



EPL153

Transpaleta Eléctrica 1.5T

- Batería de litio inteligente
- Cabeza de manija de nuevo diseño
- Pase las pruebas de mercado de seguridad y confiabilidad

EP EQUIPMENT CO.,LTD
www.ep-equipment.com



■ CARACTERÍSTICA

■ Batería de litio inteligente

EPL153 usa baterías de litio y cargadores incorporados, por lo que puede usarse incluso cuando está cargado. Ahorra preocupaciones sobre la resistencia y no hay necesidad de un área de carga especial.



■ Cabeza de manija de nuevo diseño

EPL153 se levanta con electricidad y se baja manualmente, no hay necesidad de preocuparse por dañar los productos mediante una reducción incontrolable.



■ Pase las pruebas de mercado de seguridad y confiabilidad

EPL153 tiene componentes probados en el mercado por 10 años.

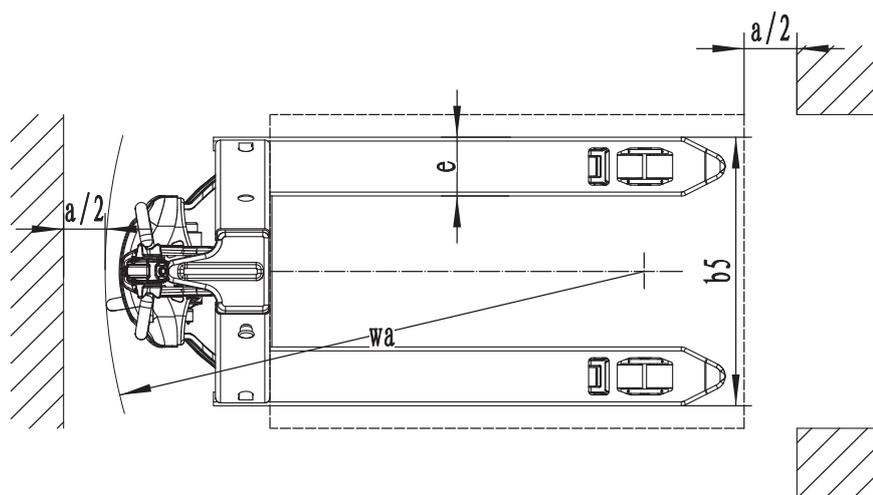
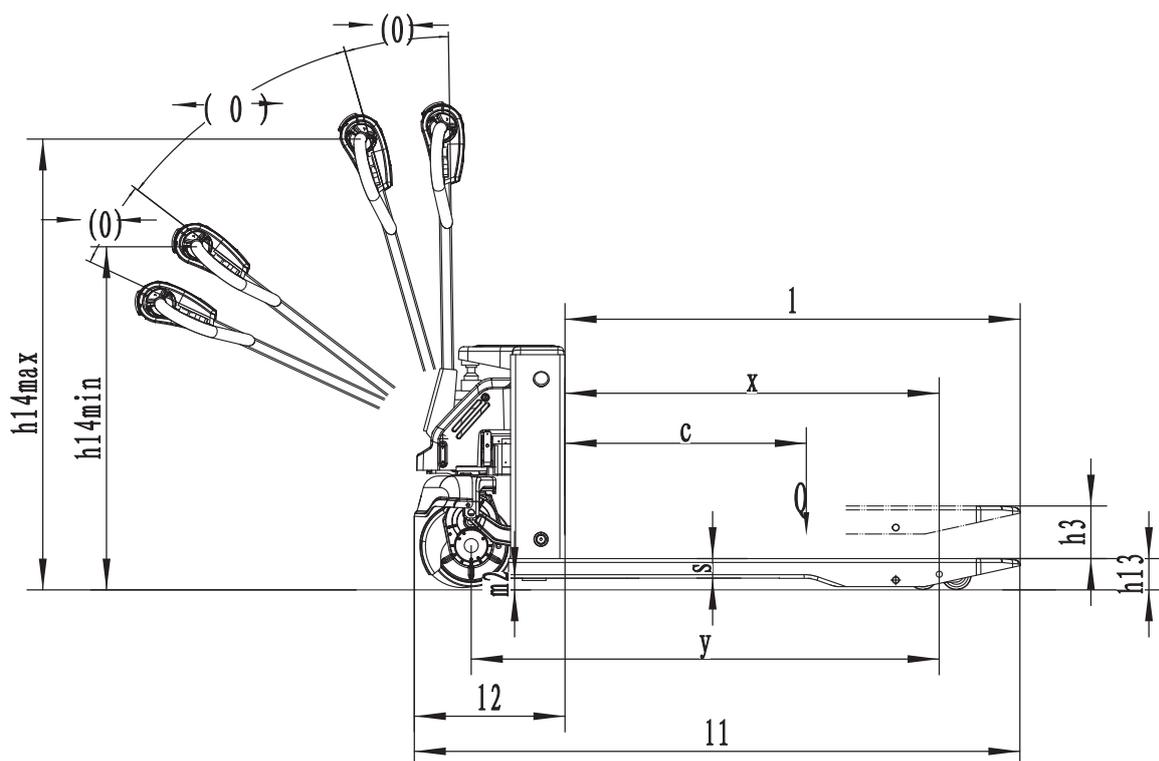


Transpaleta Eléctrica 1.5T

EPL153

Marca Distintiva	1.1	Fabricante			IMOW
	1.2	Designación del modelo			EPL153
	1.3	Unidad de potencia			Electric
	1.4	Tipo de conducción			Pedestrian
	1.5	Capacidad nominal	Q	kg	1500
	1.6	Distancia del centro de carga	c	mm	600
	1.8	Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla	x	mm	950(880)
	1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1190(1120)
	Peso de servicio	2.1	Peso de servicio		kg
2.2		Carga por eje, cargada delante / detrás		kg	540/1070
2.3		Carga por eje, delante / trasera sin carga		kg	100/15
Neumáticos/Chasis	3.1	Tipo de ruedas			Polyurethane
	3.2.1	Tamaño de los ruedas, delantero		mm	Φ210x70
	3.3.1	Tamaño de los ruedas, traseros		mm	Φ80x60(Φ74x68)
	3.4	Ruedas de estabilidad		mm	—
	3.5	Ruedas, número delantero / trasero (x = ruedas motrices)		mm	1x4(1x2)
	3.6.1	Banda de rodadura, delantera	b10	mm	—
	3.7.1	Banda de rodadura, trasera	b11	mm	410(535)
Dimensiones	4.4	Altura de elevación	h3	mm	115
	4.9	Barra de ajuste de altura en posición de conducción mín. / Máx.	h14	mm	750/1190
	4.15	Altura mínima	h13	mm	80
	4.19	Longitud total	l1	mm	1550
	4.20	Longitud hasta la cara de las horquillas	l2	mm	400
	4.21	Ancho total	b1/b2	mm	560(685)
	4.22	Dimensiones de la horquilla	s/e/l	mm	50x150x1150
	4.25	Distancia entre brazos de horquilla	b5	mm	560(685)
	4.32	Distancia al suelo, centro de la distancia entre ejes	m2	mm	30
	4.34.1	Ancho de pasillo para palets 1000 × 1200 transversalmente	Ast	mm	1650
	4.34.2	Ancho de pasillo para palets 800 × 1200 transversalmente	Ast	mm	1850
4.35	Radio de giro	Wa	mm	1390	
Dato de rendimiento	5.1	Velocidad de desplazamiento, con / sin carga		km/h	4.0/4.5
	5.2	Velocidad de elevación, cargada / descargada		m/s	0.017/0.024
	5.3	Velocidad de descenso, cargada / descargada		m/s	0.09/0.06
	5.8	Max. pendiente, cargado / descargado		%	6/16
	5.10	Freno de servicio			Electromagnetic
Motor eléctrico	6.1	Potencia del motor de accionamiento S2 60 min		kW	0.75
	6.2	Potencia del motor de elevación en S3 15%		kW	0.5
	6.4	Voltaje de la batería / capacidad nominal		V/Ah	24/20
	6.5	Peso de la batería		kg	5
	Dato adicional	8.1	Tipo de unidad de transmisión		
10.5		Diseño de dirección			Mechanical
10.7		Nivel de presión sonora en el oído del conductor		dB(A)	<74

Si hay mejoras de parámetros técnicos o configuraciones, no se dará más aviso.
El diagrama que se muestra puede contener configuraciones no estándar.



Opción

No.	Elementos opciones	EPL153
1.1	Longitud de tenedor	●1150/○900/○1000/○1220/○1500
1.2	Anchura de tenedor	●560/○685
1.3	Altura de horquilla bajada	●80
2.1	Tipo de rueda de carga	●Double/○Single
2.2	Material de la rueda de carga	●PU
2.3	Material de la rueda motriz	●PU/○Trace PU
2.7	Capacidad de la batería	●24V/20Ah
2.8	Cargador	24V-10A Internal
3.3	Ruedas giratorias	○
3.12	Hummer	●
3.16	Manipulador vertical trabajando	●

Nota : ● Estándar ○ Opcional - Inconformidad