

EP
Let's grow together

EFL252X

Carrello elevatore controbilanciato agli ioni di litio da 2500 kg



- Elevata altezza da terra e grandi pneumatici per operare su superfici irregolari
- Tecnologia PMSM per una migliore efficienza e prestazioni
- Batteria agli ioni di litio rimovibile per un migliore funzionamento su più turni
- Tuttofare sia per l'uso interno che esterno
- Postazione ergonomica per lavorare senza fatica
- Batteria agli ioni di litio da 80V che garantisce efficienza, buona autonomia e possibilità di ricarica
- Caricabatterie integrato monofase con spina da 16A



Costruttore			EP
Modello			EFL252X
Alimentazione			Elettrico
Portata nominale	Q	kg	2500
Baricentro	c	mm	500
Peso		kg	4255
Altezza, montante chiuso	h1	mm	2090
Sollevamento forche	h3	mm	3000
Altezza del montante sollevato al massimo	h4	mm	4025
Lunghezza forche escluse	l2	mm	2550
Larghezza totale	b1/b2	mm	1154
Raggio di sterzata, bracci di supporto sollevati	Wa	mm	2250
Velocità di trazione, con/senza carico		km/h	11/12
Velocità di sollevamento, con/senza carico		m/s	0.29/0.36
Velocità di discesa, con/senza carico		m/s	0.4/0.43
Freno di parcheggio		%	15/15
Tensione batteria/capacità nominale		kW	8
Consumo energetico secondo DIN EN 16796		V/Ah	80/150

■ CARATTERISTICHE

■ Tecnologia PMSM per una maggiore efficienza e prestazioni

L'EFL252X adotta la tecnologia del motore sincrono a magneti permanenti (PMSM) per garantire una maggiore durata della batteria. Questo motore ottimizzato per l'efficienza consente di risparmiare energia e di massimizzare il tempo di attività della batteria in scenari di lavoro ottimali del 10% rispetto ai motori normali.



PMSM



Longer
uptime



Energy
saving



■ La batteria agli ioni di litio rimovibile offre la comodità di un utilizzo quotidiano

L'EFL252X è stato progettato per sfruttare i vantaggi della tecnologia al litio ed è dotato di serie di una batteria rimovibile agli ioni di litio da 80V/150Ah. La batteria consente non solo di ricaricarla e di azzerare la manutenzione, ma anche di estrarla lateralmente e di sostituirla facilmente, il che la rende un aiuto per gli ambienti difficili che non dispongono di strutture di ricarica.



■ Tuttofare per uso interno ed esterno

Il compatto EFL252X ha un raggio di sterzata ridotto a 2250 mm e la sua agilità garantisce capacità di movimentazione in spazi ristretti e corsie anguste. Inoltre, l'EFL252X è protetto dall'acqua e può essere utilizzato all'aperto, anche sotto la pioggia.



■ Postazione ergonomica per lavorare senza fatica

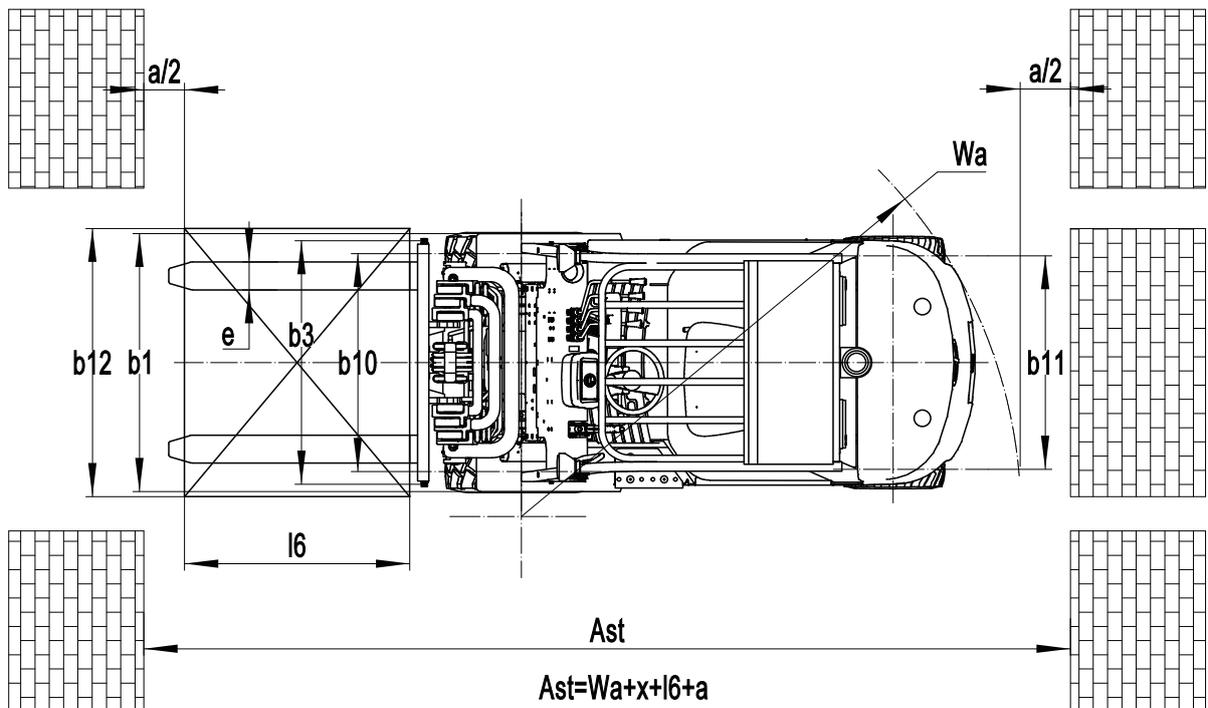
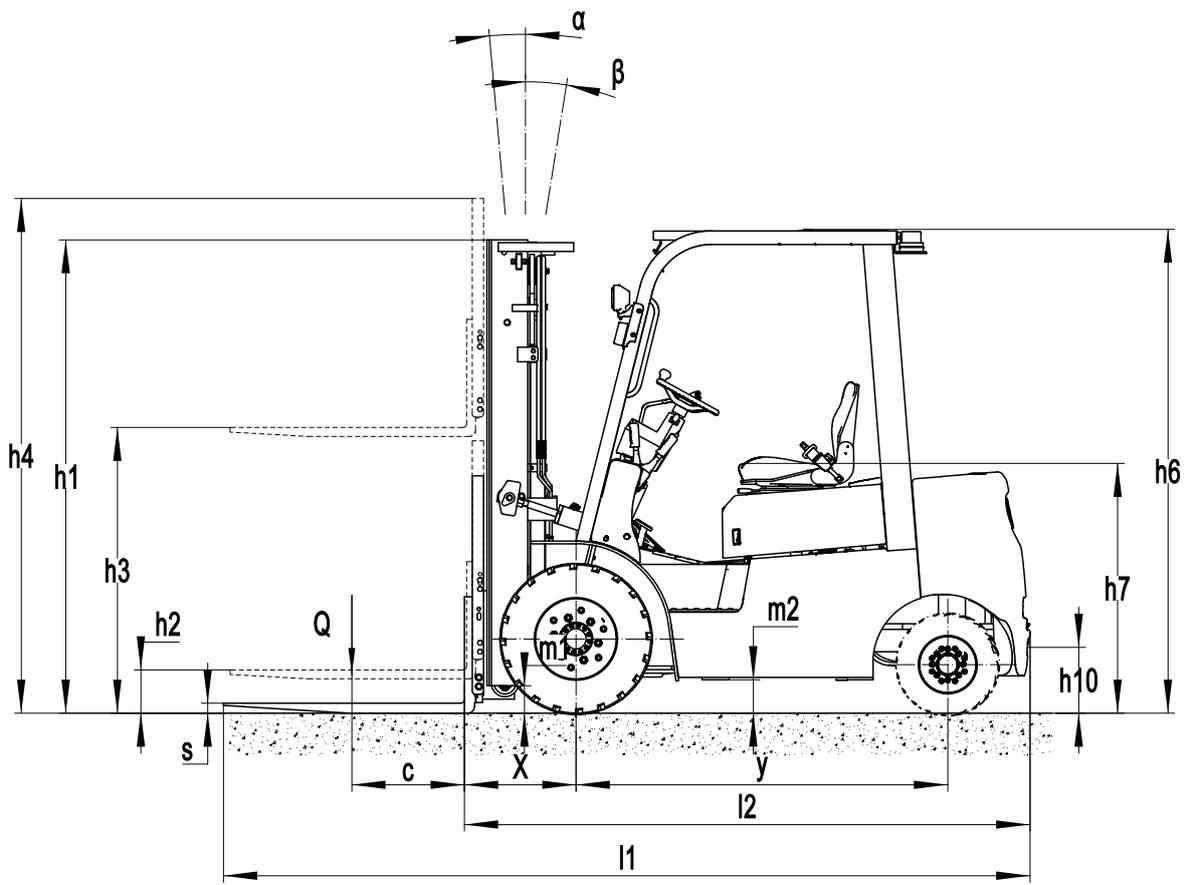
EFL252X offre uno spazio di lavoro spazioso, con un pannello semplificato, un volante regolabile e un comodo pedale. Tutti sono stati progettati in linea con le considerazioni ergonomiche per il comfort operativo.



Carrello elevatore controbilanciato agli ioni di litio da 2,5 tonnellate EFL252X

Caratteristiche	1.1	Costruttore			EP
	1.2	Modello			EFL252X
	1.3	Alimentazione			Elettrico
	1.4	Guida			Seduti
	1.5	Portata nominale	Q	kg	2500
	1.6	Baricentro	c	mm	500
	1.8	Distanza schiena forche/asse ant. (forca sollevata/abbassata)	x	mm	495
	1.9	Interasse ruote	y	mm	1650
	Peso	2.1	Peso		kg
2.2		Reazione sugli assali a carico ant./post.		kg	5815/940
2.3		Reazione sugli assali a vuoto ant./post.		kg	1805/2450
Pneumatici/Rolatio	3.1	Ruota trazione/pivottante/rulli forche			Gomma piena
	3.2	Dimensione ruota, anteriore			7.00-12
	3.3	Dimensione ruota, posteriore			18X7-8
	3.5	Ruote, numero anteriore/posteriore (x=ruote comandate)		mm	2x/ 2
	3.6	Carreggiata anteriore	b10	mm	975
	3.7	Carreggiata posteriore	b11	mm	955
Dimensioni	4.1	Brandeggio, avanti/dietro	α/β	°	6/ 10
	4.2	Altezza, montante chiuso	h1	mm	2090
	4.3	Alzata libera	h2	mm	135
	4.4	Sollevamento forche	h3	mm	3000
	4.5	Altezza del montante sollevato al massimo	h4	mm	4025
	4.7	Altezza del tetto di protezione	h6	mm	2170
	4.8	Altezza sedile conducente	h7	mm	1110
	4.12	Altezza gancio di traino	h10	mm	295
	4.19	Lunghezza totale	l1	mm	3620
	4.20	Lunghezza forche escluse	l2	mm	2550
	4.21	Larghezza totale	b1/b2	mm	1154
	4.22	Dimensioni forche	s/e/l	mm	40 x 122 x 1070
	4.23	Piastra portaforche, classe/tipo A,B			2A
	4.24	Larghezza piastra portaforche	b3	mm	1040
	4.31	Altezza da terra, a carico, sotto il montante	m1	mm	120
	4.32	Altezza da terra al centro interasse	m2	mm	150
	Prestazioni	4.34.1	Corridoio di stivaggio per pallet 1000x1200 trasversale	Ast	mm
4.34.2		Corridoio di stivaggio per pallet 800X1200 nel senso della lunghezza	Ast	mm	4145
4.35		Raggio di sterzata, bracci di supporto sollevati	Wa	mm	2250
5.1		Velocità di trazione, con/senza carico		km/h	11/12
5.2		Velocità di sollevamento, con/senza carico		m/s	0.29/0.36
5.3		Velocità di discesa, con/senza carico		m/s	0.4/0.43
Motore elettrico	5.8	Massima pendenza superabile com/senza carico		N	—
	5.10	Freno di servizio		N	—
	5.11	Freno di parcheggio		%	15/15
	6.1	Potenza motore di trazione S2 60 min			Idraulica
	6.2	Potenza del motore di sollevamento a S3 15%			Meccanico
	6.4	Tensione batteria/capacità nominale		kW	8 - - 15/15 Idraulica meccanica
Altro	6.5	Peso della batteria		kW	16
	6.6	Consumo energetico secondo DIN EN 16796		V/Ah	80V150AH
	8.1	Controllo trazione		kg	--
	10.5	Progettazione dello sterzo			
	10.7	Livello di pressione sonora all'orecchio del conducente			Idraulica

In caso di miglioramenti dei parametri tecnici o delle configurazioni, non verrà dato alcun preavviso.
Il diagramma illustrato può contenere configurazioni non standard.



Mast Option

Tipi di montante	Altezza di sollevamento (h3)	Altezza, albero		Libertà di movimento(h2)		
		Altezza, montante ripiegato	Altezza, montante esteso (h4)		Senza dossier	Con dossier
	mm		mm	mm		
Montante doppio standard	3000	2090	3565	4025	120	120
	3300	2240	3865	4325	120	120
Montante triplo	4500	2115	5065	5525	1550	1090
	4800	2220	5365	5825	1655	1195

Option

No.	Elementi opzionali	EFL252X
1.1	Dimensione forche	○122*40*920●122*40*1070○122*40*1150○122*40*1220 ○122*40*1370○122*40*1500○122*40*1600○122*40*1700 ○122*40*1820○122*40*1900○122*40*2000○122*40*2200
1.4	Larghezza piastra portaforche	●1040mmSì e può essere personalizzato
1.5	Altezza griglia reggicarico	●1095mmSì e può essere personalizzato
2.5	Materiale ruota anteriore	SolidoPneumatico
2.6	Materiale ruota posteriore	SolidoPneumatico
2.7	Capacità della batteria	●80V150AH
2.8	Caricabatterie	○80V65A esterno●80V35A integrato○80V60A integrato
2.9	Indicatore della batteria	●Nel tempo
2.10	Tipo di sedile	○Rugolare○Premium○Sospensione ○Sospensione + interruttore logico cinture di sicurezza.
2.11	Accessori	●Non○Cambio laterale incorporato ○ Cambiatore di velocità esterno○ Posizionatore di forcella
2.13	Perno di trazione	●Sì
2.14	Catena elettrostatica	●Sì
3.5	Fanale frontale	●LED
3.6	Fanale posteriore	●No○LED
3.7	Luce di avvertimento	●Sì
3.8	Luce di direzione	●Sì
3.9	Luce blu	●No○2 anteriore○1 posteriore○2 anteriore + 1 posteriore.
3.10	Lampada delimitazione area	●No○1 sinistra + 1 destra
3.11	Specchietto retrovisore	●1 specchioAggiungere uno specchio su entrambi i lati.
3.12	Hummer	●Sì
3.17	OPS system	●No○ Sì e non personalizzato
3.23	Telematics	●No○ Sì e non personalizzato
4.1	Estrazione laterale della batteria	●Sì e non personalizzato
4.3	Cabina	NoProtezione del soffitto in vetro temperato.
5.1	Attrezzatura estrazione batteria	●No○ Sì e non personalizzato

Nota: ●Standard ○ Opzionale - Non conformità