



ESi161

Gerbeur accompagnant à double levée

Li-ion 1.6T **LI-ION**
TECHNOLOGY

- Visibilité panoramique assurant sécurité et précision
- Design compact et bouton "tortue" pour une grande maniabilité
- Technologie Lithium avec chargeur intégré
- Roue motrice centrale pour une traction et une utilisation aisées

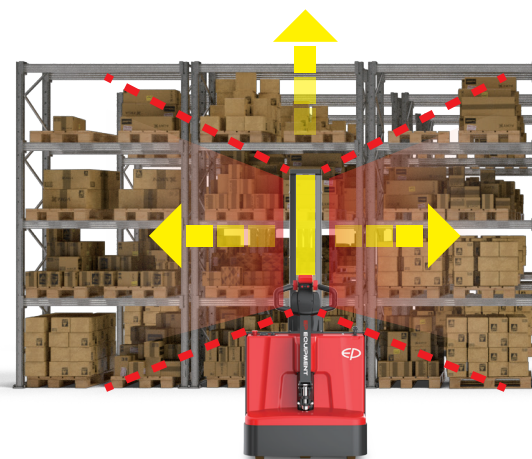
EP EQUIPMENT CO.,LTD
www.ep-ep.com



Caractéristiques

■ Visibilité totale garantissant sécurité et précision

Le mono-mât avec un panneau transparent offre une vue optimale sur les pointes des fourches, ce qui assure une sécurité de gerbage et de récupération précise.



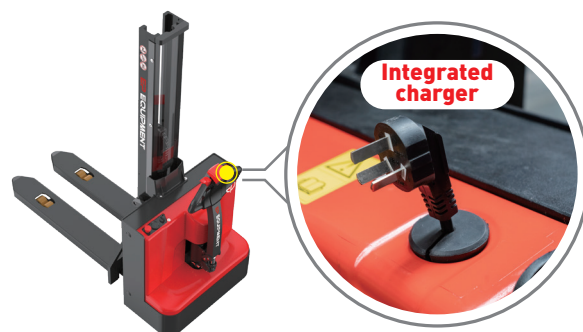
■ Conception compacte et bouton tortue pour une grande maniabilité

Le châssis compact et le bouton tortue offrent à l'ESi161 une grande maniabilité lors du chargement et du déchargement dans des espaces confinés ou dans des camions.



■ Technologie au lithium avec chargeur intégré

L'ESi161 adopte une batterie Li-ion et un chargeur intégré en standard pour augmenter le temps de fonctionnement grâce à un support de charge flexible et rapide.



■ Roue motrice centrale pour une traction et une utilisation aisées

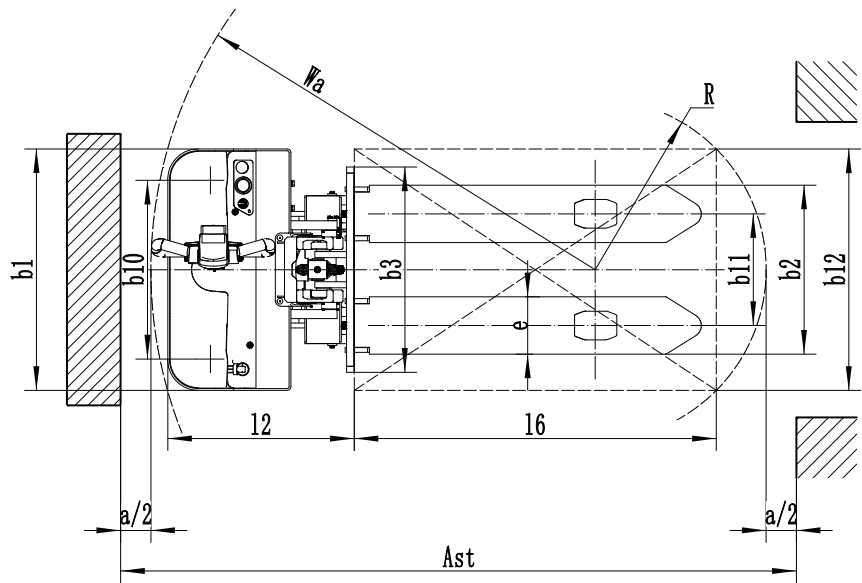
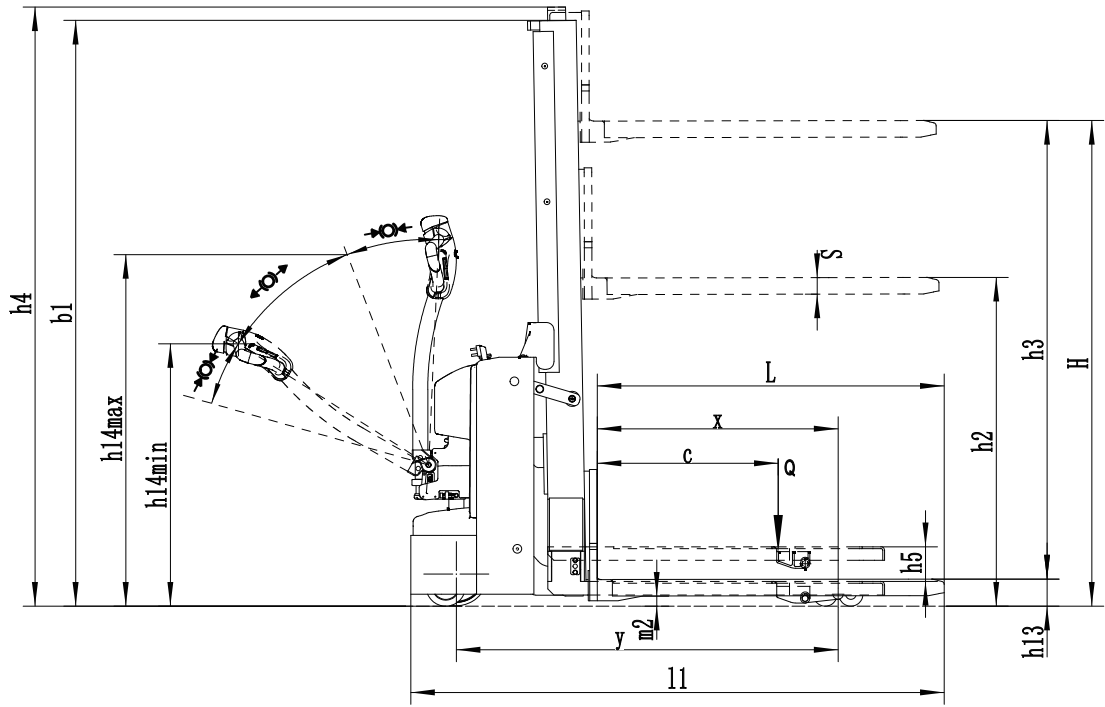
L'ESi161 fait preuve d'une plus grande maniabilité dans les allées étroites grâce à la roue motrice centralisée. Le chariot offre une meilleure traction par rapport aux chariots à entraînement décalé.



Li-ion Pedestrian Double-deck Stacker 1.6T

ESi161

Distinguishing mark	1.1	Fabricant			EP	
	1.2	Désignation modèle			ESi161	
	1.3	Entrainement			Électrique	
	1.4	Commande			Piéton	
	1.5	Capacité de charge	Q	kg	1600	
	1.5.1	Capacité de charge, charge avec mât de levage	Q1	kg	800	
	1.5.2	Capacité de charge, charge avec levage du bras de support	Q2	kg	1600	
	1.6	Centre de gravité de la charge	c	mm	600	
	1.8	Distance du talon de fourche à l'axe d'essieu avant	x	mm	798	
	1.9	Empattement	y	mm	1265	
Service weight	2.1	Poids en ordre de marche		kg	510	
	2.2	Charge sur l'essieu avec charge à l'avant/à l'arrière		kg	550/1560	
	2.3	Charge sur l'essieu sans charge à l'avant/à l'arrière		kg	375/135	
Tyres/chassis	3.1	Pneus			Polyuréthane	
	3.2.1	Taille des pneus, avant		mm	Ø210×70	
	3.3.1	Taille des pneus, arrière		mm	Ø80x61	
	3.4	Roues supplémentaires (roues stabilisatrices)		mm	Ø130×55	
	3.5	Roues, nombre à l'avant / à l'arrière (x=à entrainement)		mm	1, 2 / 4	
	3.6.1	Largeur de la bande de roulement, avant	b10	mm	592	
	3.7.1	Largeur de la bande de roulement, arrière	b11	mm	370	
Dimensions	4.0	Max. Hauteur de levage	H	mm	1608	
	4.2	Hauteur du mât replié	h1	mm	1942	
	4.3	Levée libre	h2	mm	1515	
	4.4	Hauteur de levée	h3	mm	1520	
	4.5	Hauteur du mât déployé	h4	mm	1986	
	4.6	Levée initiale	h5	mm	115	
	4.9	Hauteur de la poignée du timon en position de conduite min./max.	h14	mm	800/1190	
	4.10	Hauteur des bras de roue	h8	mm	—	
	4.15	Hauteur abaissée	h13	mm	91	
	4.19	Longueur totale	l1	mm	1768	
	4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l2	mm	618	
	4.21	Largeur totale	b1/b2	mm	800	
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l	mm	55×190×1150	
	4.24	Largeur du tablier porte-fourche	b3	mm	680	
	4.25	Distance entre bras de fourche	b5	mm	560	
	4.26	Distance entre les bras de roue/les surfaces de chargement	b4	mm	—	
	4.31	Garde au sol, en charge, sous le mât	m1	mm	—	
	4.32	Garde au sol centre empattement	m2	mm	33	
	Performance data	4.34.1	Largeur d'allée de travail (palette 1000 x1 200 transversale)	Ast	mm	2306
		4.34.2	Largeur d'allée de travail (palette 800 x 1200 dans le sens de la longueur)	Ast	mm	2240
4.35		Rayon de braquage	Wa	mm	1473	
5.1		Vitesse de translation avec/sans charge		km/ h	4/4.5	
5.2		Vitesse de levée avec/sans charge		m/s	0.1/0.12	
5.3		Vitesse de descente avec/sans charge		m/s	0.1/0.07	
5.8		Capacité de franchissement max. des pentes avec/sans charge		%	3/10	
5.10		Frein de service			Électromagnétique	
Electric-engine		6.1	Moteur de traction puissance S2 60 min		kW	0.75
		6.2	Moteur de levée puissance S3 15%		kW	2.2
	6.4	Tension de batterie/capacité nominale		V/Ah	24/80	
	6.5	Poids de la batterie		kg	26	
	6.6	Consommation d'énergie selon DIN EN 16796		kWh/h	0.4	
	6.7	Rendement du chiffre d'affaires selon la norme VDI 2198		t/h	22.72	
	6.8	Efficacité du chiffre d'affaires selon la norme VDI 2198		t/kWh	56.8	
	Addition data	8.1	Type de commande de conduite			DC
10.5		Type direction			Mécanique	
10.7		Niveau sonore à l'oreille du cariste		dB(A)	74	
	15.1	Courant de sortie du chargeur		A	30	



Mast Option:

Type de mâts	Hauteur de levée $h3+h13(\text{mm})$	Hauteur mât replié $h1(\text{mm})$	Levée libre $h2(\text{mm})$	Hauteur mât déployé $h4(\text{mm})$
Mât simplex	1608	1942	1515	1986

Option:

No.	Éléments optionnels	ESi161
1.1	Dimension des fourches	●560*1150
1.4	Largeur tablier porte-fourches	●680mm
2.1	Type roues porteuses	●Double
2.2	Matériau roues porteuses	●PU
2.3	Matériau roue motrice	●PU
2.7	Capacité batterie	●80Ah
2.8	Chargeur	●24V-30A internal
2.9	Indicateur batterie	●With time
3.3	Roues stabilisatrices	●Yes and not customized
3.16	Conduite accompagnante	●Yes and not customized

Note: ●Standard ○ Optionnel - Inconformité.