



# ES12-12W Ai

# EPT20-20W Ai

Apilador eléctrico con elevación inicial 1.2T/  
Transpaleta electrico 2.0T

- Llevar dos paletas a la vez duplica la eficiencia de trabajo;
- Tracción extraordinaria en cruce de puertas y muelle;
- El diseño de timón largo hace que las operaciones sean fáciles y convenientes.

EP EQUIPMENT CO.,LTD  
[www.ep-equipment.com](http://www.ep-equipment.com)



# ▣ CARACTERÍSTICA

---

## Rendimiento

- El innovador sistema de CA ofrece una gran potencia, un control preciso y un rendimiento excelente.
- Caja de cambios vertical de alta resistencia, mayor vida útil.
- La unidad hidráulica de bajo ruido pero duradera, el cilindro de buena calidad y la manguera garantizan la alta confiabilidad del sistema hidráulico.
- El conector AMP y los cables eléctricos duraderos reducen en gran medida el mal funcionamiento de los componentes.
- El mástil de canal en forma de H mejora la resistencia de todo el camión.



EPT20-20Wai



ES12-12Wai

## Seguridad

- El diseño seguro del sistema hidráulico evita que el mástil se caiga abruptamente cuando se corta la tubería hidráulica.
- El ombligo inverso de emergencia protege al operador de lesiones.
- El seccionador de emergencia cortará la fuente de energía para evitar accidentes cuando el camión se salga de control.
- La protección de límite de elevación múltiple garantiza la seguridad.
- Cambio automático a velocidad más baja cuando la horquilla alcanza su altura de ajuste.
- El freno trasero anti-vuelco evita que el camión patine hacia abajo cuando el camión está fuera de control o viajando por una rampa.

## Operación

- Con el nuevo diseño de cabezal de timón ergonómico, se puede acceder a todos los botones de manera conveniente y cómoda.
- El levantamiento de paletas dobles duplica la eficiencia de trabajo.
- Función de velocidad lenta: cuando se maneja en una posición casi vertical, la velocidad de conducción disminuirá automáticamente, lo que permite una operación delicada en espacios reducidos.
- El timón largo disminuye las operaciones mucho más fácilmente.
- Opción sesgada, mayor visión.

## Mantenimiento

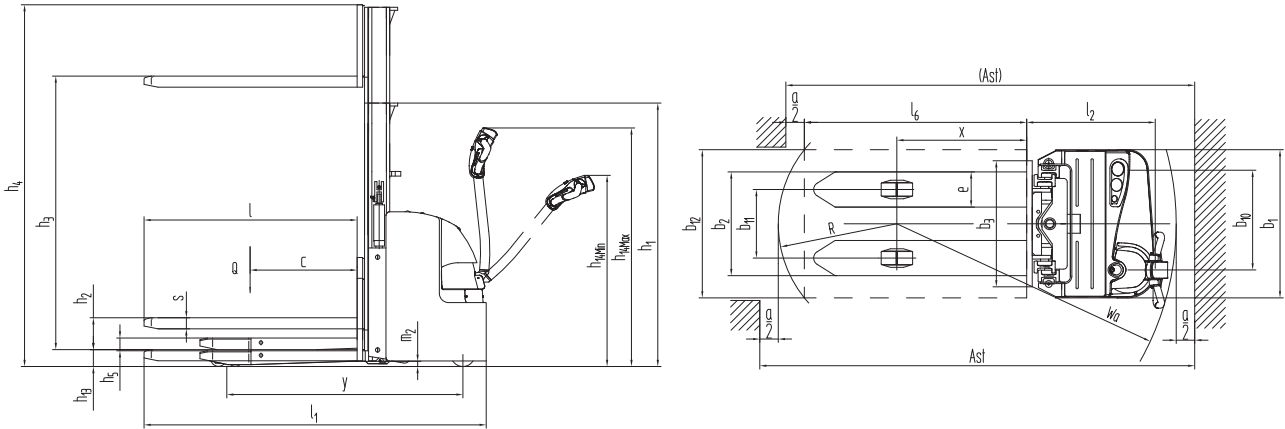
- Motor de tracción de CA, sin mantenimiento.
- El contador de horas y el indicador de batería recuerdan al operador la carga de la batería.
- Retire fácilmente la cubierta trasera aflojando solo dos pernos; Acceso a todos los componentes clave para inspección, mantenimiento y reemplazo.
- Fácil acceso para el mantenimiento de la batería.
- El motor vertical hace que la inspección y el servicio sean mucho más convenientes.
- El mástil y el chasis se ensamblan juntos, fáciles de mantener.
- El ajuste de corte por bajo voltaje protege las baterías.

# Apilador eléctrico con elevación inicial 1.2T

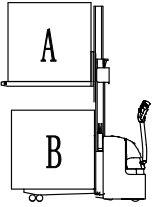
## ES12-12WAI

Marca Distintiva	1.1	Fabricante			EP	
	1.2	Designación del modelo			ES12-12WAI	
	1.3	Unidad de potencia			Electric	
	1.4	Tipo de conducción			Pedestrian	
	1.5	Capacidad nominal	Q	kg	1200	
	1.6	Distancia del centro de carga	c	mm	600	
Peso de servicio	1.8	Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla	x	mm	701	
	1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1275	
	2.1	Peso de servicio		kg	940	
Neumáticos/Chasis	2.2	Carga por eje, cargada delante / detrás		kg	735/1405	
	2.3	Carga por eje, delante / trasera sin carga		kg	640/300	
	3.1	Tipo de ruedas			Pneumatic	
	3.2.1	Tamaño de los ruedas, delantero		mm	Φ230×75	
	3.3.1	Tamaño de los ruedas, traseros		mm	Φ85×70	
	3.4	Ruedas de estabilidad		mm	Φ130×55	
	3.5	Ruedas, número delantero / trasero (x = ruedas motrices)		mm	1x +1/4	
Dimensiones	3.6.1	Banda de rodadura, delantera	b10	mm	538	
	3.7.1	Banda de rodadura, trasera	b11	mm	370	
	4.0	Altura máxima de elevación (h2 + h13)	H	mm	3010	
	4.2	Altura, mástil rebajado	h1	mm	1970	
	4.3	Elevación libre	h2	mm	100	
	4.4	Altura de elevación	h3	mm	2915	
	4.5	Altura, mástil extendido	h4	mm	3529	
	4.6	Levantamiento inicial	h5	mm	120	
	4.9	Barra de ajuste de altura en posición de conducción mín. / Máx.	h14	mm	715/1200	
	4.10	Altura de los brazos de las ruedas	h8	mm	—	
	4.15	Altura mínima de horquillas	h13	mm	95	
	4.19	Longitud total	l1	mm	1847	
	4.20	Longitud hasta la cara de las horquillas	l2	mm	697	
	4.21	Ancho total	b1/b2	mm	800	
	4.22	Dimensiones de la horquilla	s/e/l	mm	60×190×1150	
	4.24	Ancho del carro de la horquilla	b3	mm	680	
	4.25	Distancia exterior de las horquillas	b5	mm	560	
	4.26	Distancia entre brazos de rueda / superficies de carga	b4	mm	—	
	Dato de rendimiento	4.31	Distancia al suelo, cargada, debajo del mástil	m1	mm	15
		4.32	Distancia al suelo, centro de la distancia entre ejes	m2	mm	30
4.34.1		Ancho de pasillo para palets 1000 × 1200 transversalmente	Ast	mm	2378	
4.34.2		Ancho de pasillo para palets 800 × 1200 transversalmente	Ast	mm	2350	
4.35		Radio de giro	Wa	mm	1510	
5.1		Velocidad de desplazamiento, con / sin carga		km/h	5.0/5.5	
5.2		Velocidad de elevación, cargada / descargada		m/s	0.11/0.16	
5.3		Velocidad de descenso, cargada / descargada		m/s	0.19/0.18	
5.8		Max. pendiente, cargado / descargado		%	8/ 16	
5.10		Freno de servicio			Electromagnetic	
Motor eléctrico	6.1	Potencia del motor de accionamiento S2 60 min		kW	1.1	
	6.2	Potencia del motor de elevación en S3 15%		kW	2.2	
	6.4	Voltaje de la batería / capacidad nominal		V/Ah	24/210	
	6.5	Peso de la batería		kg	190	
Dato adicional	8.1	Tipo de unidad de transmisión			AC	
	10.5	Diseño de dirección			Mechanical	
	10.7	Nivel de presión sonora en el oído del conductor		dB(A)	74	

Si hay mejoras en los parámetros técnicos o configuraciones, no se dará más aviso.  
El diagrama que se muestra puede contener configuraciones no estándar.



### GRÁFICO DE CAPACIDADES NOMINALES ES12-12WAI

		Altura de elevación (mm)	Capacidad (kg)
	Mástil de tenedor A	1600	1200
		2700	1100
		3000	1000
		3300	800
		3600	600
	Brazo de soporte B	210	$A+B \leq 2000$

## Opción de Mástil

Tipos de mástil	Elevación $h_3+h_{13}$ (mm)	Altura de mástil bajado $h_1$ (mm)	Elevación libre $h_2$ (mm)	Altura de mástil extendido $h_4$ (mm)
ZT dúplex	1600	1265	100	2119
	2710	1820	100	3229
	3010	1970	100	3529
	3310	2120	100	3829
	3610	2270	100	4129

## Opción

Opciones	ES12-12WAI
Pantalla de mástil	● tablero plexi
Rueda de conducir	● PU ○ Rueda de goma / rueda de PU con patrón
Rueda de balance	●
Capacidad de la batería	○ 165Ah/210Ah/230Ah
Batería de cambio lateral	●
Indicador de batería con contador de horas	●
Indicador de batería sin contador de horas	○
Elevación proporcional	○
Limitación de altura	○
Manipulador vertical trabajando	○
Sistema de llenado automático de agua	○

Nota: ● estándar ○ opción - NA

# Transpaleta electrico 2.0T

## EPT20-20WAI

Marca distintiva				
1.1	Fabricante			EP
1.2	Designación del modelo			EPT20-20WAI
1.3	Unidad de conducir			Electrics
1.4	Tipo de operación			pedestrian
1.5	Capacidad nominal	Q	kg	2000
1.6	Distancia al centro nominal	c	mm	600
1.8	Distancia nominal, centro de conducción de ejes para tenedor	x	mm	905
1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1441
Peso				
2.1	Peso de servicio(Batería incluida)		kg	625
2.2	Eje nominal, lado de conducción / lado de carga cargado		kg	910/1715
2.3	Eje nominal, lado de conducción / lado de carga descargado		kg	420/205
Tipos, Chasis				
3.1	Tipo de ruedas			PU / PU
3.2	Tamaño de los ruedas, delantero		mm	Φ230x75
3.3	Tamaño de los ruedas, traseros		mm	Φ85x70
3.4	Tamaño de neumático, ruedas de castor(Diámetro x Anchura)		mm	Φ85x48
3.5	Ruedas, número de conducción, castor/nominal (x=ruedas de conducción)		mm	1 x +2 / 4
3.6	Anchura de vía, delantero, lado de carga	b <sub>10</sub>	mm	498
3.7	Anchura de vía, trasero, lado de carga	b <sub>11</sub>	mm	366
Dimensiones				
4.4	Elevación	h <sub>3</sub>	mm	540
4.6	Elevación inicial	h <sub>5</sub>	mm	120
4.9	Altura de barra de remolque en posición de conducción mín./máx.	h <sub>14</sub>	mm	715 / 1200
4.15	Altura mínima de horquillas	h <sub>13</sub>	mm	95
4.19	Longitud general	l <sub>1</sub>	mm	1850
4.20	Longitud hasta la cara de los horquillas	l <sub>2</sub>	mm	694
4.21	Ancho total	b <sub>1</sub> / b <sub>2</sub>	mm	710
4.22	Dimensiones de tenedor	s/ e/ l	mm	60/190/1150
4.25	Distancia exterior de las horquillas	b <sub>5</sub>	mm	560
4.32	Distancia al suelo, centro de distancia entre ejes	m <sub>2</sub>	mm	30
4.34.1	Anchura de pasillo para paletas 1000 x 1200 transversalmente	Ast	mm	1913
4.34.2	Anchura de pasillo para paletas 800 x 1200 longitudinalmente	Ast	mm	2113
4.35	Radio de giro	Wa	mm	1615
Dato de rendimiento				
5.1	Velocidad de viaje, cargado / sin carga		km/h	5/5.5
5.2	Velocidad de elevación, cargado / sin carga		m/ s	0.024/0.025
5.21	Velocidad de mástil de elevación, cargado/ sin carga		m/ s	0.071/0.121
5.3	Velocidad bajada, cargado / sin carga		m/ s	0.050/0.032
5.31	Velocidad de mástil de elevación, cargado/ sin carga		m/ s	0.13/0.1
5.8	Máx inclinación, cargado/sin carga			8/16
5.10	Servicio de tipos de freno			Electromagnetic
Motor eléctrico				
6.1	Potencia del motor de accionamiento S2 60 min		kW	1.27
6.2	Potencia del motor de elevación en S3 15%		kW	0.84
6.3	La batería de tamaño máximo permitido		mm	650X150X625
6.4	Voltaje de batería/capacidad nominal K5		V/ Ah	24/150
6.5	Peso de batería		kg	140
Dato adicional				
8.1	Tipo de unidad de conducción			AC
10.5	Tipo de dirección			Mechanical
10.7	Nivel de presión sonora en el oído del conductor		dB (A)	74

Si hay mejoras en los parámetros técnicos o configuraciones, no se dará más aviso.  
El diagrama que se muestra puede contener configuraciones no estándar.

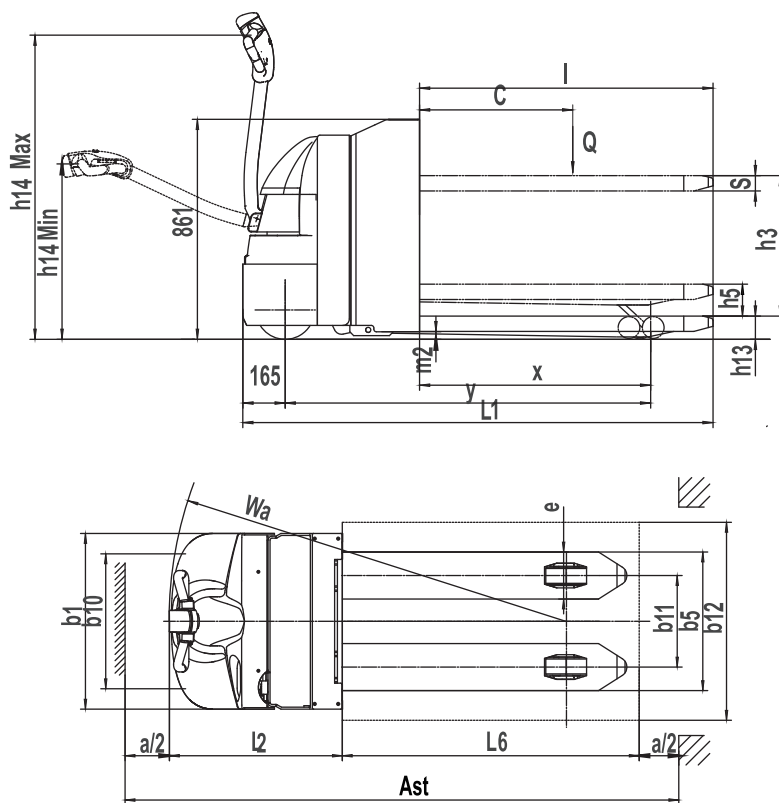


GRÁFICO DE CAPACIDADES NOMINALES EPT20-20WAI

		Altura de elevación (mm)	Capacidad (kg)
	Mástil de tenedor A	630	650
	Brazo de soporte B	210	$A+B \leq 2000$

## Opción

Opciones	EPT20-20WAI
Longitud de tenedor	○ 1150mm
Rueda de carga dual	●
Rueda de carga individual	●
Rueda de conducción	●PU
Rueda de balance	●
Capacidad de batería	○180Ah
Indicador de batería sin contador de horas	○
Indicador de batería con contador de horas	●
Sistema de llenado automático de agua	○
Respaldo especial	○1220mm (48in)/1520mm (60in)

Nota: ● estándar ○ opción - NA