión de batería/capacidad nominal		V/Ah	24/65
	6.5	Peso de la batería		kg	34
	Addition data	8.1	Tipo de unidad de transmisión		
10.5		Diseño de dirección			Mecánico
10.7		Nivel sonoro al oído del conductor		dB(A)	74

Si hay mejoras en los parámetros técnicos o configuraciones, no se dará más aviso.
El diagrama que se muestra puede contener configuraciones no estándar.



Option:

No.	Elementos opcionales	EPT20-15ET2H
1.1	Dimensión de la horquilla	<ul style="list-style-type: none"> ●560*1150 ○560*800、1000、1220、1300、1400、1500、1600、1800、2000 ○685*800、1000、1150、1220、1300、1400、1500、*1600、1800、2000
1.3	Altura con horquilla bajada	● 80
1.5	Altura del respaldo	●No○1220mm (48in) ○1520mm (60in)
1.6	Cubierta de accionamiento fuera de	●70mm
2.1	Tipo de la rueda de carga	●Double○Single
2.2	Material de la rueda de carga	●PU
2.3	Material de la rueda de conducción	●Rubber○PU
2.7	Capacidad de la batería	●65Ah AGM○85Ah AGM
2.8	Cargador	●24V-10A
2.9	Indicador de la batería	●With hourtime
3.3	Ruedas de balanceo	●No○Yes and not customized
3.16	Pantalla con indicador de la altura	●Yes and not customized

Nota: ●Estándar ○ Opcional - Inconformidad