



# WPL201

**LHON**  
TECHNOLOGY

## Transpaleta eléctrica 2.0T

- Marco más pequeño pero más fuerte
- Nueva manija de operación visualizada de diseño
- Diseño de módulo tradicional innovador
- 48V nuevo sistema de control y PMBM

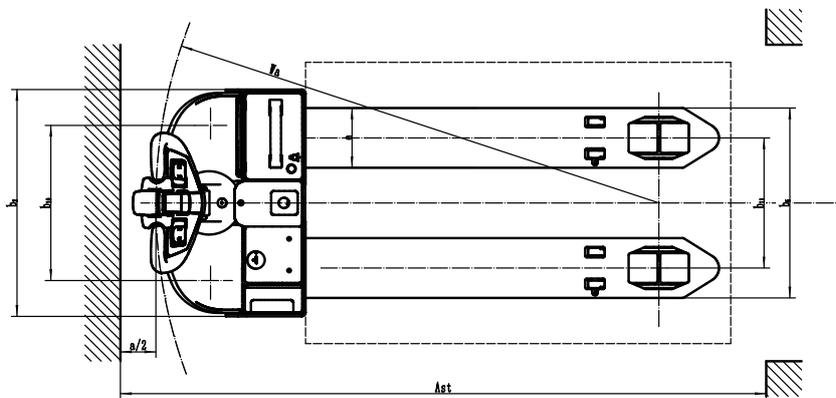
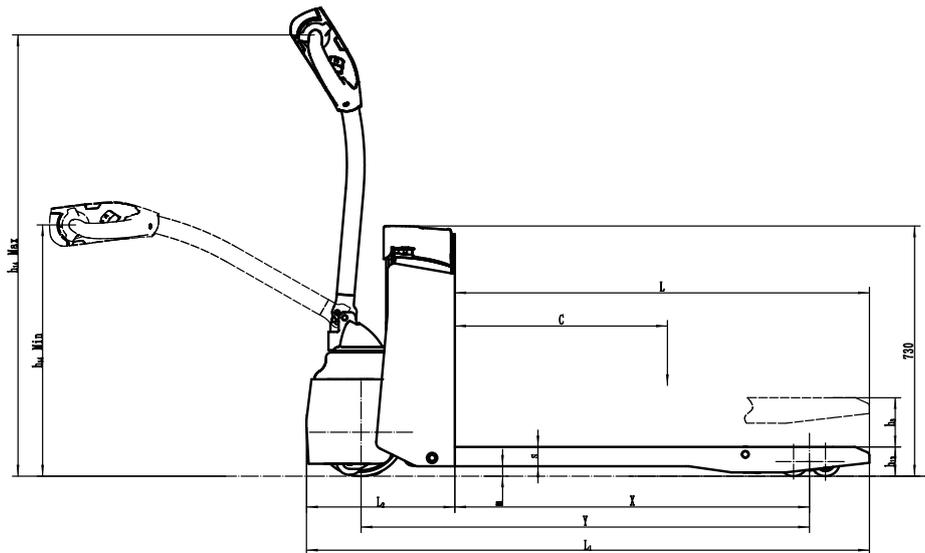
**EP EQUIPMENT CO.,LTD**  
[www.ep-equipment.com](http://www.ep-equipment.com)

# Electric Pallet Truck 2.0T

## WPL201

Característica				
1.1	Fabricante			EP
1.2	Modelo			WPL201
1.3	Motorización			Electrics
1.4	Tipo de operación			Pedestrian
1.5	Capacidad nominal	Q	kg	2000
1.6	Centro de gravedad	c	mm	600
1.8	Distancia de carga	x	mm	1000
1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1268
Peso				
2.1	Peso de servicio(con batería)		kg	250
2.2	Gravedad del eje con carga,carga en lado de dirección/carga en lado de horquilla		kg	685/1565
2.3	Gravedad del eje sin carga,carga en lado de dirección/carga en lado de horquilla		kg	185/65
Ruedas y cuerpos				
3.1	Tipo de ruedas			Polyurethane/Polyurethane
3.2	Tamaño de los ruedas, delantero		mm	Φ250×102
3.3	Tamaño de los ruedas, traseros		mm	2×Φ82x85/ Φ82×115
3.4	Medida de rueda giratoria (Diámetro*ancho)		mm	Φ74x48
3.5	Número de rueda de dirección,rueda del apoyo/rueda de carga(x=rueda de dirección)		mm	1× +2/4 / 1× +2/2
3.6	Distancia entre las ruedas delanteras,parte de dirección	b <sub>10</sub>	mm	441
3.7	Distancia entre las ruedas traseras,parte de carga	b <sub>11</sub>	mm	370 / 515
Dimensiones				
4.4	Altura mínima de después de bajar el mástil	h <sub>3</sub>	mm	140
4.9	la altura min./max. de la barra de remolque en la operación	h <sub>14</sub>	mm	716 / 1240
4.15	Altura bajada	h <sub>13</sub>	mm	82.5
4.19	longitud total	l <sub>1</sub>	mm	1592
4.20	Largo sin horquilla	l <sub>2</sub>	mm	423
4.21	Ancho total	b <sub>1</sub> / b <sub>2</sub>	mm	645 / 625
4.22	Dimension de horquilla	s/ e/ l	mm	55×170×1170
4.25	Distancia exterior entre las horquilla	b <sub>5</sub>	mm	540 / 685
4.32	Altura al suelo, centro de la distancia entre ejes	m <sub>2</sub>	mm	27
4.34.1	Ancho del pasillo para palets 1000 × 1200 en cruz	Ast	mm	1850
4.34.2	Ancho del pasillo para paletas de 800 × 1200 a lo largo	Ast	mm	2050
4.35	Radio giratorio	Wa	mm	1428
Datos de rendimiento				
5.1	Velocidad de viaje, con carga / sin carga	km/ h	km/h	5 / 5.5
5.2	Velocidad de elevación, con carga / sin carga		m/ s	0.028 / 0.04
5.3	Velocidad de descenso, con carga / sin carga		m/ s	0.04 / 0.022
5.8	Max. capacidad de pendientes, con carga / sin carga		%	8 / 16
5.10	Tipo de freno de servicio			Electromagnetic
Motor eléctrico				
6.1	Potencia nominal de motor tracción S2 60 min		kW	0.75
6.2	Potencia nominal de motor de elevación S3 15%		kW	0.84
6.3	Medida maxima de la batería		mm	245×160×380
6.4	Capacidad nominal de batería K5		V/ Ah	48/30 (Li-ion)
6.5	Peso de batería		kg	14
Dato adicional				
8.1	Tipo de control de motor			DC
10.5	Tipo de dirección			Mechanical
10.7	Nivel de ruido		dB (A)	74

Si hay mejoras de parámetros técnicos o configuraciones, no se dará más aviso.  
El diagrama que se muestra puede contener configuraciones no estándar.



## Opción

ítems de opción		WPL201
1	Longitud y anchura de la horquilla	●1170*540 ○850/1000*540 ○850/1000/1300/1450/1600/1170*685
2	Rodillos	●doble ○unico
3	Ruedas timonera	●
4	Rueda de equilibrio	●
6	Indicador de batería con medidor de horas	●
8	Capacidad de la batería	●30AH
11	Manipulador vertical en funcionamiento	●
15	respaldo especial	○48in/60in
16	cubierta	●
17	pinpad	○
18	Cargador externo	○

Nota: ●opción ○ estándar — NA