



EST124

Apilador eléctrico 1,2T

- Garantía de seguridad y estabilidad
- Cargador integrado para mayor comodidad de carga
- Disponible con una altura de elevación de hasta 3,6 m
- Los componentes probados en el mercado

EP EQUIPMENT CO.,LTD
www.ep-ep.com



Características

Garantía de seguridad y estabilidad

El EST124 cuenta con una cubierta metálica y un chasis resistente. Reduce en gran medida la tensión y la deformación causada por una carga pesada.



Cargador integrado para una mayor comodidad de carga

EST124 es un híbrido compuesto por un cabezal timón, una unidad motriz y un sistema hidráulico tomados de los superventas de EP, por lo que todos los componentes son fiables y fáciles de gestionar por piezas.



Disponible con una altura de elevación de hasta 3,6 m

Este apilador cubre todas las tareas de elevación y apilamiento ligeras en los almacenes, especialmente para sistemas de estanterías de altura media de 2,5 m a 3,6 m.



El cargador integrado facilita la carga

La ETS124 ofrece mayor facilidad y flexibilidad para su uso diario al llevar un cargador integrado de 24V 10A y una batería de plomo-ácido de 24V 80Ah.

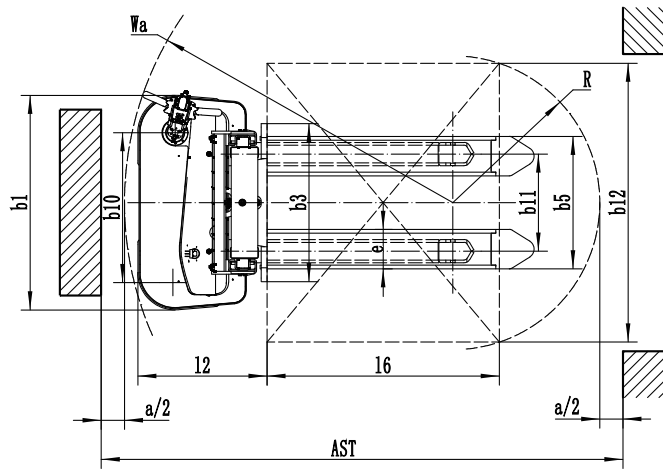
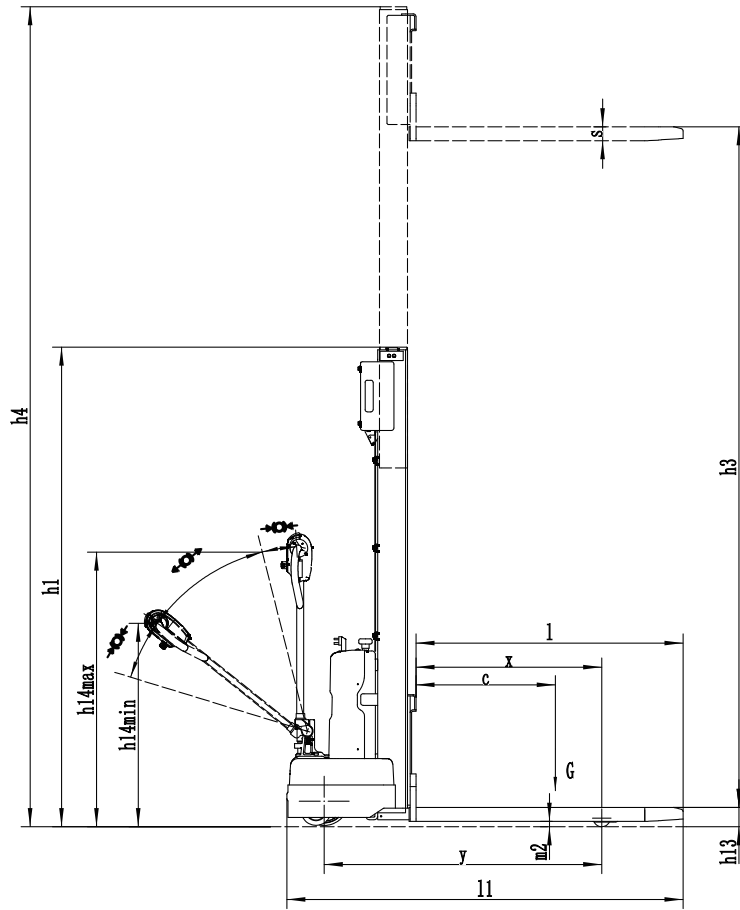


Apilador eléctrico 1,2T

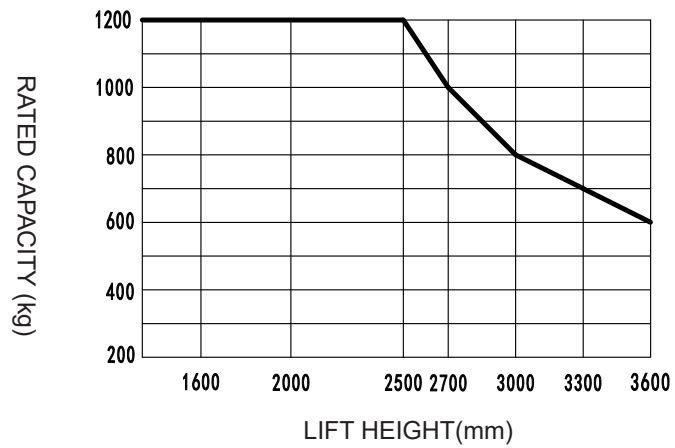
EST124

Marca Distintiva	1.1	Fabricante			EP
	1.2	Designación del modelo			EST124
	1.3	Unidad de potencia			Eléctrica
	1.4	Tipo de conducción			Peatonal
	1.5	Capacidad nominal	Q	kg	1200
	1.5.1	Capacidad de carga, carga con elevación de mástil	Q1	kg	—
	1.5.2	Capacidad de carga, carga con elevación del brazo soporte	Q2	kg	—
	1.6	Distancia del centro de carga	c	mm	600
	1.8	Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla	x	mm	800
Peso de servicio	1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1195
	2.1	Peso de servicio		kg	470
	2.2	Carga por eje, con carga delantero/trasero		kg	520/1150
Neumáticos/Chasis	2.3	Carga por eje, sin carga, delantero/trasero		kg	345/125
	3.1	Tipo de neumático			Poliuretano
	3.2.1	Tamaño de las ruedas, delantero		mm	Ø210×70
	3.3.1	Tamaño de las ruedas, traseros		mm	Ø74×72
	3.4	Ruedas adicionales (ruedas giratorias)		mm	Ø130×55
	3.5	Ruedas, número de las delanteras/traseras (x=ruedas motrices)		mm	1x , 1/2
	3.6.1	Banda de rodadura, delantera	b10	mm	645
Dimensiones	3.7.1	Banda de rodadura, trasera	b11	mm	418
	4.0	Altura máxima de elevación (h2 + h13)	H	mm	-
	4.2	Altura, mástil rebajado	h1	mm	2067
	4.3	Elevación libre	h2	mm	—
	4.4	Altura de elevación	h3	mm	2930
	4.5	Altura, mástil extendido	h4	mm	3532
	4.6	Levantamiento inicial	h5	mm	—
	4.9	Barra de ajuste de altura en posición de conducción mín. / Máx.	h14	mm	760/1140
	4.10	Altura de los brazos de las ruedas	h8	mm	—
	4.15	Altura mínima de horquillas	h13	mm	90
	4.19	Longitud total	l1	mm	1706
	4.20	Longitud hasta la cara de las horquillas	l2	mm	556
	4.21	Ancho total	b1/b2	mm	925
	4.22	Dimensiones de la horquilla	s/e/l	mm	60/170/1150
	4.24	Ancho del carro de la horquilla	b3	mm	680
	4.25	Distancia exterior de las horquillas	b5	mm	570
	4.26	Distancia entre brazos de rueda / superficies de carga	b4	mm	—
	4.31	Altura libre bajo el mástil, con carga	m1	mm	—
	4.32	Altura libre sobre el suelo, centro de batalla	m2	mm	23
	4.34.1	Ancho de pasillo con palets 1000 x 1200 en sentido transversal	Ast	mm	2246
	4.34.2	Ancho de pasillo con paletas 800 x 1200 en sentido longitudinal	Ast	mm	2180
4.35	Radio de giro	Wa	mm	1415	
Dato de rendimiento	5.1	Velocidad de desplazamiento, con / sin carga		km/ h	4.0/4.5
	5.2	Velocidad de elevación, cargada / descargada		m/s	0.10/0.15
	5.3	Velocidad de descenso, cargada / descargada		m/s	0.12/0.10
	5.8	Max. Trepabilidad, con carga/sin carga		%	3/10
	5.10	Freno de servicio			Electromagnético
Motor eléctrico	6.1	Potencia del motor de accionamiento S2 60 min		kW	0.75
	6.2	Potencia del motor de elevación en S3 15%		kW	2.2
	6.4	Voltaje de la batería / capacidad nominal		V/Ah	24V/80Ah
	6.5	Peso de la batería		kg	38
	6.6	Consumo de energía según DIN EN 16796		kWh/h	0.57
	6.7	Volumen de negocios según VDI 2198		t/h	31.2
	6.8	Eficacia de la facturación según VDI 2198		t/kWh	51
	8.1	Tipo de unidad de transmisión			DC
Dato adicional	10.5	Diseño de dirección			Mecánico
	10.7	Nivel de presión sonora en el oído del conductor		dB(A)	74
	15.1	Corriente de salida del cargador		A	10

Si hay mejoras en los parámetros técnicos o configuraciones, no se dará más aviso.
El diagrama que se muestra puede contener configuraciones no estándar.



RATDE CAPACITIES GRAPH



Mast Option:

Tipos de mástil	Altura de elevación h3+h13(mm)	Altura, mástil bajado h1 (mm)	Elevación libre h2(mm)	Altura, mástil extendido h4(mm)
Mástil duplex estándar	2513	1817	—	3032
	2713	1917	—	3232
	3013	2067	—	3532
	3313	2217	—	3832
	3613	2367	—	4132

Option:

No.	Elementos opcionales	Parámetros opcionales
1.1	Dimensión de la horquilla	●570*1150○685*1150○570*1000○685*1000○570*1220○685*1220
1.4	Anchura del base de horquilla	●680○770mm
2.1	Tipo de la rueda de carga	●Simple
2.2	Material de la rueda de carga	●PU
2.3	Material de la rueda de conducción	●PU
2.7	Capacidad de la batería	●80Ah(AGM)
2.8	Cargador	●24V-10A integrado(AGM)
2.9	Indicador de la batería	●Sin tiempo
2.16	Tipo de la cabeza de manejo	●Cabeza de mango pequeño de palma
3.3	Ruedas de balanceo	●Sí y no personalizada
3.16	Velocidad de la tortuga	●Sí y no personalizada

Note: ●Estándar ○ Opcional - Inconformidad