



La solution
intralogistique
intelligente d'EP



Let's grow together

XP15 B/B+

Transporteur de palettes 
à travers l'usine et l'entrepôt 1.5T

- Votre meilleur collaborateur
- Installation autonome
- Flexible pour changer d'application
- Conception de batterie enfichable
- Navigation visuelle en 2D
- Protection maximale de la sécurité personnelle
- Clavier en option pour une plus grande facilité d'utilisation

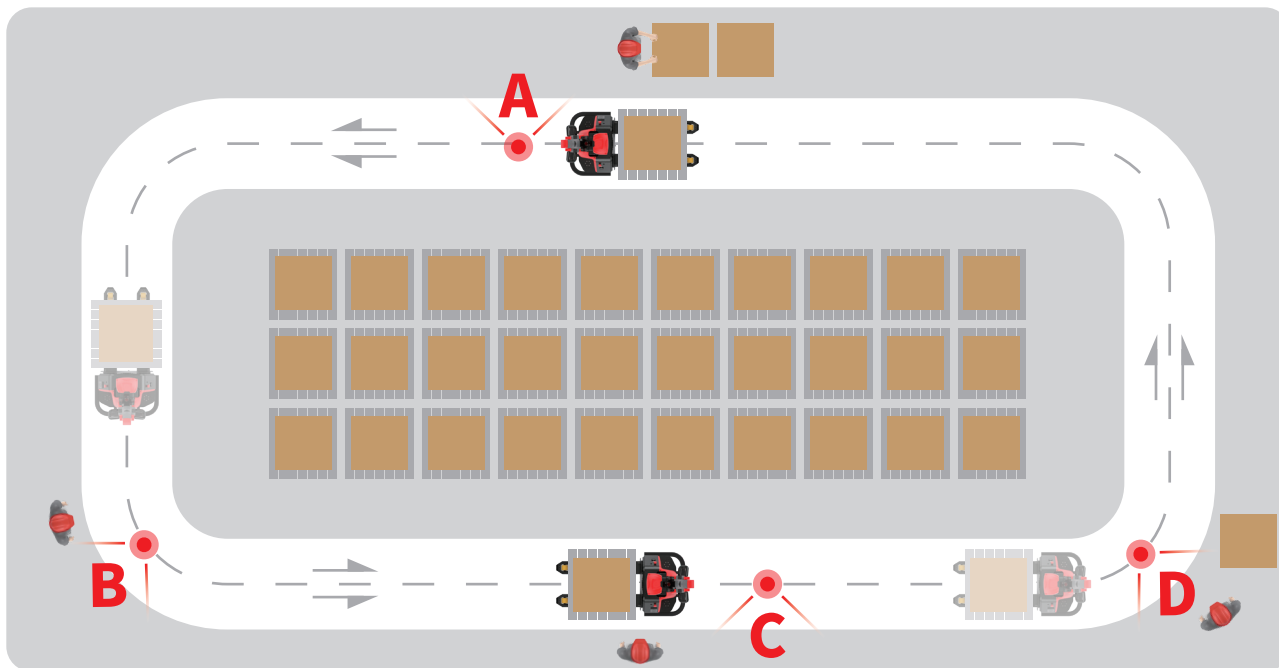
EP EQUIPMENT CO.,LTD
www.ep-ep.com



▣ Fonctionnalité

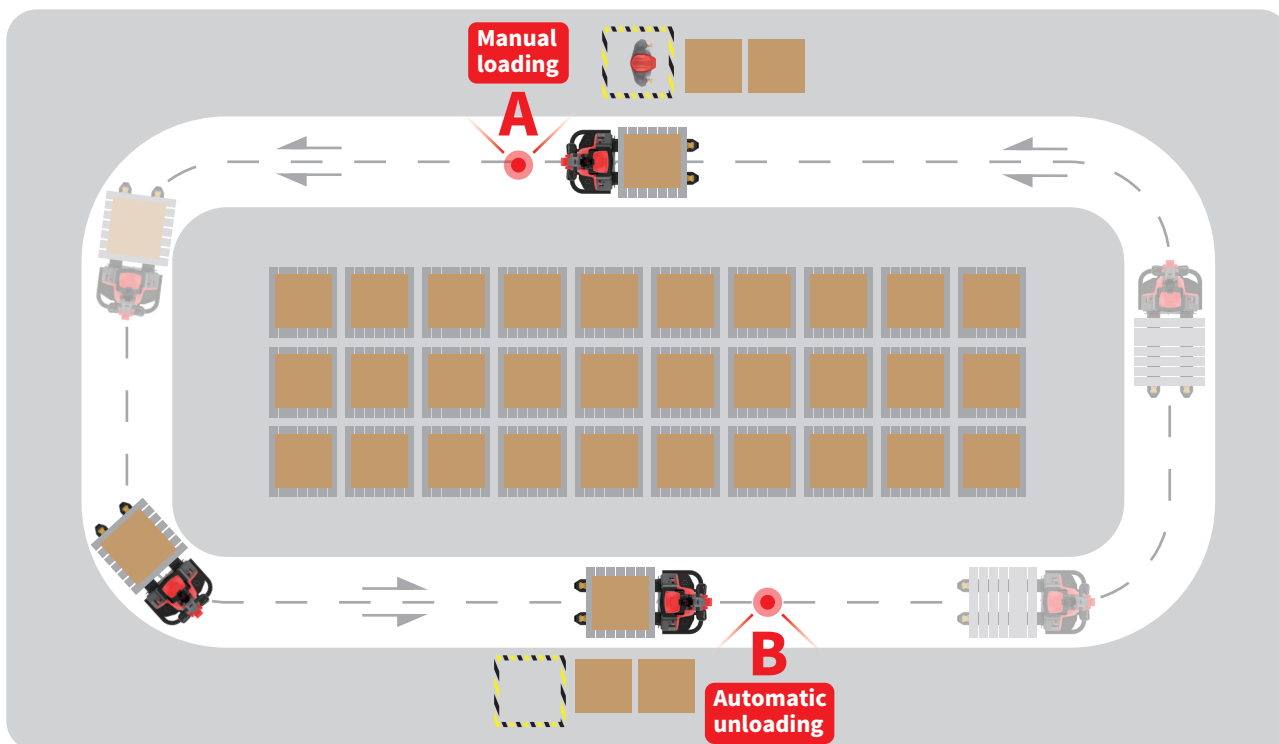
■ **XP15 B:** Boucle A-B-C-...-A avec chargement et déchargement manuels

Le XP15 B transporte des palettes le long de la boucle en continu et les travailleurs sont autorisés à charger ou décharger manuellement les marchandises en cours de route. Pause sur les postes de travail préprogrammés.



■ **XP15 B+:** A-B-A avec déchargement automatique

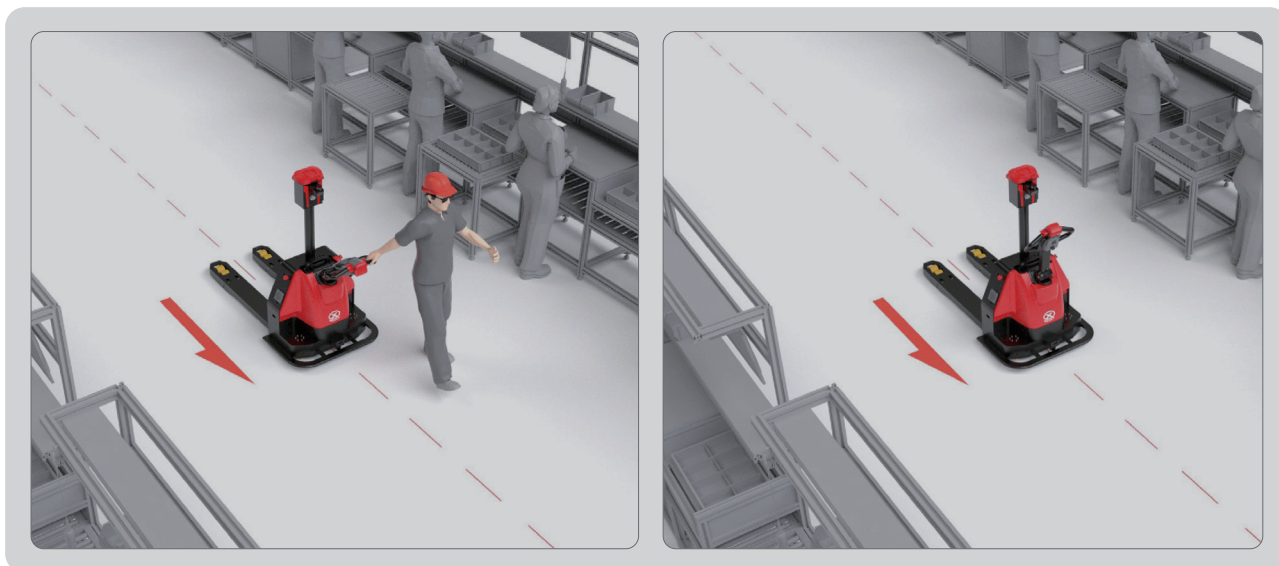
Le XP15-B+ commence par un chargement manuel et décharge automatiquement les palettes dans la zone de stockage ou de production. Il nécessite un minimum d'intervention de la part du personnel et offre une efficacité élevée du processus lorsque les tâches de transport doivent être répétées en permanence.



■ Fonctionnalité

■ Votre meilleur collaborateur

Vous pouvez utiliser le XP15 comme un robot mobile autonome et un transpalette électrique. Passez du fonctionnement manuel au fonctionnement automatique en appuyant sur un bouton.

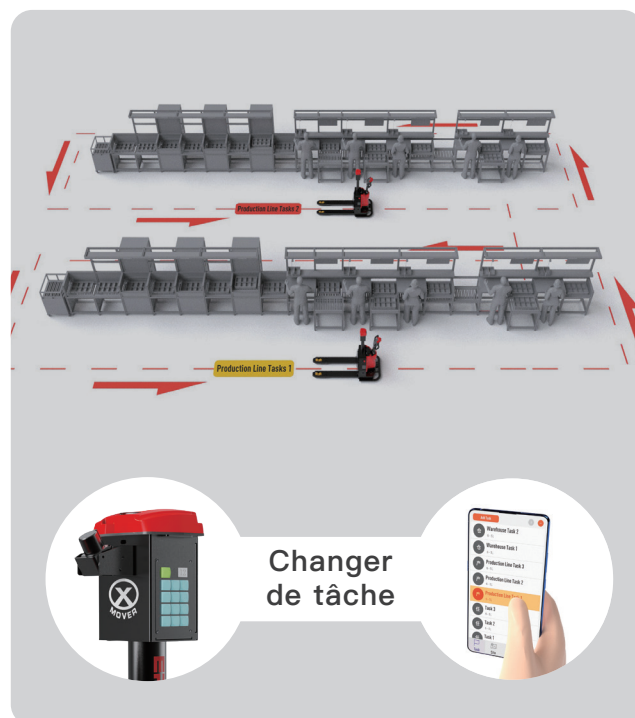
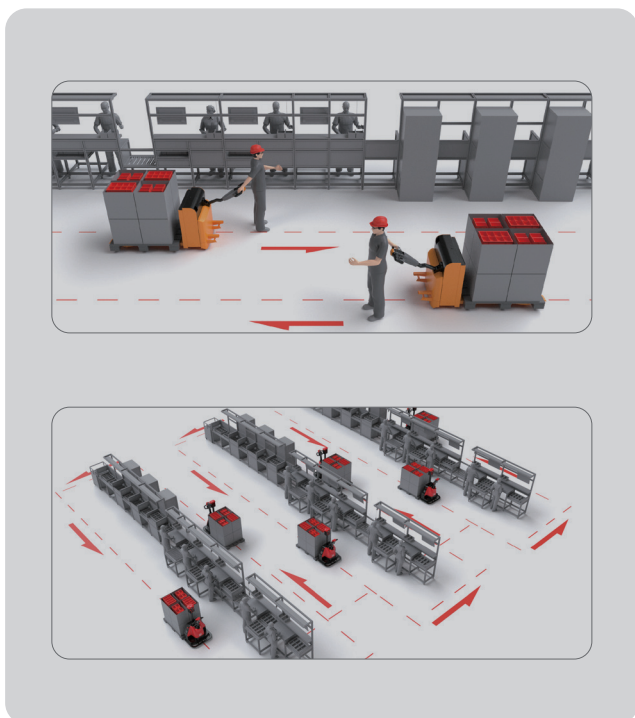


■ Installation autonome

Le XP15 est facile à configurer pour diverses applications sans connaissances informatiques ou matériel et logiciel spécialisés.

■ Flexibilité pour changer de point

Le XP15 permet de définir des itinéraires et de surveiller les tâches de transport via Bluetooth. Vous pouvez ajouter de nouveaux itinéraires et de nouvelles stations rapidement sur votre téléphone ou sur le clavier.



■ Fonctionnalité

■ Conception de batterie enfichable

Le XP15 est doté d'une conception de batterie enfichable et adopte le boîtier de batterie standard d'EP avec une batterie Li-ion 24V/60Ah. Cela permet de maximiser le temps de fonctionnement et d'assurer une haute disponibilité et une grande flexibilité.



■ Clavier en option pour une plus grande facilité d'utilisation

Le XP15 propose en option un clavier qui peut être directement connecté au chariot. Après avoir lié toutes les tâches au clavier, l'opérateur peut rapidement démarrer le chariot, effectuer des tâches de transport et passer facilement d'une tâche à l'autre en cours de route. Ce clavier très pratique peut remplacer le téléphone d'accompagnement, ce qui accroît la commodité au quotidien.



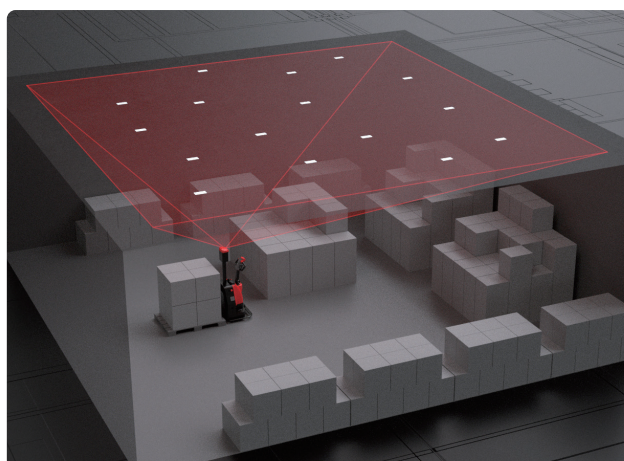
■ Protection maximale de la sécurité des personnes

Le XP-15 est équipé de bandes pare-chocs et de détecteurs Lidar qui empêchent le camion d'entrer en collision.



■ Navigation visuelle 2D

La technologie de navigation visuelle développée en interne par EP offre au XP15 une navigation très stable et adaptable. Positionnement absolu, avec étiquetage aléatoire et navigation visuelle, le véhicule connaît sa position à tout moment pour poursuivre sa route.



Déplacement de palettes à travers l'usine et l'entrepôt 1.5T

XP15 B/B+

Distinguer les marques	1.1	Fabricant			EP
	1.2	Désignation modèle			XP15
	1.3	Entrainement			Électrique
	1.4	Commande			Piéton
	1.5	Capacité de charge	Q	kg	1500
	1.6	Centre de gravité de la charge	c	mm	600
	1.8	Distance du talon de fourche à l'axe d'essieu avant	x	mm	980
	1.9	Empattement	y	mm	1210
	2.1	Poids en ordre de marche		kg	335
Poids	2.2	Charge sur l'essieu avec charge à l'avant/à l'arrière		kg	1150/510
	2.3	Charge sur l'essieu sans charge à l'avant/à l'arrière		kg	120/40
	3.1	Pneus			PU
Types, Châssis	3.2.1	Taille des roues AV		mm	φ210*94
	3.3.1	Taille des roues AR		mm	85*70
	3.4	Roues supplémentaires (roues stabilisatrices)		mm	74*30
	3.5	Roues, nombre à l'avant / à l'arrière (x=à entrainement)		mm	1,2/4
	3.6.1	Voie avant	b10	mm	504
	3.7.1	Voie arrière	b11	mm	430
	4.4	Hauteur de levée	h3	mm	95
Dimensions	4.9	Hauteur de la poignée de timon en position conduite min./max.	h14	mm	/
	4.15	Hauteur des fourches baissées	h13	mm	90
	4.19	Longueur totale	l1	mm	1695
	4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l2	mm	545
	4.21	Largeur totale	b1/b2	mm	842
	4.22	Dimension des fourches	s/e/l	mm	55X170X1220
	4.25	Écartement extérieur des fourches	b5	mm	540
	4.32	Garde au sol centre empattement	m2	mm	30
	4.34.1	Largeur d'allée de travail (palette 1000 x1 200 transversale)	Ast	mm	2300
	4.34.2	Largeur d'allée de travail (palette 800 x 1200 dans le sens de la longueur)	Ast	mm	2160
	4.35	Rayon de braquage	Wa	mm	1500
Données de performance	5.1	Vitesse de translation avec/sans charge		m/s	0.9/1
	5.2	Vitesse de levée avec/sans charge		m/s	0.017/0.02
	5.3	Vitesse de descente avec/sans charge		m/s	0.09/0.06
	5.8	Capacité de franchissement max. des pentes avec/sans charge		%	6/16
Engin électrique	5.10	Frein de service			Électromagnétique
	6.1	Moteur de traction puissance S2 60 min		kW	0.9
	6.2	Moteur de levée puissance S3 15%		kW	0.8
	6.4	Tension de batterie/capacité nominale		V/Ah	24/60
	6.5	Poids de la batterie		kg	14
Addition data	8.1	Type de commande de conduite			AC
	10.5	Type direction			Électrique
	10.7	Niveau sonore à l'oreille du cariste		dB(A)	<70
	10.11	Indoor/Outdoor			Interne
	10.12	Safety notification			Klaxon
	10.13	Safety protection			Bande de pare-chocs physique
					Lidar
					Bouton d'arrêt d'urgence
	10.14	Positioning			Navigation visuelle 2D
	10.15	Parking accuracy		mm	±20
	10.16	Navigation accuracy		mm	±20
	10.17	Battery type			Batterie lithium-ion

Si des améliorations sont apportées aux paramètres techniques ou aux configurations, aucun autre avis ne sera donné.
Le schéma présenté peut contenir des configurations non standard.

