

**Die intelligente
Intralogistiklösung
von EP**



XP15 B/B+

Palettenumsetzer **LI-ION**
TECHNOLOGY
für Fabrik und Lager 1.5T

- Ihr bester Mitarbeiter
- Eigenständige Installation
- Flexibel für wechselnde Anwendungen
- Plug-in-Batterie-Design
- Visuelle 2D-Navigation
- Maximaler Personenschutz

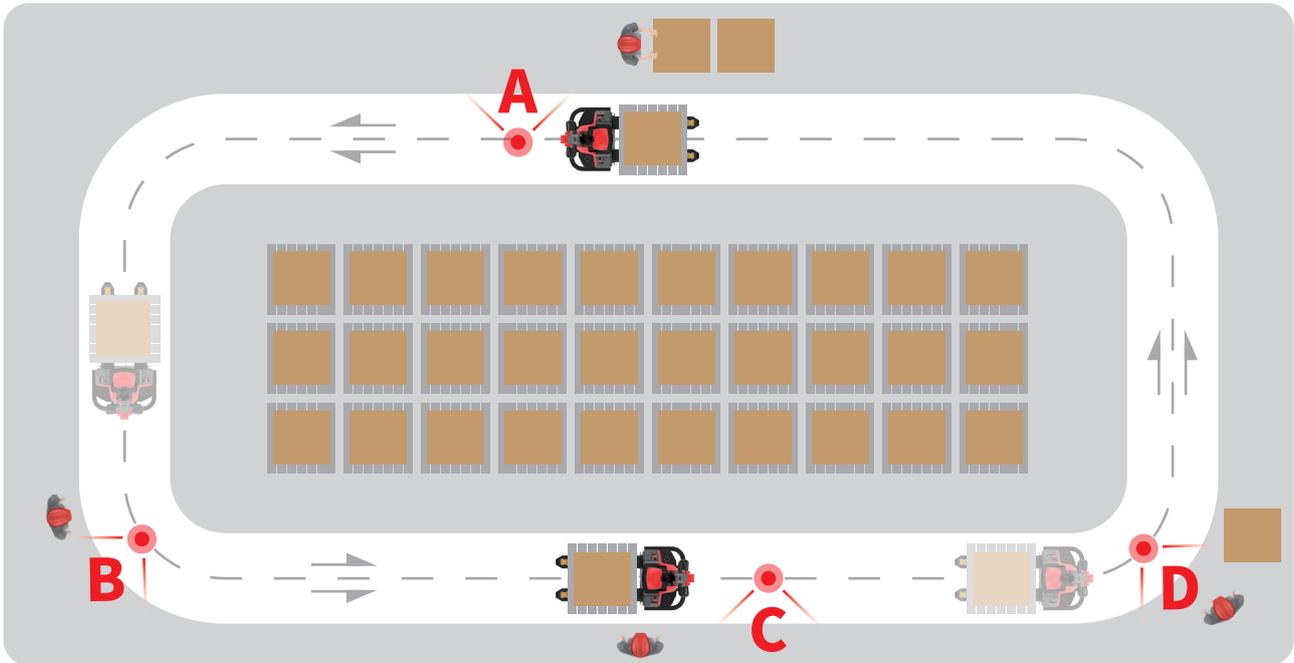
EP EQUIPMENT CO.,LTD
www.ep-ep.com



Merkmale

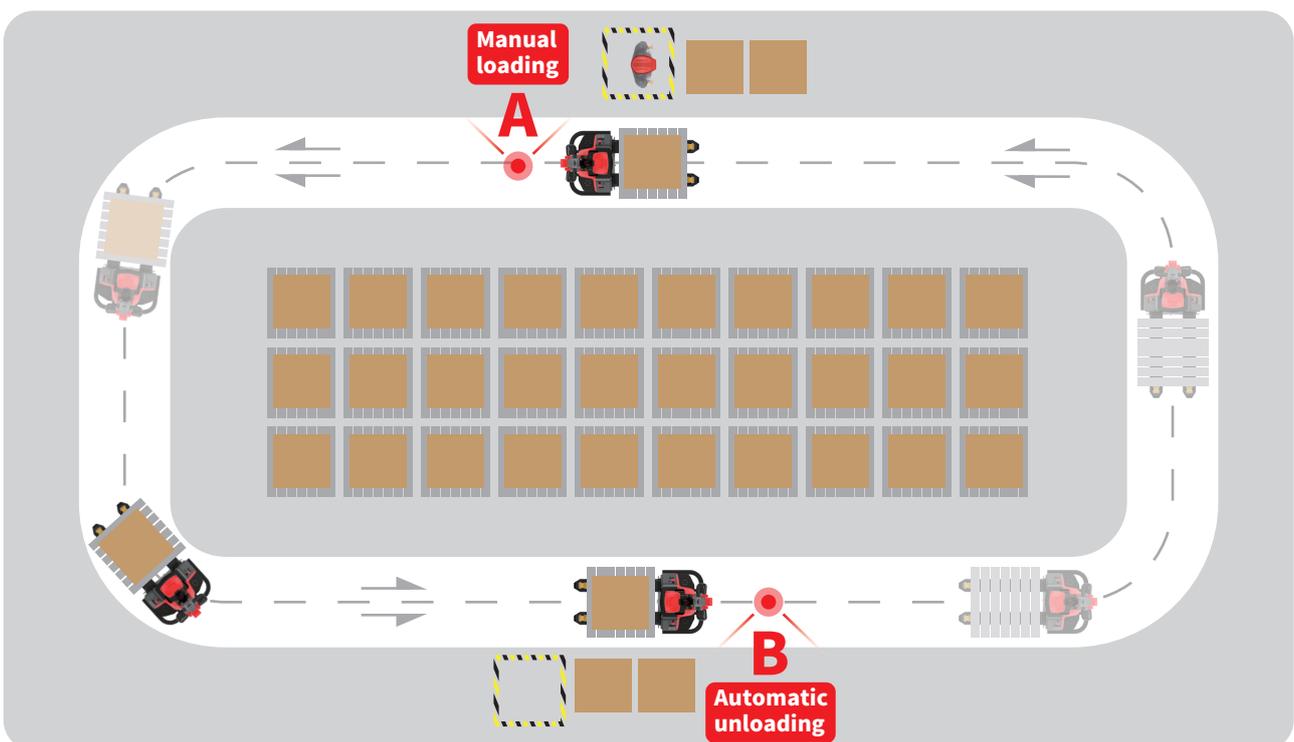
■ XP15 B: A-B-C-...-A: Schleife mit manueller Be- und Entladung

Der XP15 B transportiert die Paletten kontinuierlich entlang der Schleife, und die Mitarbeiter können die Waren unterwegs manuell be- und entladen. Pause an vorprogrammierten Arbeitsstationen.



■ XP15 B+: A-B-A mit automatischer Entladung

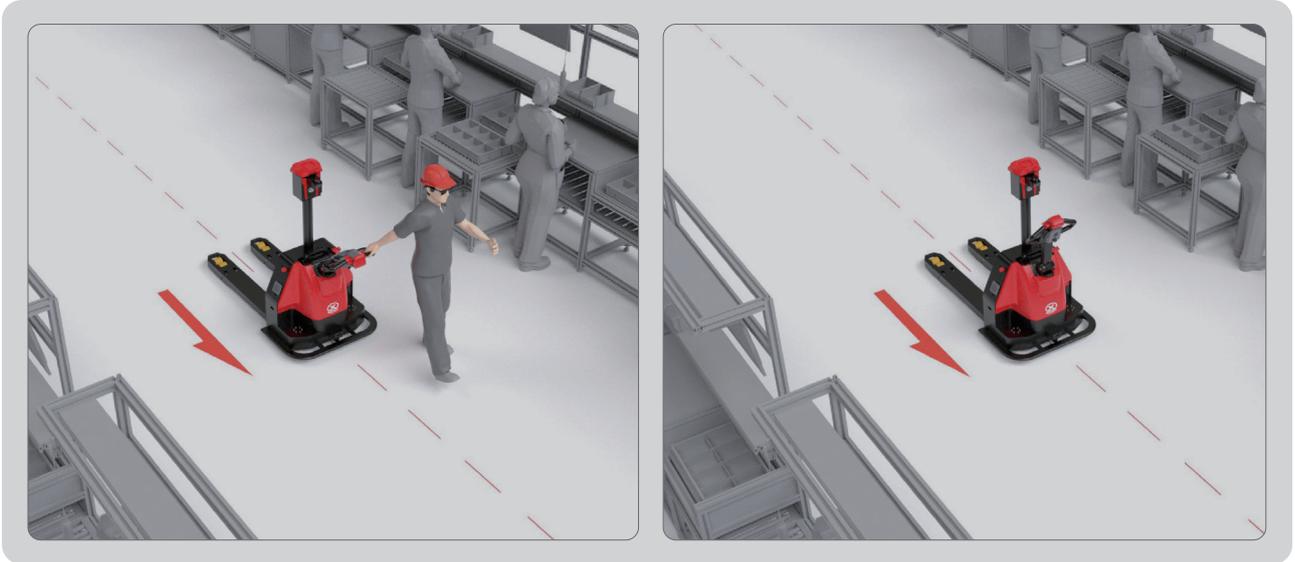
XP15-B+ beginnt mit der manuellen Beladung und entlädt die Paletten automatisch im Lager oder in der Produktion. Es erfordert ein Minimum an Mitarbeiterereingriff und liefert eine hohe Prozesseffizienz, wenn Transportaufgaben ständig wiederholt werden müssen.



Merkmale

Ihr bester Mitarbeiter

Sie können den XP15 als autonomen mobilen Roboter und als Elektrohubwagen betreiben. Wechseln Sie per Tastendruck zwischen manuellem und automatischem Betrieb.

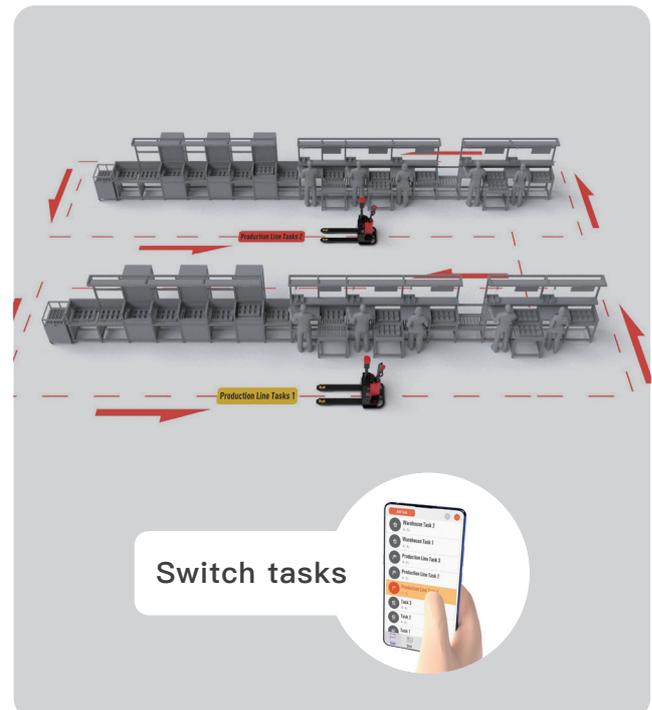
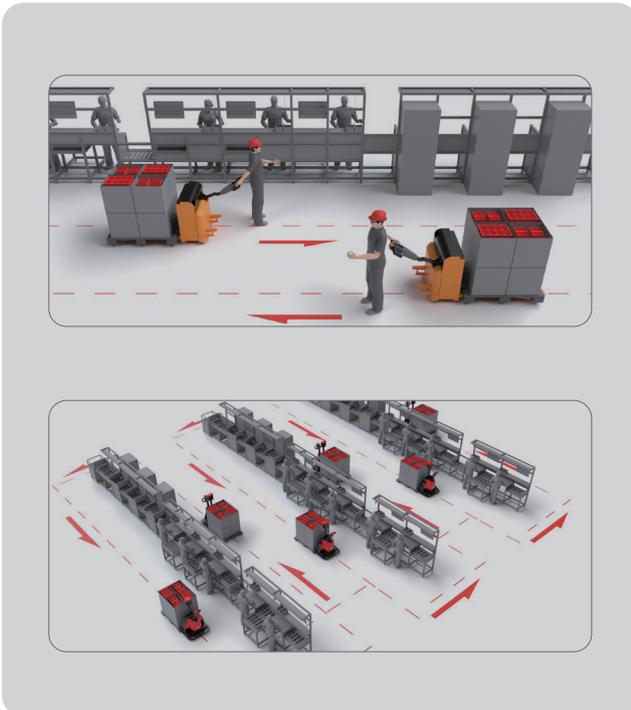


Eigenständige Installation

Der XP15 lässt sich ohne IT-Kenntnisse oder spezielle Hard- und Software einfach für verschiedene Anwendungen einrichten.

Flexibel in der Anwendung

Der XP15 bietet Routeneinstellungen und die Überwachung von Transportaufgaben über Bluetooth, und Sie können neue Routen und Stationen schnell auf Ihrem Telefon hinzufügen.



Merkmale

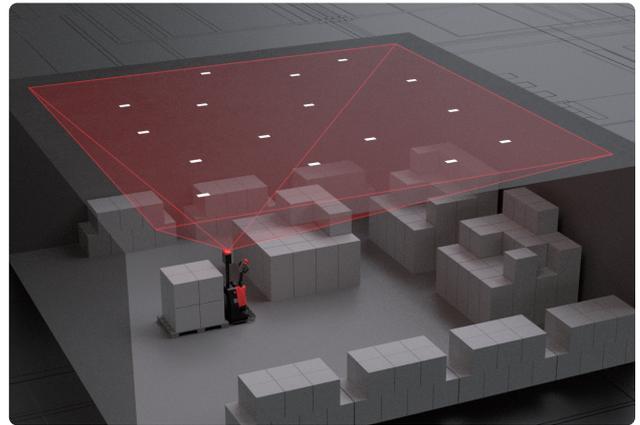
Steckbarer Akku

Der XP15 verfügt über ein Plug-in-Batteriedesign und verwendet die Standard-Batteriebox von EP mit einer 24V/60Ah Li-Ionen-Batterie. Dies maximiert die Betriebszeit und sorgt für hohe Verfügbarkeit und Flexibilität.



Visuelle 2D-Navigation

Die von EP selbst entwickelte visuelle Navigationstechnologie verleiht dem XP15 eine äußerst stabile und anpassungsfähige Navigation. Absolute Positionierung, mit zufälliger Beschriftung und visueller Navigation, das Fahrzeug kennt jederzeit seine Position, um seinen Weg fortzusetzen.



Maximaler Personenschutz

Der XP-15 ist mit Bumper Strips und Lidar-Detektoren ausgestattet, die den Stapler vor Kollisionen schützen.



Pallet mover across factory and warehouse 1.5T

XP15 B/B+

Kennzeichen	1.1	Hersteller			EP
	1.2	Typbezeichnung des Herstellers			XP15
	1.3	Antrieb			Electric
	1.4	Bedienung			Pedestrian
	1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	1500
	1.6	Lastschwerpunktabstand	c	mm	600
	1.8	Lastabstand	x	mm	980
	1.9	Radstand	y	mm	1210
	Gewichte	2.1	Eigengewicht (inkl. Batterie)		kg
2.2		Achslast mit Last vorn/hinten		kg	1150/510
2.3		Achslast ohne Last vorn/hinten		kg	120/40
Räder/Fahrwerk	3.1	Bereifung			PU
	3.2.1	Reifengröße, vorn		mm	φ210*94
	3.3.1	Reifengröße, hinten		mm	85*70
	3.4	Zusatzräder		mm	74*30
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)		mm	1,2/4
	3.6.1	Spurweite, vorn	b10	mm	504
	3.7.1	Spurweite, hinten	b11	mm	430
Grundabmessungen	4.4	Hub	h3	mm	95
	4.9	Höhe Ruderpinne in Fahrstellung min./max.	h14	mm	/
	4.15	Höhe gesenkt	h13	mm	90
	4.19	Gesamtlänge	l1	mm	1695
	4.20	Höhe Hubgerüst eingefahren	l2	mm	545
	4.21	Gesamtbreite	b1/b2	mm	842
	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm	55X170X1150
	4.25	Gabelaußenabstand (Abmessung 1), MüG	b5	mm	540
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2	mm	30
	4.34.1	Arbeitsgangbreite (Palette 1000x1200 quer)	Ast	mm	2300
	4.34.2	Arbeitsgangbreite (Palette 800x1200 längs)	Ast	mm	2160
4.35	Wenderadius	Wa	mm	1500	
Leistungen	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h	4.5/5
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0.017/0.02
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0.09/0.06
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	6/16
	5.10	Beschleunigungszeit mit/ohne Last			Electromagnetic
E-Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min		kW	0.9
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15 %		kW	0.8
	6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K5		V/Ah	24/60
	6.5	Batteriegewicht		kg	14
	8.1	Art der Fahrsteuerung			AC
Zusätzliche Daten	10.5	Lenkungsstyp			Electric
	10.7	Schalldruckpegel L pAZ (Fahrerplatz)		dB(A)	<70
	10.11	Innen/Außen			Indoor
	10.12	Meldung zur Sicherheit			Horn
	10.13	Schutz der Sicherheit			Physical bumper strip
					Lidar
	10.13	Schutz der Sicherheit			Emergency stop button
					2D visual navigation
	10.14	Positionierung			2D visual navigation
	10.15	Genauigkeit beim Parken			±20
	10.16	Genauigkeit der Navigation			±20
10.17	Batterie-Typ			Li-ion battery	

