

V2107.01

Let's grow together

CQE15S

Carretilla retráctil eléctrica 1.5T

- Diseño especial para pasillos estrechos y tarimas no estándar

EP EQUIPMENT CO.,LTD
www.ep-ep.com

CARACTERÍSTICA

Rendimiento

- El innovador sistema de CA ofrece una gran potencia, un control preciso y un rendimiento excelente.
- Caja de cambios vertical de alta resistencia para una vida más larga.
- La unidad hidráulica de bajo ruido pero duradera, el cilindro de buena calidad y la manguera garantizan la alta confiabilidad del sistema hidráulico.
- El conector AMP y los cables eléctricos duraderos reducen en gran medida el mal funcionamiento de los componentes.
- El mástil de canal en forma de H mejora la resistencia de todo el camión.
- El mástil de forma CJ mejora la fuerza de la carretilla total.
- Aplicado con válvula eléctrica y mejores sistemas de liberación de calor que soportan un funcionamiento prolongado.

Operación

- Con el cabezal ergonómico de el nuevo diseño todos los botones estan al alcance de la mano de forma fácil y cómoda.
- La plataforma plegable reduce la vibración, lo que hace que el operador se sienta más cómodo.
- Diseño compacto, flexible y operativo.
- Cuando la plataforma está plegada, el camión puede trabajar a baja velocidad en un espacio más pequeño.
- El diseño esta diseñada para facilitar un cambio de baterías o para realizar cualquier ajuste.
- La válvula proporcional eléctrica equipada como características estándar.
- Dirección asistida eléctrica, suave y cómoda (EPS).







Seguridad

- El diseño de el sistema hidráulico evita que el mástil se caiga repentinamente cuando se corta la tubería hidráulica.
- El ombligo inverso de emergencia protege al operador de lesiones.
- El seccionador de emergencia cortará la fuente de energía para evitar accidentes cuando el camión se salga de control.
- La protección de límite de elevación múltiple garantiza la seguridad.
- Cambio automático a velocidad más baja cuando la horquilla alcanza su altura de ajuste.
- La válvula eléctrica se bloqueará cuando se corte la energía.
- Dirección asistida de doble monitoreo.

Mantenimiento

- Motor de tracción de CA, sin mantenimiento.
- El contador de horas y el indicador de batería recuerdan al operador la carga de la batería.
- Retire fácilmente la tapa trasera aflojando solo cuatro pernos; Acceso a todos los componentes clave para inspección, mantenimiento y reemplazo.
- Retire fácilmente la cubierta trasera aflojando solo dos pernos;
- El motor vertical hace que la inspección y el servicio sean mucho más convenientes.
- Sistema de control permite resolución de problemas fácil
- El mástil y el chasis se ensamblan juntos, fáciles de mantener.
- El ajuste de corte por bajo voltaje protege las baterías.



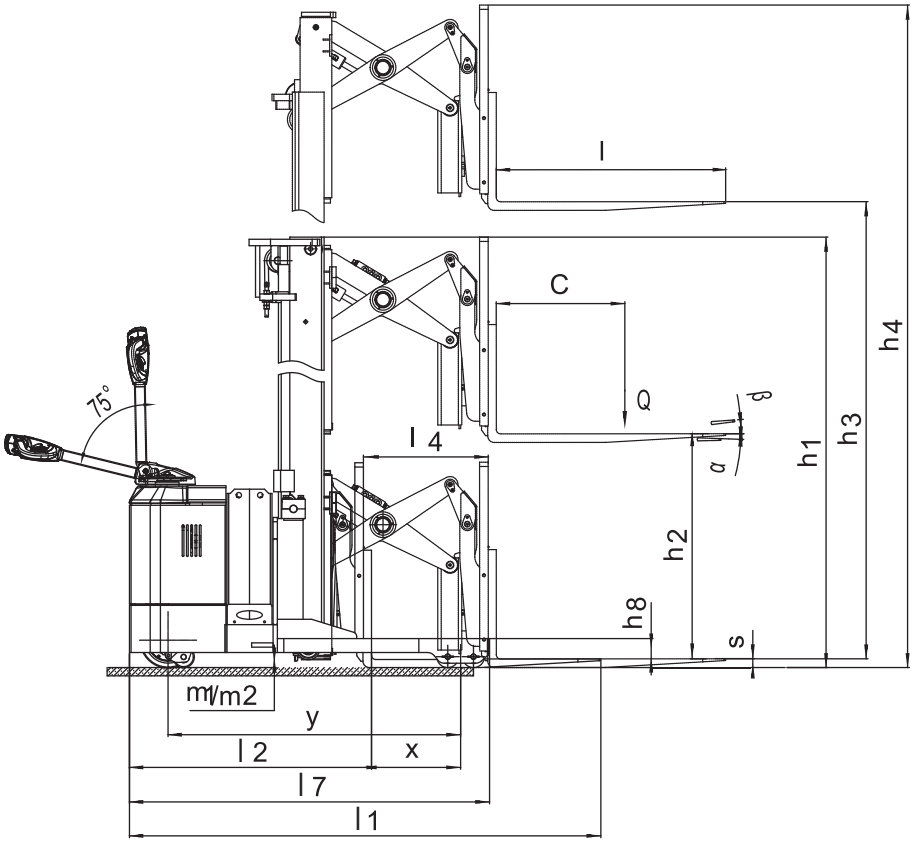


Carretilla retráctil eléctrica 1.5T

CQE15S

Marca Distintiva	1.1	Fabricante			EP
	1.2	Designación del modelo			CQE15S
	1.3	Unidad de potencia			Electric
	1.4	Tipo de conducción			Standing
	1.5	Capacidad nominal	Q	kg	1500
	1.6	Distancia del centro de carga	c	mm	600
	1.8	Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla	x	mm	420
	1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1395
Peso de servicio	2.1	Peso de servidio		kg	1865①
	2.3.1	Carga por eje, delante / trasera sin carga		kg	1250/615
	2.4.1	Carga por eje, horquilla avanzada, cargada delante / detrás		kg	310/3055
	2.5.1	Carga por eje, horquilla retraída, cargada delante / detrás		kg	1075/2290
Neumático/Chasis	3.1	Tipo de ruedas			Polyurethane
	3.2.1	Tamaño de ruedas de tracción		mm	Φ260×105
	3.3.1	Tamaño de ruedas de carga		mm	Φ102×73
	3.4	Ruedas de estabilidad		mm	Φ100×73
	3.5.1	Ruedas, número delantero / trasero (x = ruedas motrices)		mm	1×/4
	3.6	Banda de rodadura, delantera	b10	mm	——
	3.7	Banda de rodadura, trasera	b11	mm	1000
Dimensiones	4.1	Inclinación del carro del mástil / horquilla hacia adelante / atrás	α/β	°	2/4
	4.2	Altura, mástil rebajado	h1	mm	2090②
	4.3	Elevación libre	h2	mm	0②
	4.4	Altura de elevación	h3	mm	3000②
	4.5	Altura, mástil extendido	h4	mm	3960②
	4.7	Altura de la cabina superior / de guardia	h6	mm	——
	4.8	Altura del asiento / altura de pie	h7	mm	150
	4.10	Altura de los brazos de las ruedas	h8	mm	135
	4.19	Longitud total	l1	mm	2340③
	4.20	Longitud hasta la cara de las horquillas	l2	mm	1270
	4.21	Ancho total	b1/b2	mm	850/1100
	4.22	Dimensiones de la horquilla	s/e/l	mm	40/100/1070
	4.23	A, B Portahorquillas clase / tipo A, B			2A
	4.24	Ancho del carro de la horquilla	b3	mm	800
	4.25	Distancia exterior de las horquillas	b5	mm	200-780
	4.26	Distancia entre brazos de rueda / superficies de carga	b4	mm	900
	4.28	Distancia del retráctil	l4	mm	590
	4.31	Distancia al suelo, cargada, debajo del mástil	m1	mm	70
	4.32	Distancia al suelo, centro de la distancia entre ejes	m2	mm	70
	4.34.1	Ancho de pasillo para palets 1000 × 1200 transversalmente	Ast	mm	2695③
	4.34.2	Ancho de pasillo para palets 800 × 1200 transversalmente	Ast	mm	2730③
	4.35	Radio de giro	Wa	mm	1690
	4.37	Longitud a través de los brazos de las ruedas	l7	mm	1820
Dato de rendimiento	5.1	Velocidad de desplazamiento, con / sin carga		km/h	5.5/6
	5.2	Velocidad de elevación, cargada / descargada		m/s	0.11/0.14
	5.3	Velocidad de descenso, cargada / descargada		m/s	0.24/0.24
	5.4	Alcanzando velocidad, cargado / descargado		m/s	0.12/0.12
	5.8	Max. pendiente, cargado / descargado		%	6/10
	5.10	Freno de servicio			Electromagnetic
	5.11	Freno de mano			Electromagnetic
Motor Eléctrico	6.1	Potencia del motor de accionamiento S2 60 min		kW	3.3
	6.2	Potencia del motor de elevación en S3 15%		kW	3
	6.4	Voltaje de la batería / capacidad nominal		V/Ah	24/280④
	6.5	Peso de la batería		kg	230④
Dato adicional	8.1	Tipo de unidad de tracción			AC
	10.5	Diseño de dirección			Electronic
	10.7	Nivel de presión sonora en el oído del conductor		dB(A)	74

Si hay mejoras en los parámetros técnicos o configuraciones, no se dará más aviso.
El diagrama que se muestra puede contener configuraciones no estándar.



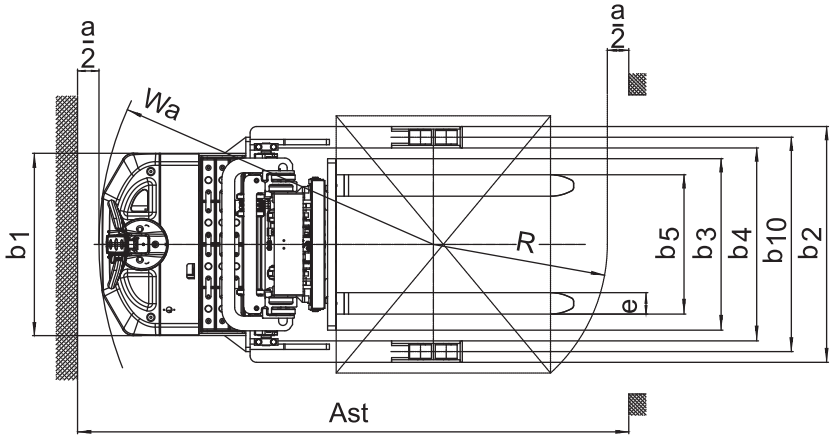
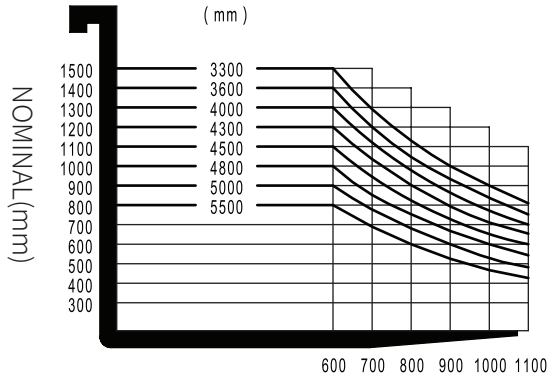


GRÁFICO DE CAPACIDADES NOMINALES



CENTRO DE CARGA(mm)

Opción de mástil

①Servicio de peso(batería incluída)

Altura de mástil(mm)	Peso de servicio(kg)	Altura de mástil(mm)	Peso de servicio(kg)
Mástil de 2 etapas		Mástil de 3 etapas	
2700	1855	3550	2080
3000	1865	4000	2095
3300	1875	4300	2105
3600	1885	4500	2110
4000	1895	4800	2120
4300	1905	5000	2125
——	——	5500	2140

②Mástil

Mástil de 2 etapas			
Altura de elevación	Altura de mástil bajado	Elevación libre	Altura de mástil extendido
h 3	h1	h2	h4
2700	1940	0	3660
3000	2090	0	3960
3300	2240	0	4260
3600	2390	0	4560
4000	2590	0	4960
4300	2740	0	5260
Mástil de 3 etapas			
Altura de elevación	Altura de mástil bajado	Elevación libre	Altura de mástil extendido
h 3	h1	h2	h4
3550	1800	880	4510
4000	1960	1000	4955
4300	2060	1140	5260
4500	2130	1170	5455
4800	2230	1270	5760
5000	2295	1335	5960
5500	2460	1500	6460

③Dimensiones(mm)

		Mástil de 2 etapas	Mástil de 3 etapas
Longitud total(mímino)	l1	2340	2350
Ancho de pasillo para palets 1000x1200 transversal	Ast	2695	2705
Ancho de pasillo para palets 800x1200 longitudinalmente	Ast	2730	2750
Ancho de pasillo para palets 1000x1200 longitudinalmente	Ast	2785	2795
Ancho de pasillo para palets 800x1200 transversal	Ast	2580	2585

④Batería

CQE15S	estándar	opción	opción	opción
Capacidad(V/Ah)	280	210	224 (Batería con mantenimiento gratis)	360
Peso de batería(kg)	230	190	150	300

Opción

Elementos opcionales	CQE15S
Pedal de conducción	●
Dirección asistida electrónica	●
Capacidad de la batería	●280Ah
	○210/224/360Ah
bateria de cambio lateral	●
Almacenamiento en frio	○
gira al lado	○
Luz delantera y luz de advertencia	—
Espejo retrovisor	—
Hummer	—
Pantalla de altura	—
Cámara	—
Extintor de incendios	—
El protector lateral de la rueda delantera	—
Estante de autocine	—
Interruptor de asiento	—
Sistema de llenado automático de agua	○
Nota： ●Estándar ○ Opcional - Inconformidad	