



Série F - F4 201

Transpalette Li-Ion 2.0T

- Augmentation de la puissance et de la capacité pour une meilleure productivité
- Les batteries Li-ion Plug in&out maximisent la flexibilité
- La compatibilité des pièces réduit les coûts d'exploitation
- Conception basée sur une plate-forme pour maximiser l'avantage concurrentiel sur le marché
- Des opérations de réduction des coûts tout au long du cycle de distribution

LI-ION
TECHNOLOGY

EP EQUIPMENT CO.,LTD
www.ep-equipment.com

Pourquoi F4 201 ?

■ Amélioration de la puissance et de la capacité pour une productivité accrue

Le puissant système électrique de 48 V permet au F4 201 d'atteindre une capacité de charge de 2 tonnes, ce qui stimule la productivité et vous permet de soulever plus et de déplacer plus.



■ Les batteries Li-ion rechargeables maximisent la flexibilité

Le F4 201 est équipé de deux batteries Li-ion de 24V/20Ah qui peuvent être facilement remplacées grâce au système plug in&out. Ce chariot peut fonctionner plus fréquemment grâce à la charge rapide et à l'absence de maintenance. De plus, son couvercle rabattable protège les batteries contre les infiltrations d'eau, garantissant ainsi leur sécurité.



■ Nouvelle conception de la tête de timon alliant esthétique et praticité

Le F4 201 adopte la nouvelle tête de timon d'EP, qui présente des lignes nettes et fluides. Le tube carré est solide et garantit la robustesse et la fiabilité pour les opérations quotidiennes.



■ Compatibilité des pièces réduisant les coûts d'exploitation

Faisant partie de la série F, le F4 201 hérite de composants éprouvés sur le marché qui aident les concessionnaires à mieux gérer les stocks de pièces et à les réduire.



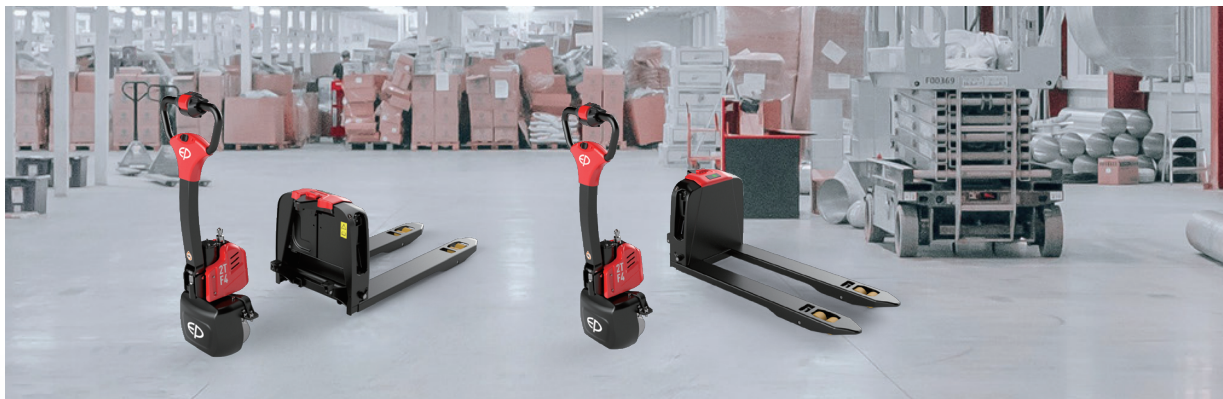
Pourquoi la série F ?

■ Une conception basée sur la plate-forme F pour maximiser l'avantage concurrentiel sur le marché

La série F est dotée de la plate-forme F, qui simplifie la configuration du camion et permet aux acheteurs de choisir différents châssis en fonction de l'application. La conception du produit apporte de la valeur et crée une stratégie de produit flexible en introduisant de nouveaux équipements qui répondent aux différentes exigences du marché.

■ Des opérations de réduction des coûts tout au long du cycle de distribution

4 unités par boîte en tant que fourniture de gros standard réduit les dépenses globales tout au long du processus de distribution, de l'expédition à la livraison, en passant par le stockage et la manutention. Le F4 201 peut contenir 164 unités dans un conteneur d'expédition de 40 pieds, contre 108 unités pour l'EPT20-ET2L, ce qui peut représenter jusqu'à 50 % de réduction des frais de transport maritime.

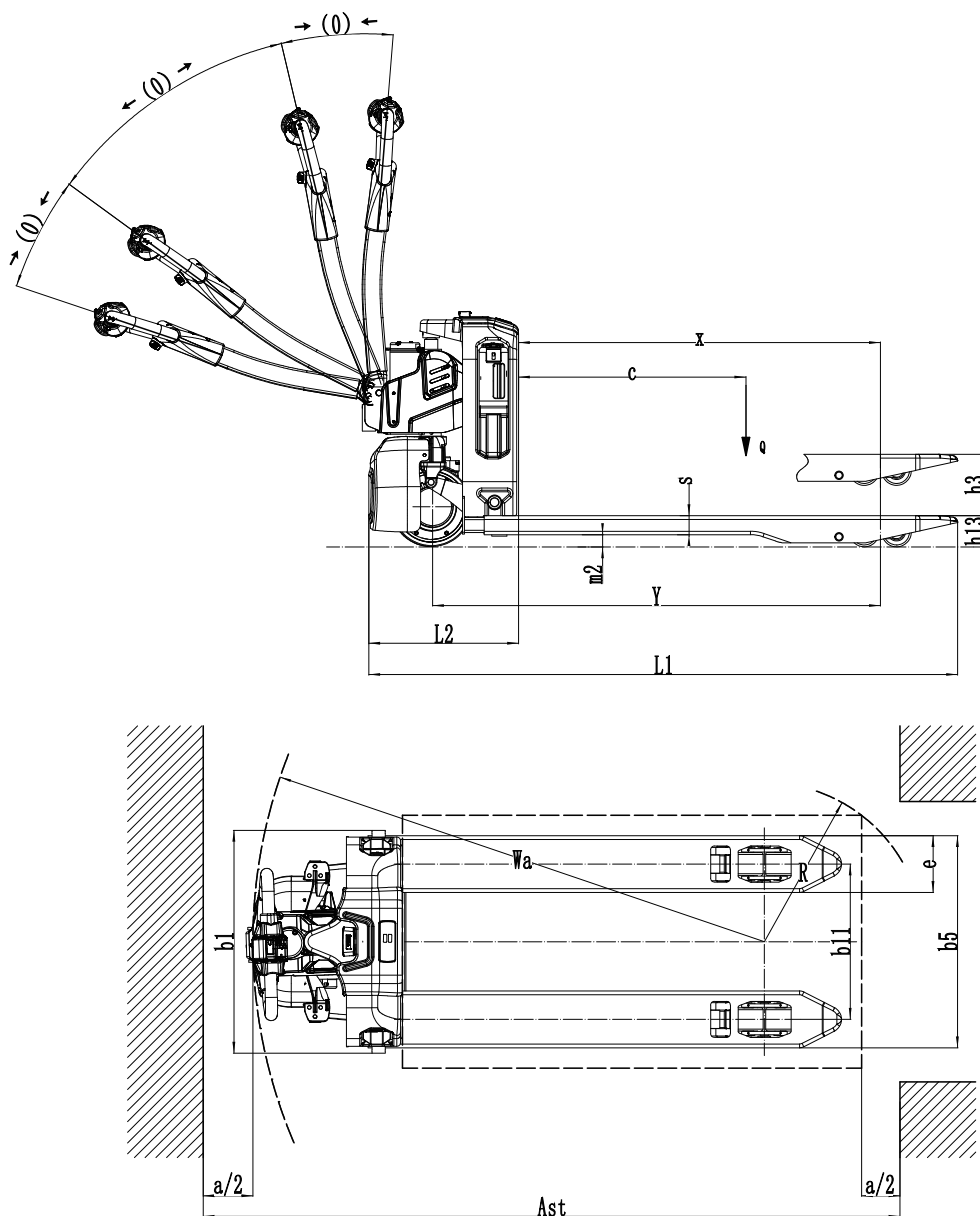


Transpalette Li-Ion 2.0T

Série F - F4 201

Distinguishing mark	1.1	Fabricant			EP
	1.2	Désignation modèle			F4201
	1.3	Entrainement			Electric
	1.4	Commande			Pedestrian
	1.5	Capacité de charge	Q	kg	2000
	1.6	Centre de gravité de la charge	c	mm	600
	1.8	Distance du talon de fourche à l'axe d'essieu avant	x	mm	950
	1.9	Empattement	y	mm	1180
	Service weight	2.1	Poids en ordre de marche		kg
2.2		Charge sur l'essieu avec charge à l'avant/à l'arrière		kg	620/1520
2.3		Charge sur l'essieu sans charge à l'avant/à l'arrière		kg	100/40
Tyres/chassis	3.1	Pneus			Polyurethane
	3.2	Taille des roues AV			210mm×70mm
	3.3	Taille des roues AR			80mm×60mm
	3.4	Roues supplémentaires (roues stabilisatrices)		mm	74mm×30mm
	3.5	Roues, nombre à l'avant / à l'arrière (x=à entrainement)		mm	1x, —/4
	3.6.1	Voie avant	b ₁₀	mm	—
	3.7.1	Voie arrière	b ₁₁	mm	410 (535)
Dimensions	4.4	Hauteur de levée	h _b	mm	105
	4.9	Hauteur de la poignée de timon en position conduite min./max.	h ₁₄	mm	750/1190
	4.15	Hauteur des fourches baissées	h ₁₃	mm	85
	4.19	Longueur totale	l ₁	mm	1550
	4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l ₂	mm	400
	4.21	Largeur totale	b ₁ /b ₂	mm	590 (695)
	4.22	Dimension des fourches	s×e×l	mm	50X150X1150
	4.25	Écartement extérieur des fourches	b ₅	mm	560 (685)
	4.32	Garde au sol centre empattement	m ₂	mm	30
	4.34.1	Largeur d'allée de travail (palette 1000 x1 200 transversale)	Ast	mm	2160
	4.34.2	Largeur d'allée de travail (palette 800 x 1200 dans le sens de la longueur)	Ast	mm	2025
	4.35	Rayon de braquage	Wa	mm	1360
Performance data	5.1	Vitesse de translation avec/sans charge		km/h	4.5/5
	5.2	Vitesse de levée avec/sans charge		m/s	0.016/0.020
	5.3	Vitesse de descente avec/sans charge		m/s	0.058/0.046
	5.8	Capacité de franchissement max. des pentes avec/sans charge		%	8/16
	5.10	Frein de service			Electromagnetic
Electric-engine	6.1	Moteur de traction puissance S2 60 min		kW	0.9
	6.2	Moteur de levée puissance S3 15%		kW	0.7
	6.4	Tension de batterie/capacité nominale		V/Ah	48/20
	6.5	Poids de la batterie		kg	10
	6.6	Poids de la batterie, DIN EN16796		kWh/h	0.18 ¹⁾
	6.7	Rendement du chiffre d'affaires selon VDI 2198 t/h		t/h	88
	6.8	Rendement du chiffre d'affaires selon VDI 2198		t/kWh	473.12
	8.1	Type de contrôle de l'entraînement			BLDC
Drive/lift mechanism	10.5	Type direction			Mechanical
	10.7	Niveau sonore à l'oreille du cariste		dB(A)	74
	15.1	Courant de sortie du chargeur		A	—

Si des améliorations sont apportées aux paramètres techniques ou aux configurations, aucun autre avis ne sera donné.
Le schéma présenté peut contenir des configurations non standard.



Options

No.	Éléments optionnels	F4 201
1.1	Fork dimension	●1150*560○900*560○1000*560○1220*560○1350*560○1500*560 ○900*685○1000*685○1150*685○1220*685○1350*685○1500*685
1.3	Fork lowered height	●80
1.6	Drive cover off the ground	●55mm
2.1	Load wheel type	●Double○Simple
2.2	Load wheel material	●PU
2.3	Drive wheel material	●PU
2.7	Battery capacity	●20AH×2○20AH×3○20AH×4
2.8	Charger	●24V-5A chargeur externe X2○24V-10A chargeur externe X2
2.9	Battery indicator	●Sans temps
2.16	handle head type	●Tête de timon à tube carré
3.3	Castor wheels	●Non○Oui et non personnalisé
3.12	Buzzer	●Oui et non personnalisé
3.16	Turtle speed	●Oui et non personnalisé

Note: ●Standard ○ Optionnel - Inconformité.